# Bedienhandbuch Arbiträr- und Funktionsgenerator R&S®AM 300

Bestell-Nr. 1147.1998.03

Copyright R&S AM300



© Copyright 2005

ROHDE & SCHWARZ GmbH & Co. KG Test and Measurement Division Mühldorfstraße 15 81671 München, Germany

3. Auflage 02/2005 Printed in Germany. Gedruckt auf chlorfrei gebleichtem Papier.

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit schriftlicher Genehmigung des Herstellers. Alle Rechte vorbehalten.

# Kapitelübersicht

Allgemeines	Inhalt des Handbuch zum R&S AM300  Datenblatt  Sicherheitshinweise  Qualitätszertifikat
	EU-Konformitätserklärung
	Kundenservice
	Liste der R&S-Vertretungen
Kapitel 1	Einführung
Kapitel 2	Bedienelemente
Kapitel 3	Inbetriebnahme
Kapitel 4	Schnelleinstieg – Messbeispiel
Kapitel 5	Manuelles Bedienkonzept
Kapitel 6	Arbeiten mit dem R&S AM300
Kapitel 7	Fernbedienung/PC-Software R&S AM300-K1
Kapitel 8	Geräteschnittstellen
Kapitel 9	Fehlermeldungen
Kapitel 10	Index

## Inhalt des Handbuchs

#### **Bedienhandbuch**

Einführung

Im vorliegenden Bedienhandbuch finden Sie alle Informationen über:

- die technischen Eigenschaften des Geräts
- die Inbetriebnahme
- grundsätzliche Bedienschritte und Bedienelemente
- Bedienung über Menüs
- Installation und Konfiguration der PC-Software
- die Inbetriebnahme der Fernbedienung

Zur Einführung ist eine typische Messaufgabe für den R&S AM300 detailliert erklärt.

Das Bedienhandbuch enthält zusätzlich Hinweise für das Feststellen von Fehlern anhand der vom Gerät ausgegebenen Warnungen und Fehlermeldungen.

# Inhaltsverzeichnis

	Kap	pitelübersicht	0-3
	Inh	alt des Handbuchs	0-4
		Bedienhandbuch	0-4
	Inh	altsverzeichnis	0-5
	Dat	tenblatt	0-10
		Kanäle	
		Kurvenform	0-10
		Frequenz	0-10
		Ausgangsparameter	0-11
		Spektrale Reinheit (Sinus)	0-11
		Signal-Charakteristik	0-11
		Ausgangs-Charakteristik	0-12
		Modulation <sup>1)</sup>	0-13
		Gate/Burst	0-14
		Sweep	0-14
		Trigger	0-14
		Referenz	0-15
		Schnittstellen	0-15
		Stromversorgung	0-15
		Allgemeine Daten	0-16
	Sic	herheitshinweise	0-17
	Qua	alitätszertifikat	0-20
	EU-	-Konformitätserklärung	0-21
	Kur	ndenservice	0-22
	List	te der R&S-Vertretungen	0-23
1		Einführung	
		Einsatzbereich des R&S AM300	4.24
			-
		Mitgeliefertes Zubehör	
	1.3	Gewährleistung	1-35
2		Bedienelemente	2-36
	2.1	Frontansicht	2-36
	2.2	Rückansicht	2-37
3		Inbetriebnahme	3-38
	3.1	Gerät auspacken	3-38
	3.2	Gerät aufstellen	3-38
	3.3	Gerät ans Netz anschließen	3-40

	3.4	Gerät	einschal	ten	3-40
	3.5	Funkt	ionsprüfu	ung	3-41
	3.6	EMV-S	Schutzma	aßnahmen	3-41
	3.7	Ansch	nluss eine	er externen Tastatur	3-42
4		Schn	elleinst	ieg	4-43
	4.1	Ampli	tuden- ur	nd Frequenzeinstellung	4-43
5		Manu	uelles B	edienkonzept	5-45
	5.1	Einga	be über 1	「astenfeld	5-45
		5.1.1	Ziffernta	sten	5-45
		5.1.2	Maßeinh	neitentasten	5-45
		5.1.3	Drehgeb	er	5-46
		5.1.4	Pfeiltaste	en	5-46
		5.1.5	Funktion	stasten	5-46
		5.1.6	Aktionsta	asten	5-47
		5.1.7	Taste S	YS	5-47
	5.2	Anzei	ge am Bil	ldschirm	5-48
		5.2.1	Diagram	mbereich	5-49
		5.2.2	Menübei	reich	5-49
		5.2.3	Funktion	sbereich	5-50
	5.3	Aufru	f und We	chseln von Menüs	5-51
	5.4	Einste	ellen von	Parametern	5-53
		5.4.1	Direkte A	Anwahl einer Gerätefunktion	5-53
		5.4.2	Toggeln	einer Einstellung	5-53
		5.4.3	Auswahl	von Einstellungen	5-54
		5.4.4	Eingabe	von nummerischen Parametern	5-55
			5.4.4.1	Eingabe mit Zifferntasten	5-55
			5.4.4.2	Eingabe mit Pfeiltasten und Drehgeber	5-57
	5.5	Übers	icht aller	Menüs und Funktionen	5-59
		5.5.1	Arbiträr-	und Funktionsgenerator	5-59
			5.5.1.1	Menü CH1 (CH2)	5-59
			5.5.1.2	Menü SWEEP	5-62
			5.5.1.3	Menü TRIG/GATE	5-63
			5.5.1.4	Menü LOAD/SAVE	5-64
			5.5.1.5	Menü COUPLING	5-64
			5.5.1.6	Menü DISPLAY	5-65
		5.5.2	SYSTEM	Л-Funktionen	5-66
			5.5.2.1	Menü PRESET	5-66
			5.5.2.2	Menü STATUS	5-66
			5.5.2.3	Menü FILE	5-66
			5.5.2.4	Menü CONFIG	5-67
			5.5.2.5	Menü SERVICE	5-67
			5.5.2.6	Menü INFO	5-67

6		Arbei	iten mit d	dem R&S AM300	6-68
	6.1	Werks	seitige Ge	räteeinstellung	6-68
	6.2	Arbitra	är- und Fu	nktionsgenerator	6-70
		6.2.1		signal CH1 konfigurieren (Menü CH1)	
				Kurvenform auswählen	
			6.2.1.2	Frequenz der aktuellen Kurvenform einstellen	6-75
				Amplitude der aktuellen Kurvenform einstellen	
			6.2.1.3.1	Kurvenform SINE	
			6.2.1.3.2	Kurvenform TRIANGLE	6-85
			6.2.1.3.3	Kurvenform RAMP	6-87
			6.2.1.3.4	Kurvenformen SQUARE und SQUARE LOW JITTER	
			6.2.1.3.5 6.2.1.3.6	Kurvenform EXPONENTIAL	
			6.2.1.3.7	Kurvenform PULSE	
			6.2.1.3.8	Kurvenform ARBITRARY einstellen	
			6.2.1.4	Funktionsparameter der aktuellen Kurvenform einstellen	6-96
			6.2.1.4.1	Kurvenform SINE	
			6.2.1.4.2	Kurvenform TRIANGLE	
			6.2.1.4.3	Kurvenform RAMP	
			6.2.1.4.4	Kurvenformen SQUARE und SQUARE LOW JITTER	
			6.2.1.4.5	Kurvenform EXPONENTIAL	
			6.2.1.4.6 6.2.1.4.7	Kurvenform ARBITRARY	
			-	Kurvenform modulieren	
			6.2.1.5.1	Amplituden-Modulation (AM)	
			6.2.1.5.2	Frequenz-Modulation (FM)	
			6.2.1.5.3	Phasen-Modulation (PM)	
			6.2.1.5.4	Frequenzumtastung (FSK)	
			6.2.1.5.5	Phasenumtastung (PSK)	6-130
				Signalausgang konfigurieren	6-134
			6.2.1.6.1	Summenbildung der Kanäle ein-/ausschalten	
			6.2.1.6.2	Lastwiderstand eingeben	
			6.2.1.6.3 6.2.1.6.4	Antialiasing-Filter einstellen	
			6.2.1.6.5	Sync-Ausgänge einstellen	
				Signalausgang ein-/ausschalten	
		622		signal CH2 konfigurieren (Menü CH2)	
		6.2.2		, , ,	
		6.2.3	•	nstellungen (Menü SWEEP)	
				Sweep-Frequenzbereich einstellen	
			6.2.3.1.1 6.2.3.1.2	Mittenfrequenz und Frequenzbereich einstellen	
				Trigger-Mode auswählen	
				55	
				Sweep-Skalierung auswählen	
				Sweep-Zeit einstellen	
				Frequenzmarker einstellen	
			6.2.3.5.1	Markerfrequenz einstellen	
			6.2.3.5.2	Frequenzmarker ein-/ausschalten	
				Sweep ein-/ausschalten	
		6.2.4		nstellungen (Menü TRIG/GATE)	
				Trigger-Mode auswählen	
			6.2.4.1.1	Funktionsweise des internen Triggergenerators	
			6.2.4.1.2	Funktionsweise bei externer Triggerung	o-158

		6.2.4.2	Trigger-Verzögerung einstellen	. 6-159
		6.2.4.3	Aktive Trigger-Flanke auswählen	. 6-159
		6.2.4.4	Frequenz des internen Trigger-Generators einstellen	. 6-160
		6.2.4.5	Gate/Burst-Betrieb einstellen	. 6-161
		6.2.4.5.1	Gate-Funktion auswählen	
		6.2.4.5.2	Gate-Länge einstellen	
		6.2.4.5.3 6.2.4.5.4	Gate über externes Trigger-Signal steuern	
		6.2.4.5.5	Burst-Betrieb konfigurieren	
	6.2.5	Benutzer	definierte Kurvenformen laden (Menü LOAD/SAVE)	
		6.2.5.1	Kurvenform vom internen Flash-Speicher in die Kanäle laden	
		6.2.5.2	Kurvenform vom externen USB-Stick in die Kanäle laden	
		6.2.5.3	Kurvenform vom USB-Stick in Flash-Speicher speichern	
		6.2.5.4	Kurvenform aus internen Flash-Speicher löschen	
	6.2.6	Abhängig	keiten zwischen den Kanälen einstellen (Menü COUPLING)	
		6.2.6.1	Kopplungen ein-/ausschalten	
	6.2.7	Bildschirn	n-Einstellungen (Menü DISPLAY)	
		6.2.7.1	Darstellung der Kurvenformen	
		6.2.7.1.1		
		6.2.7.1.2	, ,	
		6.2.7.2	Skalierung des Diagrammbereichs	
		6.2.7.2.1 6.2.7.2.2	X-Achse skalieren Y-Achse skalieren	
		6.2.7.3	Zoomen des Bildausschnitts	
		6.2.7.3.1	Bildausschnitt verschieben	
		6.2.7.3.2	Bildausschnitt vergrößern/verkleinern	
6.3	SYSTE	EM-Funkti	onen (Taste SYS)	. 6-190
	6.3.1		undeinstellung (Menü PRESET)	
		6.3.1.1	Gerätegrundeinstellung auswählen und aufrufen	. 6-192
	6.3.2	Anzeige o	der aktuellen Geräteeinstellung (Menü STATUS)	. 6-193
		6.3.2.1	Kurvenform-Einstellungen im Kanal CH1	. 6-194
		6.3.2.2	Kurvenform-Einstellungen im Kanal CH2	
		6.3.2.3	Modulations-Einstellungen im Kanal CH1	. 6-196
		6.3.2.4	Modulations-Einstellungen im Kanal CH2	
		6.3.2.5	Trigger-Einstellungen	
		6.3.2.6	Sweep-Einstellungen	
	6.3.3	Benutzero	definierte Einstellungen (Menü FILE)	
		6.3.3.1	Benutzerdefinierte Geräteeinstellung speichern und laden	
		6.3.3.2	Bildschirminhalt drucken	
	6.3.4	Systemei	nstellungen (Menü CONFIG)	. 6-204
		6.3.4.1	Datum und Uhrzeit einstellen	
		6.3.4.2	Interne oder externe Referenzquelle auswählen	. 6-207
			Interne oder externe Referenzquelle auswählen	
		6.3.4.2	·	. 6-209
		6.3.4.2 6.3.4.3	Geräteschnittstellen konfigurieren	. 6-209 . 6-211
	6.3.5	6.3.4.2 6.3.4.3 6.3.4.4 6.3.4.5	Geräteschnittstellen konfigurieren	. 6-209 . 6-211 . 6-213
	6.3.5	6.3.4.2 6.3.4.3 6.3.4.4 6.3.4.5	Geräteschnittstellen konfigurieren Screen-Save-Mode einstellen Internen oder externen Monitor auswählen nktionen (Menü SERVICE)	. 6-209 . 6-211 . 6-213 . 6-214
	6.3.5 6.3.6	6.3.4.2 6.3.4.3 6.3.4.4 6.3.4.5 Servicefu 6.3.5.1	Geräteschnittstellen konfigurieren	. 6-209 . 6-211 . 6-213 . 6-214 . 6-214

			6.3.6.1	Baugruppendaten anzeigen	6-216
			6.3.6.2	Statistische Angaben anzeigen	6-216
			6.3.6.3	Systemmeldungen anzeigen	6-217
7		Fern	bedienu	ing/PC-Software R&S AM300-K1	7-219
	7.1	Einsa	tzbereich	der PC-Software	7-219
				d Konfiguration	
	1.2	7.2.1		ware installieren	
			7.2.1.1	Programm installieren	
			7.2.1.2	Gerätetreiber installieren	
		7.2.2	Gerätes	pezifische Programmversion erstellen	
	7.3	Fernb	edienund	starten	7-228
		7.3.1	_	nd PC verbinden	
		7.3.2	Program	ım starten	7-229
	7.4	Schne	elleinstied	J	7-230
			•		
	1.5	7.5.1	-	am PC-Monitor	
		7.0.1	7.5.1.1	Diagrammbereich	
			7.5.1.2	Menübereich	
			7.5.1.3	Funktionsbereich	
		7.5.2	Einstelle	n von Parametern	7-234
	7.6	Übers	icht aller	Menüs und Funktionen	7-235
		7.6.1			
		7.6.2			
		7.6.3			
		7.6.4	•	l	
			7.6.4.1	CH1 (CH2)	7-236
			7.6.4.2	Sweep	7-239
			7.6.4.3	Trigger/Gate	7-240
			7.6.4.4	Benutzerdefinierte Kurvenformen laden	7-241
			7.6.4.5	Coupling	
			7.6.4.6	Bildschirm-Einstellungen (Display)	7-242
8		Gerä	teschni	ttstellen	8-243
	8.1	Tastat	turanschl	luss (KEYB)	8-243
	8.2	Monit	oranschli	uss (MON)	8-243
				ang/-Eingang (10 MHz In/Out)	
			_	elle (PC, DEV)	
9				ingen	
-	<b>Q</b> 1			gen	
4.0	<b>9.</b> 1	•		gen	

Datenblatt **R&S AM300** 

#### **Datenblatt**



Hinweis

Als hochinnovatives Unternehmen unterliegen unsere Produkte einer ständigen Weiterentwicklung. Bitte informieren Sie sich auf unserer Internetseite http://www.smart.rohde-schwarz.com über neu hinzugekommene Applikationen und Eigenschaften.

#### Kanäle

Anzahl der Kanäle	2
Phase	
Einstellbereich	-180° bis +180°
Auflösung	0,01°
Betriebsarten	CH1, CH2, CH1 + CH2

#### Kurvenform

Standard	Sinus, Dreieck, Rampe, Rechteck, Puls, Exponential steigend, Exponential fallend, Rauschen	
Arbiträr		
Kurvenformlänge	Punkte pro Kanal	16 to 262144 (256 K)
Pegelauflösung		14 Bit

#### **Frequenz**

Sinus		10 μHz bis 35 MHz
Dreieck, Rampe, Rechteck, Exponential		10 μHz bis 500 kHz
Rechteck Low Jitter		10 μHz bis 50 MHz
Rauschen		35 MHz Bandbreite
Puls		10 μHz bis 16,667 MHz
Arbiträr		
Wiederholfrequenz	16 Punkte	Max. 6,25 MHz
Abtastfrequenz		10 μHz bis 100 MHz
Auflösung		10 μHz

R&S AM300 Datenblatt

# Ausgangsparameter

Ausgangsspannung (50 Ω)		
Einstellbereich	bei AM: 1 mV bis 5 V (U <sub>SS</sub> )	1 mV bis 10 V (U <sub>SS</sub> )
Auflösung		0,1 mV (4 digit)
Einstellunsicherheit		± 2 %
Frequenzgang (bezogen auf 10 kHz Sinus)		
10 $\mu$ Hz $\leq$ f $\leq$ 30 MHz		± 0,1 dB
30 MHz < f ≤ 35 MHz		± 0,25 dB
Einheiten		V (U <sub>SS</sub> ), dBm

# Spektrale Reinheit (Sinus)

Harmonische Verzerrungen		
	≥ 3 V (U <sub>SS</sub> ) Ausgangsspannung	< 3 V (U <sub>SS</sub> )
20 Hz $\leq$ f $\leq$ 1 MHz	< -60 dBc	< -65 dBc
1 MHz < f ≤ 5 MHz	< -55 dBc	< -55 dBc
5 MHz < f ≤ 35 MHz	< -35 dBc	< -40 dBc
Nicht harmonische Verzerrungen		
10 μHz ≤ f ≤ 5 MHz	typ. (-70 dBc)	< -60 dBc
5 MHz < f ≤ 25 MHz	typ. (-55 dBc)	< -45 dBc
25 MHz < f ≤ 35 MHz	typ. (-50 dBc)	< -40 dBc
Einseitenband-Phasenrauschen (10 kHz Offset)		
10 MHz		-118 dBc (1 Hz)
35 MHz		-117 dBc (1 Hz)

# Signal-Charakteristik

Rechteck	
Tastverhältnis	
f ≤ 500 kHz	1 % bis 99 %, wählbar
10 μHz ≤ f ≤ 50 MHz	50 % fest
Anstiegs-/Abfallzeit	
10 µHz ≤ f ≤ 10 MHz	< 10 ns
10 MHz < f ≤ 50 MHz	< 5 ns
Überschwingen	< 5 %

Datenblatt R&S AM300

Puls	
Periode	70 ns bis 9999 s
Pulsbreite	20 ns bis 9999 s
Anstiegszeit	< 10ns
Überschwingen	< 5 %
Rampe/Dreieck	
Symmetrie	0 % bis 100 %
Linearität	± 0,1 % (f < 10 kHz)
Exponential	
Тур	steigend oder fallend
Arbiträr	
Anstiegszeit	< 10 ns
Linearität	± 0,1 % (f < 10 kHz)
Ladezeit über USB	16 s (binär 256k Punkte)

# Ausgangs-Charakteristik

<b>Offset</b> (50 Ω)		
Einstellbereich	± 5 V,  Signalpegel + Offset  ≤ 5 V	
Unsicherheit	± 1 % der Einstellung ± 2 mV + 0,5 % des Signalpegels	
Signalausgang		
Impedanz		50 Ω nominal
Schutz		kurzschlusssicher
Filter		
Intern		
Betriebsarten	manuell, automatisch	
Tiefpass-Grenzfrequenz	35 MHz, 37 MHz, 75 MHz	
Filterarten	Bessel 9. Ordnung, Cauer-9. Ordr	nung
Externer Filteranschluss		
Impedanz (Ausgang und Eingang)	50 Ω nominal	
Ausgangsspannung	2 V (U <sub>SS</sub> )	

R&S AM300 Datenblatt

# Modulation<sup>1)</sup>

Modulationsarten	AM, FM, φM, FSK, PSK	
AM		
Kurvenformen Träger	Sinus, Dreieck, Rampe, Rechteck	, Exponential, Puls und Arbiträr
Kurvenformen Modulation	Sinus, Rechteck, Dreieck, Rampe	, Exponential, Rauschen
Modulationsfrequenz		10 mHz bis 100 kHz
Modulationstiefe		0 to 100 %
Auflösung		0,1 %
Quelle		intern
FM		
Kurvenformen Träger	Sinus, Dreieck, Rampe, Rechteck	, Exponential und Arbiträr
Kurvenformen Modulation	Sinus, Rechteck, Dreieck, Rampe	, Exponential, Rauschen
Modulationsfrequenz		10 mHz bis 100 kHz
Frequenzhub		100 mHz bis 17,5 MHz
Quelle		intern
φМ		
Kurvenformen Träger	Sinus, Dreieck, Rampe, Rechteck	, Exponential und Arbiträr
Kurvenformen Modulation	Sinus, Rechteck, Dreieck, Rampe	, Exponential, Rauschen
Modulationsfrequenz		10 mHz bis 100 kHz
Phasenhub		-180° bis +180°
Quelle		intern
FSK		
Kurvenformen Träger	Sinus, Dreieck, Rampe, Rechteck	, Exponential und Arbiträr
Kurvenformen Modulation		Rechteck
Modulationsfrequenz		0,1 mHz bis 2 MHz
Frequenzhub	35 MHz bei Sinus	10 μHz bis 500 kHz
Quelle		intern, extern
PSK		
Kurvenformen Träger	Sinus, Dreieck, Rampe, Rechteck	, Exponential und Arbiträr
Kurvenformen Modulation		Rechteck
Modulationsfrequenz		0,1 mHz bis 2 MHz
Phasenhub		-180° bis +180°
Quelle		intern, extern

Datenblatt R&S AM300

#### **Gate/Burst**

Kurvenformen	Sinus, Dreieck, Rampe, Rechteck, Exponential und Arbiträr	
Gate-Einstellungen	Block End; Sample & Hold, Burst	
Anzahl der Perioden pro Burst		1 bis 65535
Startphase		-180° bis +180°
Gate-Länge (intern)		100 ns bis 9999 s
Gate-Quelle		intern, extern

# Sweep

Kurvenformen	Sinus, Dreieck, Rampe, Rechteck, Exponential und Arbiträr	
Тур	linear, logarithmisch	
Richtung		aufwärts
Start-/Stoppfrequenz	10 mHz bis max. Signalfrequenz (Sinus 35 MHz)	
Sweep-Zeit		1 ms bis 999 s
Marker		Frequenz-Marker

# Trigger

Quelle		manuell, intern, extern
Verzögerung		
Einstellbereich		0 ns, 150 ns bis 9999 s
Auflösung		10 ns
Interner Trigger		
Wiederholperiode	2 MHz bis 101 μHz	500 ns bis 9901 s
Auflösung		10 ns
Externer Trigger-Eingang		
Eingangsspannung		TTL-kompatibel
Flanke		steigend oder fallend, wählbar
Pulsbreite		> 100 ns
Eingangsimpedanz		> 1 kΩ (DC-gekoppelt)
Latenzzeit (Burst, Sweep)		typ. 100 ns
Sync-Ausgänge		
Ausgänge		2
Spannung		TTL-kompatibel
Pulsbreite		≥ 50 ns
Polarität		wählbar

R&S AM300 Datenblatt

Impedanz	50 Ω
Quellen	Komparator, Phasenakkumulatoren, Marker, Trigger

#### Referenz

Referenzoszillator (intern)	
Frequenz	10 MHz
Stabilität	< 1 ppm
Alterung	< 1 ppm/Jahr
Referenzeingang	
Frequenz	10 MHz, 5 MHz, 2 MHz
Frequenzabweichung	< 5 * 10 <sup>-6</sup>
Eingangsspannung	0,5 V bis 2 V (50 Ω)
Eingangsimpedanz	50 Ω
Referenzausgang	
Frequenz	10 MHz
Ausgangsspannung	> 0,5 V (50 Ω)
Impedanz	50 Ω

## Schnittstellen

USB-Host		
Anschlussbuchse		Stecker-Typ "B-Plug"
Protokoll		Version 1.1
Befehlssatz	gerätespezifischer Befehlssatz, Treiber (Windows 2000/XP <sup>TM</sup> )	Fernsteuerung über Windows-
USB-Device		
Anschlussbuchse		Stecker-Typ "A-Plug"
Protokoll		Version 1.1
Zusätzlicher Speicher		USB Memory Stick

# Stromversorgung

Eingangsspannungsbereich	100 V bis 240 V AC (automatische Bereichseinstellung), 50 bis 60 Hz
Leistungsaufnahme	< 35 VA

Datenblatt R&S AM300

# **Allgemeine Daten**

Anzeige		
Тур		aktives 5,4"-Farb-TFT-Display
Anzahl Punkte		320 x 240 Punkte
Speicherplätze		
Geräteeinstellungen		8
Umgebungsbedingungen		
Betriebstemperaturbereich	erfüllt DIN EN 60068-2-1/2	+5° C bis +45° C
Lagertemperaturbereich		-20° C bis +70° C
Relative Luftfeuchte	erfüllt DIN EN 60068-2-3 (nicht kondensierend)	95 % bei +40° C
Mechanische Belastung		
Sinus	erfüllt DIN EN 60068-2-6, DIN EN 61010-1 und MIL-T-28800D Klasse 5	5 bis 150 Hz: max. 2g bei 55 Hz, 55 bis 150 Hz: 0,5g konstant
Random	erfüllt DIN EN 60068-2-64	10 bis 500 Hz: 1,9g
Schock	erfüllt DIN EN 60068-2-27 und MIL STD 810	Schockspektrum
Elektromagnetische Verträglichkeit	erfüllt EN 555011 Klasse B und (EMC Direktive 89/336/EEC)	EN 61326
Störfeldstärke		< 10 V/m
Schutzklasse	DIN EN 61010-1/IEC61010-1 UI	_3111-1; CSA22.2 No:1010.1
Abmessungen (B x H x T)		219 mm x 147 mm x 350 mm
Gewicht		ca. 6,2 kg

<sup>&</sup>lt;sup>1)</sup> Modulation nur bei eingeschalteter Frequenzkopplung möglich

#### Sicherheitshinweise

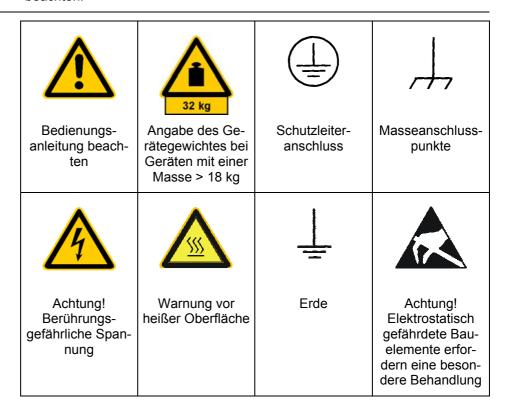


#### Hinweis

Dieses Gerät ist gemäß beiliegender EU-Konformitätsbescheinigung gebaut und geprüft und hat das Werk in sicherheitstechnisch einwandfreiem Zustand verlassen.

Um diesen Zustand zu erhalten und einen gefahrlosen Betrieb sicherzustellen, muss der Anwender alle Hinweise, Warnhinweise und Warnvermerke beachten.

Verwendete Symbole an R&S-Geräten und in Beschreibungen



#### Sicherheitshinweise

- 1. Das Gerät darf nur in den vom Hersteller angegebenen Betriebszuständen und Betriebslagen ohne Behinderung der Belüftung betrieben werden. Wenn nichts anderes vereinbart ist, gilt für R&S-Produkte folgendes:
  - IP-Schutzart 2X, Verschmutzungsgrad 2, Überspannungskategorie 2, nur in Innenräumen verwenden. Betrieb bis 2000 m ü. NN.
  - Der Betrieb ist nur an Versorgungsnetzen gestattet, die mit höchstens 16 A abgesichert sind.
  - Falls im Datenblatt nicht anders angegeben, gilt für die Nennspannung eine Toleranz von  $\pm 10$  %, für die Nennfrequenz eine Toleranz von  $\pm 5$  %.
- 2. Bei Messungen in Stromkreisen mit Spannungen  $U_{\rm eff} > 30$  V ist mit geeigneten Maßnahmen Vorsorge zu treffen, dass jegliche Gefährdung ausgeschlossen wird. (z. B. geeignete Meßmittel, Absicherung, Strom-begrenzung, Schutztrennung, Isolierung usw.).
- Wird ein Gerät ortsfest angeschlossen, ist die Verbindung zwischen dem Schutzleiteranschluss vor Ort und dem Geräteschutzleiter vor jeglicher anderer Verbindung herzustellen. Aufstellung u. Anschluss darf nur durch eine Elektrofachkraft erfolgen.
- 4. Bei ortsfesten Geräten ohne eingebaute Sicherung, Selbstschalter oder ähnliche Schutzeinrichtung muss der Versorgungskreis so abgesichert sein, dass Geräte und Benutzer ausreichend geschützt sind.
- 5. Vor dem Einschalten des Gerätes ist sicherzustellen, dass die am Gerät eingestellte Nennspannung und die Netznennspannung des Versorgungsnetzes übereinstimmen.
  - Ist es erforderlich, die Spannungseinstellung zu ändern, so muss ggf. auch die dazugehörige Netzsicherung des Gerätes geändert werden.
- 6. Bei Geräten der Schutzklasse I mit beweglicher Netzzuleitung und Gerätesteckvorrichtung ist der Betrieb nur an Steckdosen mit Schutzkontakt und angeschlossenem Schutzleiter zulässig.
- 7. Jegliche absichtliche Unterbrechung des Schutzleiters, sowohl in der Zuleitung als auch am Gerät selbst, ist unzulässig und kann dazu führen, dass von dem Gerät eine Gefahr ausgeht.
  - Bei Verwendung von Verlängerungsleitungen oder Steckdosenleisten ist sicherzustellen, dass diese regelmäßig auf ihren sicherheitstechnischen Zustand überprüft werden.
- 8. Ist das Gerät nicht mit einem Netzschalter zur Netztrennung ausgerüstet, so ist der Stecker des Anschlusskabels als Trennvorrichtung anzusehen. In diesen Fällen ist dafür zu sorgen, dass der Netzstecker jederzeit leicht erreichbar und gut zugänglich ist. (Länge des Anschlusskabels ca. 2 m). Funktionsschalter oder elektronische Schalter sind zur Netztrennung nicht geeignet. Werden Geräte ohne Netzschalter in Gestelle oder Anlagen integriert, so ist die Trennvorrichtung auf Anlagenebene zu verlagern.
- 9. Bei allen Arbeiten sind die örtlichen bzw. landesspezifischen Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften zu beachten.
  - Vor Arbeiten am Gerät oder Öffnen des Gerätes ist dieses vom Versorgungsnetz zu trennen.
  - Abgleich, Auswechseln von Teilen, Wartung und Reparatur darf nur von R&S-autorisierten Elektrofachkräften ausgeführt werden.
  - Werden sicherheitsrelevante Teile (z. B. Netzschalter, Netztrafos oder Sicherungen) ausgewechselt, so dürfen diese nur durch Originalteile ersetzt werden. Nach jedem Austausch von sicherheitsrelevanten Teilen ist eine Sicherheitsprüfung durchzuführen (Sichtprüfung, Schutzleitertest, Isolationswiderstandmessung, Ableitstrommessung, Funktionstest).

- **10.** Bei Verbindungen mit informationstechnischen Geräten ist darauf zu achten, dass diese der IEC950/EN60950 entsprechen.
- 11. Lithium-Batterien dürfen keinen hohen Temperaturen oder Feuer ausgesetzt werden.

Die Batterien von Kindern fernhalten.

Wird die Batterie unsachgemäß ausgewechselt, besteht Explosionsgefahr. Ersetzen der Batterie nur durch R&S-Typ (siehe Ersatzteilliste).

Lithium-Batterien sind Sondermüll. Entsorgung nur in dafür vorgesehene Behälter.

Batterie nicht kurzschließen.

- 12. Geräte, die zurückgegeben oder zur Reparatur eingeschickt werden, müssen in der Originalverpackung oder in einer Verpackung, die vor elektrostatischer Auf- und Entladung sowie vor mechanischer Beschädigung schützt, verpackt werden.
- **13.** Entladungen über Steckverbinder können zu einer Schädigung des Gerätes führen. Bei Handhabung und Betrieb ist das Gerät vor elektrostatischer Entladung zu schützen.
- 14. Die Außenreinigung des Gerätes mit einem weichen, nicht fasernden Staublappen vornehmen. Keinesfalls Lösungsmittel wie Nitroverdünnung, Azeton und ähnliches verwenden, da sonst die Frontplattenbeschriftung oder auch Kunststoffteile Schaden nehmen.
- 15. Zusätzliche Sicherheitshinweise in diesem Handbuch sind ebenfalls zu beachten.

Qualitätszertifikat R&S AM300

#### Qualitätszertifikat

# Certified Quality System Solve 1954-04

Qualitätszertifikat

Sehr geehrter Kunde,

Sie haben sich für den Kauf eines Rohde & Schwarz-Produktes entschieden. Hiermit erhalten Sie ein nach modernsten Fertigungsmethoden hergestelltes Produkt. Es wurde nach den Regeln unseres Qualitätsmanagementsystems entwickelt, gefertigt und geprüft.

Das Rohde & Schwarz-Qualitätsmanagementsystem ist nach ISO 9001 zertifiziert.



#### EU-Konformitätserklärung





Zertifikat-Nr.: 2003-44

Hiermit wird bescheinigt, dass der/die/das:

Gerätetyp Materialnummer Benennung

AM300 1147.1498.03 Arbiträr- und Funktionsgenerator mit zwei Ka-

näler

mit den Bestimmungen des Rates der Europäischen Union zur Angleichung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten

- betreffend elektrische Betriebsmittel zur Verwendung innerhalb bestimmter Spannungsgrenzen (73/23/EWG geändert durch 93/68/EWG)
- über die elektromagnetische Verträglichkeit (89/336/EWG geändert durch 91/263/EWG, 92/31/EWG, 93/68/EWG)

#### übereinstimmt.

Die Übereinstimmung wird nachgewiesen durch die Einhaltung folgender Normen:

EN61010-1: 2001-12

EN55011 : 1998 + A1 : 1999, Klasse B EN61326 : 1997 + A1 : 1998 + A2 : 2001

Bei der Beurteilung der elektromagnetischen Verträglichkeit wurden die Störaussendungsgrenzwerte für Geräte der Klasse B sowie die Störfestigkeit für Betrieb in industriellen Bereichen zugrunde gelegt.

Anbringung des CE-Zeichens ab: 2003

ROHDE & SCHWARZ GmbH & Co. KG Mühldorfstr. 15, D-81671 München

München, den 21.08.2003 Zentrales Qualitätsmanagement FS-QZ/Becker Kundenservice R&S AM300

#### Kundenservice

Technischer Kundenservice Wenn Sie schnelle und professionelle Hilfe mit einem Gerät von Rohde & Schwarz brauchen, dann melden Sie sich bitte bei einem unserer Customer Support Center. Ein Team hochqualifizierter Ingenieure steht ihnen dort mit telefonischer Unterstützung zur Verfügung und wird ihnen dabei helfen, eine Lösung für Ihr Problem zu finden. Nicht nur Probleme der Bedienung, sondern auch die Programmierung und der Einsatz von Rohde & Schwarz-Geräten können hier geklärt werden.

Aktuelle Informationen und Upgrades

Um ihre Rohde & Schwarz-Geräte immer auf dem aktuellsten Stand zu halten, gibt es die Möglichkeit, einen elektronischen Newsletter zu abonnieren:

http://www.rohde-schwarz.com/www/response.nsf/newsletterpreselection

**Feedback** 

Wir würden gerne wissen, ob wir ihren Ansprüchen hinsichtlich der Kundenbetreuung gerecht werden. Wenn Sie uns etwas dazu mitteilen möchten, benutzen Sie bitte folgende Email-Adresse:

CustomerSupport.Feedback@rohde-schwarz.com

**Customer Support Center** 

#### **USA & Canada**

Montag bis Freitag (außer an Feiertagen in den USA) 8:00 AM – 20:00 PM Eastern Standard Time (EST)

USA: 888-test-rsa (888-837-8772) (opt 2)

In die USA: +1 410 910 7800 (opt 2)

Fax: 410 910 7801

E-Mail: Customer.Support@rsa.rohde-schwarz.com

#### **Rest of World**

Montag bis Freitag (außer an Feiertagen in der BRD) 08:00 – 17:00 Central European Time (CET)

Europa: +49 (0) 180 512 42 42 Nach Europa: +49 89 4129 13776 Fax: +49 (0) 89 41 29 637 78

E-Mail: CustomerSupport@rohde-schwarz.com

# Liste der R&S-Vertretungen

	FIRMENSITZ	Telefon Fax E-Mail
Germany	Rohde & Schwarz GmbH & Co. KG Mühldorfstraße 15 · D-81671 München Postfach 801469 · D-81614 München	+49 (89) 4129-0 +49 (89) 4129-12164 -
	WERKE	
	Rohde & Schwarz Messgerätebau GmbH Riedbachstraße 58 · D-87700 Memmingen Postfach 1652 · D-87686 Memmingen	+49 (8331) 108-0 +49 (8331) 108-11 24
	Rohde & Schwarz GmbH & Co. KG Werk Teisnach Kaikenrieder Straße 27 · D-94244 Teisnach Postfach 1149 · D-94240 Teisnach	+49 (9923) 857-0 +49 (9923) 857-11 74 -
	Rohde & Schwarz GmbH & Co. KG Dienstleistungszentrum Köln Graf-Zeppelin-Straße 18 · D-51147 Köln Postfach 98 02 60 · D-51130 Köln	+49 (2203) 49-0 +49 (2203) 49 51-308 info@rsdc.rohde-schwarz.com service@rsdc.rohde-schwarz.com
	TOCHTERUNTERNEHMEN	
	Rohde & Schwarz Vertriebs-GmbH Mühldorfstraße 15 · D-81671 München Postfach 80 14 69 · D-81614 München	+49 (89) 41 29-137 74 +49 (89) 41 29-137 77 -
	Rohde & Schwarz International GmbH Mühldorfstraße 15 · D-81671 München Postfach 80 14 60 · D-81614 München	+49 (89) 41 29-129 84 +49 (89) 41 29-120 50
	Rohde & Schwarz Engineering and Sales GmbH Mühldorfstraße 15 · D-81671 München Postfach 80 14 29 · D-81614 München	+49 (89) 41 29-137 11 +49 (89) 41 29-137 23
	R&S BICK Mobilfunk GmbH Fritz-Hahne-Str. 7 · D-31848 Bad Münder Postfach 2062 · D-31844 Bad Münder	+49 (5042) 998-0 +49 (5042) 998-105
	Rohde & Schwarz FTK GmbH Wendenschloßstraße 168, Haus 28 D-12557 Berlin	+49 (30) 658 91-122 +49 (30) 655 50-221
	Rohde & Schwarz SIT GmbH Agastraße 3 D-12489 Berlin	+49 (30) 658 84-0 +49 (30) 658 84-183
	ADRESSEN DEUTSCHLAND	
	Rohde & Schwarz Vertriebs-GmbH Mühldorfstraße 15 · D-81671 München Postfach 80 14 69 · D-81614 München	+49 (89) 4129-133 74 +49 (89) 4129-133 77
	Zweigniederlassungen der Rohde & Schwarz Vertriebs	s-GmbH
	Zweigniederlassung Nord, Geschäftsstelle Berlin Ernst-Reuter-Platz 10 · D-10587 Berlin Postfach 100620 · D-10566 Berlin	+49 (30) 34 79 48-0 +49 (30) 34 79 48 48
	Zweigniederlassung Büro Bonn Josef-Wirmer-Straße 1-3 · D-53123 Bonn Postfach 140264 · D-53057 Bonn	+49 (228) 918 90-0 +49 (228) 25 50 87

	Zweigniederlassung Nord, Geschäftsstelle Hamburg Steilshooper Alle 47 · D-22309 Hamburg Postfach 60 22 40 · D-22232 Hamburg	+49 (40) 63 29 00-0 +49 (40) 630 78 70
	Zweigniederlassung Mitte, Geschäftsstelle Köln Niederkasseler Straße 33 · D-51147 Köln Postfach 900 149 · D-51111 Köln	+49 (2203) 807-0 +49 (2203) 807-650
	Zweigniederlassung Süd, Geschäftsstelle München Mühldorfstraße 15 · D-81671 München Postfach 80 14 69 · D-81614 München	+49 (89) 41 86 95-0 +49 (89) 40 47 64 -
	Zweigniederlassung Süd, Geschäftsstelle Nürnberg Donaustraße 36 D-90451 Nürnberg	+49 (911) 642 03-0 +49 (911) 642 03-33
	Zweigniederlassung Mitte, Geschäftsstelle Neu-Isenburg Siemensstraße 20 D-63263 Neu-Isenburg	+49 (6102) 20 07-0 +49 (6102) 20 07 12
	ADRESSEN WELTWEIT	
Albania	siehe Austria	
Algeria	ROHDE & SCHWARZ Bureau d'Alger 5B Place de Laperrine 16035 Hydra-Alger	+213 (21) 48 20 18 +213 (21) 69 46 08
Argentina	PRECISION ELECTRONICA S.R.L. Av. Pde Julio A. Roca 710 - 6° Piso (C1067ABP) Buenos Aires	+541 (14) 331 41 99 +541 (14) 334 51 11 alberto_lombardi@prec-elec.com.ar
Australia	ROHDE & SCHWARZ (AUSTRALIA) Pty. Ltd. Sales Support Unit 6 2-8 South Street Rydalmere, N.S.W. 2116	+61 (2) 88 45 41 00 +61 (2) 96 38 39 88 lyndell.james@rsaus.rohde-schwarz.com
Australia	ROHDE & SCHWARZ (AUSTRALIA) Pty. Ltd. 5 Everage Street Moonee Ponds, VIC 3109	+61 (3) 83 71 00 30 +61 (3) 93 75 77 51 eric.lawson@rsaus.rohde-schwarz.com
Austria	ROHDE & SCHWARZ-ÖSTERREICH Ges.m.b.H. Am Europlatz 3 1120 Wien	+43 (1) 602 61 41-0 +43 (1) 602 61 41-14 rs-austria@rsoe.rohde-schwarz.com
Azerbaijan	ROHDE & SCHWARZ Azerbaijan Liaison Office Baku ISR Plaza 340 Nizami Str. 370000 Baku	+994 (12) 93 31 38 +994 (12) 93 03 14 RS-Azerbaijan@RUS.Rohde- Schwarz.com
Baltic Countries	siehe Denmark	
Bangladesh	BIL Consortium Ltd. Corporation Office House No: 95/A, Block - 'F' Road No. 4, Banani Dhaka-1213	+880 (2) 881 06 53 +880 (2) 882 82 91
Belgium	ROHDE & SCHWARZ BELGIUM N.V. Excelsiorlaan 31 Bus 1 1930 Zaventem	+32 (2) 721 50 02 +32 (2) 725 09 36 info@rsb.rohde-schwarz.com
Bosnia-Herzegovina	Siehe Slovenia	

Brasil	ROHDE & SCHWARZ DO BRASIL LTDA. Av. Alfredo Egidio de Souza Aranha, 177, 1° andar - Santo Amaro 04726-170 Sao Paulo – SP	+55 (11) 56 44 86 11 (general) +55 (11) 56 44 86 25 (sales) +55 (11) 56 44 86 36 sales-brazil@rsdb.rohde-schwarz.com
Brunei	GKL Equipment PTE. Ltd. #11-01 BP Tower 396 Alexandra Road Singapore 119954	+65 (6) 276 06 26 +65 (6) 276 06 29 gkleqpt@singnet.com.sg
Bulgaria	ROHDE & SCHWARZ ÖSTERREICH Representation Office Bulgaria 39, Fridtjof Nansen Blvd. 1000 Sofia	+359 (2) 963 43 34 +359 (2) 963 21 97 rs-bulgaria@rsbg.rohde-schwarz
Canada	ROHDE & SCHWARZ CANADA Inc. 555 March Rd. Kanata, Ontario K2K 2M5	+1 (613) 592 80 00 +1 (613) 592 80 09 cgirwarnauth@rscanada.ca
Canada	TEKTRONIX CANADA Inc. Test and Measurement 4929 Place Olivia Saint-Laurent, Pq Montreal H4R 2V6	+1 (514) 331 43 34 +1 (514) 331 59 91 -
Chile	DYMEQ Ltda. Av. Larrain 6666 Santiago	+56 (2) 339 20 00 +56 (2) 339 20 10 dymeq@dymeq.com
China	ROHDE & SCHWARZ China Ltd. Representative Office Shanghai Central Plaza 227 Huangpi North Road RM 807/809 Shanghai 200003	+86 (21) 63 75 00 18 +86 (21) 63 75 91 70
China	ROHDE & SCHWARZ China Ltd. Representative Office Beijing Room 602, Parkview Center 2 Jiangtai Road Chao Yang District Beijing 100016	+86 (10) 64 31 28 28 +86 (10) 64 37 98 88 info.rschina@rsbp.rohde-schwarz.com
China	ROHDE & SCHWARZ China Ltd. Representative Office Guangzhou Room 2903, Metro Plaza 183 Tianhe North Road Guangzhou 510075	+86 (20) 87 55 47 58 +86 (20) 87 55 47 59 -
China	ROHDE & SCHWARZ China Ltd. Representative Office Chengdu Unit G, 28/F, First City Plaza 308 Shuncheng Avenue Chengdu 610017	+86 (28) 86 52 76 05 to 09 +86 (28) 86 52 76 10 rsbpc@mail.sc.cninfo.net
China	ROHDE & SCHWARZ China Ltd. Representative Office Xi'an Room 10125, Jianguo Hotel Xi'an No. 2, Huzhu Road Xi'an 710048	+86 (29) 321 82 33 +86 (29) 329 60 15 sherry.yu@rsbp.rohde-schwarz.com
China	Rohde & Schwarz China Ltd. Representative Office Shenzhen No. 2002 Jiabin Road Luohu District Shenzhen 518001	+86 (755) 25 18 50 18 +86 (755) 25 18 50 18 jessica.lia@rsbp.rohde-schwarz.com
Croatia	siehe Slovenia	

Cyprus	HINIS TELECAST LTD. Agiou Thoma 18 Kiti Larnaca 7550	+357 (24) 42 51 78 +357 (24) 42 46 21 hinis@logos.cy.net
Czech Republic	ROHDE & SCHWARZ - Praha s.r.o. Hadovka Office Park Evropská 33c 16000 Praha 6	+420 (2) 24 31 12 32 +420 (2) 24 31 70 43 office@rscz.rohde-schwarz.com
Denmark	ROHDE & SCHWARZ DANMARK A/S Ejby Industrivej 40 2600 Glostrup	+45 (43) 43 66 99 +45 (43) 43 77 44
Ecuador	Representaciones Manfred Weinzierl Vía Láctea No. 4 y Via Sta. Inés P.O.Box 17-22-20309 1722 Cumbayá-Quito	+593 (22) 89 65 97 +593 (22) 89 65 97 mweinzierl@plus.net.ec
Egypt	U.A.S. Universal Advanced Systems 31 Manshiet El-Bakry Street Heliopolis 11341 Cairo	+20 (2) 455 67 44 +20 (2) 256 17 40 an_uas@link.net
El Salvador	siehe Mexico (EPSA)	
Estonia	ROHDE & SCHWARZ DANMARK A/S Estonian Branch Office Narva mnt. 13 10151 Tallinn	+372 (6) 14 31 23 +372 (6) 14 31 21 margo.fingling@rsdk.rohde-schwarz.com
Finland	Orbis Oy P.O.Box 15 00421 Helsinski 42	+358 (9) 47 88 30 +358 (9) 53 16 04 info@orbis.fi
France	ROHDE & SCHWARZ FRANCE Immeuble "Le Newton" 9-11, rue Jeanne Braconnier 92366 Meudon La Forêt Cédex	+33 (1) 41 36 10 00 +33 (1) 41 36 11 73
France	Niederlassung/Subsidiary Rennes 37 Rue du Bignon Bât. A F-35510 Cesson Sevigne	+33 (0) 299 51 97 00 +33 (0) 299 51 98 77
France	Niederlassung/Subsidiary Toulouse Technoparc 3 B.P. 501 F-31674 Labège Cédex	+33 (0) 561 39 10 69 +33 (0) 561 39 99 10
France	Aix-en-Provence	+33 (0) 494 07 39 94 +33 (0) 494 07 55 11 -
France	Office Lyon	+33 (0) 478 29 88 10 +33 (0) 478 79 18 57
France	Office Nancy	+33 (0) 383 54 51 29 +33 (0) 383 54 82 09
Germany	Zweigniederlassungen der Rohde & Schwarz Vertriebs-GmbH/Branch offices of Rohde & Schwarz Vertriebs-GmbH	
Germany	Zweigniederlassung Nord, Geschäftsstelle Berlin Ernst-Reuter-Platz 10 Postfach 100620 · D-10566 Berlin	+49 (30) 34 79 48-0 +49 (30) 34 79 48 48 info.rsv@rohde-schwarz.com

Germany	Zweigniederlassung Büro Bonn Josef-Wirmer-Straße 1-3 · D-53123 Bonn Postfach 140264 · D-53057 Bonn	+49 (228) 918 90-0 +49 (228) 25 50 87 info.rsv@rohde-schwarz.com
Germany	Zweigniederlassung Nord, Geschäftsstelle Hamburg Steilshooper Alle 47 · D-22309 Hamburg Postfach 60 22 40 · D-22232 Hamburg	+49 (40) 63 29 00-0 +49 (40) 630 78 70 info.rsv@rohde-schwarz.com
Germany	Zweigniederlassung Mitte, Geschäftsstelle Köln Niederkasseler Straße 33 · D-51147 Köln Postfach 900 149 · D-51111 Köln	+49 (2203) 807-0 +49 (2203) 807-650 info.rsv@rohde-schwarz.com
Germany	Zweigniederlassung Süd, Geschäftsstelle München Mühldorfstraße 15 · D-81671 München Postfach 80 14 69 · D-81614 München	+49 (89) 41 86 95-0 +49 (89) 40 47 64 info.rsv@rohde-schwarz.com
Germany	Zweigniederlassung Süd, Geschäftsstelle Nürnberg Donaustraße 36 D-90451 Nürnberg	+49 (911) 642 03-0 +49 (911) 642 03-33 info.rsv@rohde-schwarz.com
Germany	Zweigniederlassung Mitte, Geschäftsstelle Neu-Isenburg Siemensstraße 20 D-63263 Neu-Isenburg	+49 (6102) 20 07-0 +49 (6102) 20 07 12 info.rsv@rohde-schwarz.com
Ghana	KOP Engineering Ltd. P.O. Box 11012 3rd Floor Akai House, Osu Accra North	+233 (21) 77 89 13 +233 (21) 701 06 20
Greece	MERCURY S.A. 6, Loukianou Str. 10675 Athens	+302 (10) 722 92 13 +302 (10) 721 51 98 mercury@hol.gr
Guatemala	siehe Mexico	
Honduras	siehe Mexico	
Hongkong	Electronic Scientific Engineering 9/F North Somerset House Taikoo Place 979 King's Road Hong Kong	+852 (25) 07 03 33 +852 (25) 07 09 25 stephenchau@ese.com.hk
Hungary	ROHDE & SCHWARZ Budapesti Iroda Váci út 169 1138 Budapest	+36 (1) 412 44 60 +36 (1) 412 44 61 rs-hungary@rshu.rohdeschwarz.com
Iceland	siehe Denmark	
India	ROHDE & SCHWARZ India Pvt. Ltd. Bangalore Office No. 24, Service Road, Domlur 2nd Stage Extension Bangalore – 560 071	+91 (80) 535 23 62 +91 (80) 535 03 61 rsindiab@rsnl.net
India	ROHDE & SCHWARZ India Pvt. Ltd. Hyderabad Office 302 & 303, Millenium Centre 6-3-1099/1100, Somajiguda Hyderabad - 500 016	+91 (40) 23 32 24 16 +91 (40) 23 32 27 32 rsindiah@nd2.dot.net.in
India	ROHDE & SCHWARZ India Pvt. Ltd. 244, Okhla Industrial Estate, Phase-III New Delhi 110020	+91 (11) 26 32 63 81 +91 (11) 26 32 63 73 sales@rsindia.rohde-schwarz services@rsindia.rohde-schwarz.com

India	ROHDE & SCHWARZ India Pvt. Ltd. RS India Mumbai Office B-603, Remi Bizcourt, Shah Industrial Estate, Off Veera Desai Road Mumbai - 400 058	+91 (22) 26 30 18 10 +91 (22) 26 73 20 81 rsindiam@rsnl.net
Indonesia	PT ROHDE & SCHWARZ Indonesia Graha Paramita 5th Floor Jln. Denpasar Raya Blok D-2 Jakarta 12940	+62 (21) 252 36 08 +62 (21) 252 36 07 sales@rsbj.rohde-schwarz.com services@rsbj.rohde-schwarz.com
Iran	ROHDE & SCHWARZ IRAN Groundfloor No. 1, 14th Street Khaled Eslamboli (Vozara) Ave. 15117 Tehran	+98 (21) 872 42 96 +98 (21) 871 90 12 rs-tehran@neda.net
Ireland	siehe United Kingdom	
Israel	EASTRONICS LTD. Messtechnik/T&M Equipment 11 Rozanis St. P.O.Box 39300 Tel Aviv 61392	+972 (3) 645 87 77 +972 (3) 645 86 66 david_hasky@easx.co.il
Israel	J.M. Moss (Engineering) Ltd. Kommunikationstechnik/ Communications Equipment 9 Oded Street P.O.Box 967 52109 Ramat Gan	+972 (3) 631 20 57 +972 (3) 631 40 58 jmmoss@zahav.net.il
Italy	ROHDE & SCHWARZ ITALIA S.p.a. Centro Direzionale Lombardo Via Roma 108 20060 Cassina de Pecchi (MI)	+39 (02) 95 70 42 03 +39 (02) 95 30 27 72 ornella.crippa@rsi.rohde-schwarz.com
Italy	ROHDE & SCHWARZ ITALIA S.p.a. Via Tiburtina 1182 00156 Roma	+39 (06) 41 59 82 18 +39 (06) 41 59 82 70
Italy	Rohde & Schwarz Italia S.p.a. Via Tiburtina 1182 00156 Roma	+39 (06) 41 59 82 18 +39 (06) 41 59 82 70
Japan	ADVANTEST Corporation Sales Promotion Department Shinjuku-NS bldg. 2-4-1, Nishi-Shinjuku Shinjuku-ku Tokyo 160-0880	+81 (3) 33 42 75 52 +81 (3) 53 22 72 70 mkoyama@ns.advantest.co.jp
Japan	Rohde & Schwarz Support Center Japan K.K. 711 bldg., Room 501 (5th floor) 7-11-18 Nishi-Shinjuku Shinjuku-ku Tokyo 160-0023	+81 (3) 59 25 12 88 +81 (3) 59 25 12 90
Jordan	Jordan Crown Engineering & Trading Co. Jabal Amman, Second Circle Youssef Ezzideen Street P.O.Box 830414 Amman, 11183	+962 (6) 462 17 29 +962 (6) 465 96 72 jocrown@go.com.jo
Kazakhstan	ROHDE & SCHWARZ Kazakhstan Representative Office Almaty Pl. Respubliki 15 480013 Almaty	+7 (32) 72 67 23 54 +7 (32) 72 67 23 46 RS-Kazakhstan@RUS-Rohde- Schwarz.com

Kenya	Excel Enterprises Ltd Dunga Road P.O.Box 42 788 Nairobi	+254 (2) 55 80 88 +254 (2) 54 46 79
Korea	ROHDE & SCHWARZ Korea Ltd. 83-29 Nonhyun-Dong, Kangnam-Ku Seoul 135-010	+82 (2) 3485 1900 +82 (2) 3485 1900 sales@rskor.rohde-schwarz.com service@rskor.rohde-schwarz.com
Kuwait	Group Five Trading & Contracting Co. Mezanine Floor Al-Bana Towers Ahmad Al Jaber Street Sharq	+965 (244) 91 72/73/74 +965 (244) 95 28 jk_agarwal@yahoo.com
Latvia	ROHDE & SCHWARZ DANMARK A/S Latvian Branch Office Merkela iela 21-301 1050 Riga	+371 (7) 50 23 55 +371 (7) 50 23 60 rsdk@rsdk.rohde-schwarz.com
Lebanon	ROHDE & SCHWARZ Liaison Office Liaison Office Riyadh P.O.Box 361 Riyadh 11411	+966 (1) 465 64 28 Ext. 303 +966 (1) 465 64 28 Ext. 229 chris.porzky@rsd.rohde-schwarz.com
Lebanon	Netcom P.O.Box 55199 Op. Ex-Presidential Palace Horsh Tabet Beirut	+961-1-48 69 99 +961-1-49 05 11 netcom@inco.com.lb
Liechtenstein	siehe Switzerland	
Lithuania	ROHDE & SCHWARZ DANMARK A/S Lithuanian Office Lukiskiu 5-228 2600 Vilnius	+370 (5) 239 50 10 +370 (5) 239 50 11
Luxembourg	siehe Belgium	
Macedonia	siehe Slovenia	
Malaysia	DAGANG TEKNIK SDN. BHD. No. 9, Jalan SS 4D/2 Selangor Darul Ehsan 47301 Petaling Jaya	+60 (3) 78 03 55 68 +60 (3) 78 03 34 39 maryanne@danik.com.my
Malta	ITEC International Technology Ltd B'Kara Road San Gwann SGN 08	+356 (21) 37 43 00 oder 37 43 29 +356 (21) 37 43 53 sales@itec.com.mt
Mexico	Rohde & Schwarz de Mexico (RSMX) S. de R.L. de C.V. German Centre Oficina 4-2-2 Av. Santa Fé 170 Col. Lomas de Santa Fé 01210 Mexico D.F.	+52 (55) 85 03 99 13 +52 (55) 85 03 99 16 latinoamerica@rsd.rohde-schwarz.com
Mexico	Rohde & Schwarz de Mexico Av. Prol. Americas No. 1600, 2° Piso Col. Country Club Guadalajara, Jal. Mexico CP, 44610	+52 (33) 36 78 91 70 +52 (33) 36 78 92 00
Moldavia	siehe Romania	
Nepal	ICTC Pvt. Ltd. Hattisar, Post Box No. 660 Kathmandu	+977 (1) 443 48 95 +977 (1) 443 49 37 ictc@mos.com.np

Netherlands	ROHDE & SCHWARZ NEDERLAND B.V. Perkinsbaan 1 3439 ND Nieuwegein	+31 (30) 600 17 00 +31 (30) 600 17 99 info@rsn.rohde-schwarz.com
New Zealand	Nichecom 1 Lincoln Ave. Tawa, Wellington	+64 (4) 232 32 33 +64 (4) 232 32 30 rob@nichecom.co.nz
Nicaragua	siehe Mexico	
Nigeria	Ferrostaal Abuja Plot 3323, Barada Close P.O.Box 8513, Wuse Off Amazon Street Maitama, Abuja	+234 (9) 413 52 51 +234 (9) 413 52 50 fsabuja@rosecom.net
Norway	ROHDE & SCHWARZ NORGE AS Enebakkveien 302 B 1188 Oslo	+47 (23) 38 66 00 +47 (23) 38 66 01
Oman	Mustafa Sultan Science & Industry Co.LLC. Test & Measurement Products Way No. 3503 Building No. 241 Postal Code 112 Al Khuwair, Muscat	+968 63 60 00 +968 60 70 66 m-aziz@mustafasultan.com
Pakistan	Siemens Pakistan 23, West Jinnah Avenue Islamabad	+92 (51) 227 22 00 +92 (51) 227 54 98 reza.bokhary@siemens.com.pk
Panama	siehe Mexico	
Papua-New Guinea	siehe Australia	
Philippines	Rohde & Schwarz (Philippines) Ltd. PBCom Tower Ayala Ave. cor. Herrera Sts. Makati City	+63 (2) 755 88 70 +63 (2) 755 88 67
Poland	ROHDE & SCHWARZ Österreich SP.z o.o. Przedstawicielstwo w Polsce ul. Stawki 2, Pietro 28 00-193 Warszawa	+48 (22) 860 64 94 +48 (22) 860 64 99 rs-poland@rspl.rohde-schwarz.com
Portugal	Rohde & Schwarz Portugal, Lda. Alameda Antonio Sergio, n° 7 7-R/C - Sala A 2795-023 Linda-a-Velha	+351 (21) 415 57 00 +351 (21) 415 57 10 info@rspt.rohde-schwarz.com
Romania	ROHDE & SCHWARZ Representation Office Bucharest Str. Uranus 98 Sc. 2, Et. 5, Ap. 36 76102 Bucuresti, Sector 5	+40 (1) 410 68 46 +40 (1) 411 20 13 rs-romania@rsro.rohde-schwarz.com
Russian Federation	ROHDE & SCHWARZ Representative Office Moscow 119180, Yakimanskaya nab., 2 Moscow	+7 (095) 745 88 50 to 53 +7 (095) 745 88 54 rs-russia@rsru.rohde-schwarz.com
Saudi Arabia	Rohde & Schwarz Liaison Office Riyadh c/o Haji Abdullah Alireza Co. Ltd. P.O.Box 361 Riyadh 11411	+966 (1) 465 64 28 Ext. 303 +966 (1) 465 6428 Ext. 229 chris.porzky@rsd.rohde-schwarz.com
Saudi Arabia	Gentec Haji Abdullah Alireza & Co. Ltd. P.O.Box 43054 Riyadh	+966 (1) 465 64 28 +966 (1) 465-64 28 akanbar@gentec.com.sa

Serbia-Montenegro	Representative Office Belgrade Tose Jovanovica 7 11030 Beograd	+381 (11) 305 50 25 +381 (11) 305 50 24 -
Singapore	Rohde & Schwarz Regional Headquarters Singapore Pte. Ltd. 1 Kaki Bukit View #05-01/02 Techview Singapore 415 941	+65 (6) 846 1872 +65 (6) 846 1252 rsca@rssg.rohde-schwarz.com
Slovak Republic	Specialne systemy a software, a.s. Svrcia ul. 841 04 Bratislava	+421 (2) 65 42 24 88 +421 (2) 65 42 07 68 stefan.lozek@special.sk
Slovenia	ROHDE & SCHWARZ Representation Ljubljana Tbilisijska 89 1000 Ljubljana	+386 (1) 423 46 51 +386 (1) 423 46 11 rs-slovenia@rssi.rohde-schwarz.com
South Africa	Protea Data Systems (Pty.) Ltd. Communications and Measurement Division Private Bag X19 Bramley 2018	+27 (11) 719 57 00 +27 (11) 786 58 91 unicm@protea.co.za
South Africa	Protea Data Systems (Pty.) Ltd. Cape Town Branch Unit G9, Centurion Business Park Bosmandam Road Milnerton Cape Town, 7441	+27 (21) 555 36 32 +27 (21) 555 42 67 unicm@protea.co.za
Spain	ROHDE & SCHWARZ ESPANA S.A. Salcedo, 11 28034 Madrid	+34 (91) 334 10 70 +34 (91) 329 05 06 rses@rses-rohde-schwarz.com
Sri Lanka	Dynatel Communications (PTE) Ltd. 451/A Kandy Road Kelaniya	+94 (1) 90 80 01 +94 (1) 91 04 69 dyna-svc@sltnet.lk
Sudan	SolarMan Co. Ltd. P.O.Box 11 545 North of Fraouq Cementry 6/7/9 Bldg. 16 Karthoum	+249 (11) 47 31 08 +249 (11) 47 31 38 solarman29@hotmail.com
Sweden	ROHDE & SCHWARZ SVERIGE AB Marketing Div. Flygfältsgatan 15 128 30 Skarpnäck	+46 (8) 605 19 00 +46 (8) 605 19 80 info@rss.se
Switzerland	Roschi Rohde & Schwarz AG Mühlestr. 7 3063 Ittigen	+41 (31) 922 15 22 +41 (31) 921 81 01 sales@roschi.rohde-schwarz.com
Syria	Electro Scientific Office Baghdad Street Dawara Clinical Lab. Bldg P.O.Box 8162 Damascus	+963 (11) 231 59 74 +963 (11) 231 88 75 memo@hamshointl.com
Taiwan	Rohde & Schwarz Taiwan (Pvt.) Ltd. Floor 14, No. 13, Sec. 2, Pei-Tou Road Taipei 112	+886 (2) 28 93 10 88 +886 (2) 28 91 72 60 celine.tu@rstw.rohde-schwarz.com
Tanzania	SSTL Group P.O. Box 7512 Dunga Street Plot 343/345 Dar es Salaam	+255 (22) 276 00 37 +255 (22) 276 02 93 sstl@twiga.com

Thailand Schmidt Electronics (Thailand) Ltd. +66 (2) 643 13 30 to 39 63 Government Housing Bank Bldg. +66 (2) 643 13 40 Tower II, 19th floor, Rama 9 Rd. kamthoninthuyot@schmidtthailand.com Huaykwang, Bangkapi Bangkok 10320 Trinidad &Tobago siehe Mexico Tunisia **TELETEK** +216 (71) 77 22 88 71, Rue Alain Savary +216 (71) 77 05 53 Residence Alain Savary (C64) 1003 Tunis ROHDE & SCHWARZ International GmbH +90 (216) 385 19 17 Turkey +90 (216) 385 19 18 Liaison Office Istanbul Bagdad Cad. 191/3, Arda Apt. B-Blok rsturk@superonline.com 81030 Selamicesme-Istanbul Ukraine **ROHDE & SCHWARZ** +38 (044) 268 60 55 Representative Office Kiev +38 (044) 268 83 64 4, Patris Loumoumba ul rsbkiev@public.ua.net 252042 Kiev ROHDE & SCHWARZ International GmbH +971 50 62 40 197 **United Arab Emirates** Liaison Office Abu Dhabi +971 (4) 3944 794 P.O. Box 31156 michael.rogler@rsd.rohde-schwarz.com Abu Dhabi ROHDE & SCHWARZ Bick Mobile Communication United Arab Emirates +971 (4) 883 71 35 P.O.Box 17466 +971 (4) 883 71 36 JAFZ, PPU ZG-07 Dubai **United Arab Emirates** ROHDE & SCHWARZ Emirates L.L.C. +971 (2) 631 20 40 Ahmed Al Nasri Building, Mezzanine Floor, +971 (2) 631 30 40 P.O.Box 31156 rsuaeam@emirates.net.ae Off old Airport Road Behind new GEMACO Furniture Abu Dhabi **United Kingdom** ROHDE & SCHWARZ UK Ltd. +44 (1252) 81 88 88 (sales) Ancells Business Park +44 (1252) 81 88 18 (service) Fleet +44 (1252) 81 14 47 Hampshire sales@rsuk.rohde-schwarz.com GU 51 2UZ England AEROMARINE S.A. +598 (2) 400 39 62 Uruguay Cerro Largo 1497 +598 (2) 401 85 97 11200 Montevideo mjn@aeromarine.com.uy USA Rohde & Schwarz, Inc. +1 (410) 910 78 00 Broadcast & Comm. Equipment +1 (410) 910 78 01 8661-A Robert Fulton Drive rsatv@rsa.rohde-schwarz.com Columbia, MD 21046-2265 rsacomms@rsa.rohde-schwarz.com USA Rohde & Schwarz Inc . +1 (503) 627 26 84 Marketing & Support Center/T&M Equipment +1 (503) 627 25 65 2540 SW Alan Blumlein Way info@rsa.rohde-schwarz.com M/S 58-925 Beaverton, OR 97077-0001 USA Rohde & Schwarz Inc. +1 (469) 713 53 00 Systems & EMI Products +1 (469) 713 53 01 8080 Tristar Drive info@rsa.rohde-schwarz.com Suite 120

Irving, Texas 75063

Venezuela Equilab Telecom C.A. +58 (2) 12 34 46 26

Centro Seguros La Paz Piso 6, Local E-61 +58 (2) 122 39 52 05 r\_ramirez@equilabtelecom.com

Ava. Francisco de Miranda Boleita, Caracas 1070

Representaciones Bopic S.A. +58 (2) 129 85 21 29 Venezuela

+58 (2) 129 85 39 94 Calle C-4 Qta. San Jose incotr@cantv.net Urb. Caurimare

Caracas 1061

Vietnam Schmidt Vietnam Co., (H.K.) Ltd., Representative

+84 (4) 834 61 86 +84 (4) 834 61 88 Office in Hanoi Intern. Technology Centre svnhn@schmidtgroup.com

8/F, HITC Building 239 Xuan Thuy Road Cau Giay, Tu Liem

Hanoi

**West Indies** siehe Mexico

# 1 Einführung

In diesem Kapitel

Das Kapitel 1 beschreibt den Einsatzbereich des R&S AM300, informiert über den Aufbau und die Funktionsweise des Gerätes und gibt Hinweise für die Handhabung bei Lagerung und Transport des Gerätes. Desweiteren wird mitgeteilt, was bei Gewährleistungsfällen zu tun ist.

Weiterführende Informationen Einen Überblick über die Bedienelemente erhalten sie in Kapitel 2.

Im Kapitel 3 wird die Inbetriebnahme des R&S AM300 beschrieben.

#### 1.1 Einsatzbereich des R&S AM300

**Anwendung** 

Der R&S AM300 ist ein zweikanaliger Arbiträr- und Funktionsgenerator, der hohe Funktionalität und spektrale Reinheit zu einem günstigen Preis bietet. Mit seinen hochwertigen Eigenschaften bildet das Gerät die digital erzeugten Signale nahezu verzerrungsfrei ab - selbst bei hohen Ausgangspegeln und Frequenzen. Damit erfüllt der R&S AM300 Anforderungen an eine Referenzsignalquelle für eine Vielzahl von Aufgaben.

Mit der hohen Abtastrate bis 100 MS/s, 256 k-Punkten Kurvenform-Speicher pro Kanal und der PC-Software Waveform Composer lässt sich nahezu jede Kurvenform realisieren – egal ob für Anwendungen im Labor, der Produktion oder im Service.

Die beiden Kanäle des Gerätes sind präzise in der Phase gekoppelt und erlauben damit die Erzeugung von analogen I/Q-Signalen, mit denen z. B. der Signalgenerator R&S SM300 moduliert werden kann.

Die obere Frequenzgrenze von 35 MHz für Sinussignale und 50 MHz für Rechtecksignale bietet genügend Spielraum für zukünftige Aufgaben.

Leistungsumfang

Die wesentlichen Eigenschaften sind:

- Zwei Kanäle mit getrennt wählbarer Kurvenform, Frequenz und Amplitude
- Differenzphase einstellbar mit 0,01°-Auflösung
- Oberwellenabstand bei Sinus (1 MHz) typisch 70 dB (0,03 %)
- Hochstabile Referenzfrequenz (1 ppm/Jahr)
- Jitterarmer Taktgenerator bis 50 MHz
- USB-Schnittstelle (mit Dateiverwaltung auf USB-Stick)
- Standard-Kurvenformen: Sinus, Dreieck, Rampe, Rechteck, Exponential, Rauschen, Puls
- Frequenzbereich: 35 MHz bei Sine, 50 MHz bei Square
- Modulationsarten: AM, FM, PM, FSK, PSK, Burst

Bedienung über Tastenfeld

Alle Funktionen und Einstellparameter sind mit einem Tastenfeld und einem Drehgeber über Menüs einstellbar. Die aktuellen Parameter und Kurvenformen werden mit einem TFT-Farbbildschirm übersichtlich dargestellt.

Fernbedienung über PC

Der R&S AM300 ist standardmäßig mit einer USB-Schnittstelle für die Kommunikation mit einem PC ausgestattet. Es können alle Funktionen und Parameter eingestellt werden.

#### 1.2 Mitgeliefertes Zubehör

Mitgeliefertes Zubehör 1 Netzkabel Europa

1 Handbuch deutsch/englisch

1 CD (Inhalt: Handbuch deutsch/englisch,

Datenblatt deutsch/englisch PC-Software R&S AM300-K1,

Acrobat Reader<sup>TM</sup>)

Hinweis

Wenn Sie benutzerdefinierte (arbiträre) Kurvenformen auf dem PC erstellen möchten, benötigen Sie die PC-Software Waveform Composer R&S AM300-K2 (Bestellnummer 1147.2013.02).

# 1.3 Gewährleistung

Bedingungen für Gewährleistung

R&S gewährleistet die Fehlerfreiheit des R&S AM300 für einen Zeitraum von

12 Monaten ab Lieferung.

Die Gewährleistung besteht nicht bei Fehlern, die auf unsachgemäßen Eingriffen oder auf Änderungen oder auf sachwidrigem Gebrauch beruhen.

Einsendung bei Störfall Bitte beachten Sie die Hinweise zur Verpackung (7 0-17). Die Adresse der nächsten R&S-Vertretung und des Support-Centers finden Sie am Anfang des Handbuchs.

Kennzeichnung bei Gewährleistung

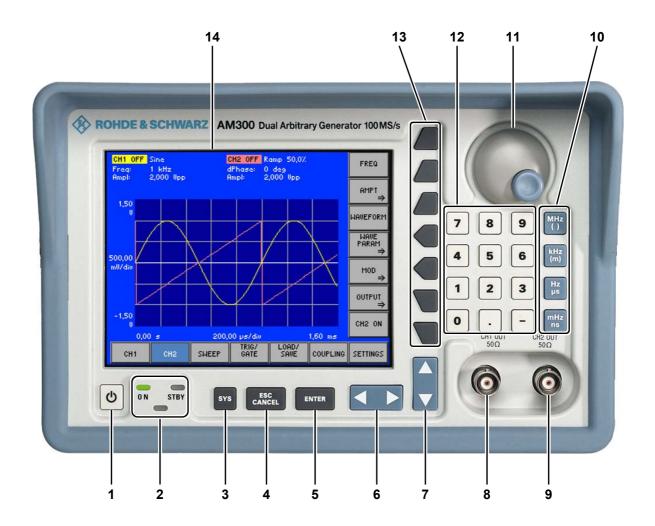
Ferner bitten wir Sie, Gewährleistungsfälle als solche zu belegen, am besten durch Beifügen ihres Bezugslieferscheins. Reparaturaufträge ohne Hinweis auf einen bestehenden Gewährleistungsfall werden in jedem Fall zunächst kostenpflichtig ausgeführt.

Sollte die Gewährleistungspflicht entfallen sein, reparieren wir ihr R&S AM300 selbstverständlich auch gemäß unseren allgemeinen Montage- und Servicebedingungen.

Frontansicht R&S AM300

# 2 Bedienelemente

#### 2.1 Frontansicht

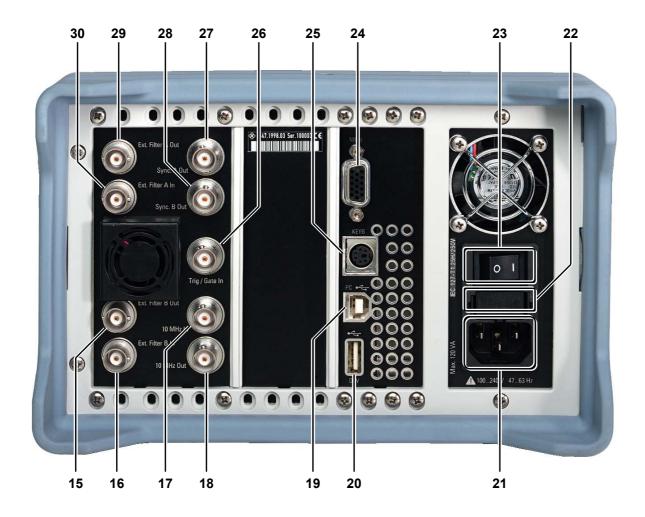


- 1 ON/STANDBY-Schalter
- 2 Betriebsanzeige ON/STANDBY
- 3 Taste SYS
- 4 Taste ESC/CANCEL
- 5 Taste ENTER
- 6 Pfeiltasten 4 / ▶
- 7 Pfeiltasten ▼ / ▲

- 8 Signalausgang CH1 (BNC)
- 9 Signalausgang CH2 (BNC)
- 10 Maßeinheitentasten
- 11 Drehgeber
- 12 Zifferntasten
- 13 Funktionstasten
- 14 Bildschirm

R&S AM300 Rückansicht

## 2.2 Rückansicht



- **15** Ausgang für externes Filtersignal des Kanals CH2
- **16** Eingang für externes Filtersignal des Kanals CH2
- Eingang für externe Referenz (10 MHz, 5 MHz, 2 MHz)
- 18 Ausgang für interne/externe Referenz (10 MHz)
- 19 Anschluss für externen USB-Host
- 20 Anschluss für externes USB-Device
- 21 Netzanschluss
- 22 Netzsicherungen

- 23 Netzschalter
- 24 Anschluss für externen Monitor
- 25 Anschluss für externe Tastatur
- **26** Eingang für externes Trigger/Gate-Signal
- 27 Ausgang für Sync-Signal des Kanals CH1
- 28 Ausgang für Sync-Signal des Kanals CH2
- 29 Ausgang für externes Filtersignal des Kanals CH1
- **30** Eingang für externes Filtersignal des Kanals CH1

Gerät auspacken R&S AM300

### 3 Inbetriebnahme

In diesem Kapitel

Das Kapitel 3 beschreibt wie der R&S AM300 in Betrieb genommen wird und den Anschluss einer externen Tastatur.

Weiterführende Informationen In Kapitel 2 erhalten Sie einen Überblick über die Bedienelemente.

In Kapitel 4 finden Sie eine Kurzeinführung, bei der Schritt für Schritt durch einfache Messungen geführt wird.

In Kapitel 8 finden Sie eine detaillierte Beschreibung der Geräteschnittstellen.



Vorsicht

Vor der Inbetriebnahme des R&S AM300 ist folgendes zu beachten:

- Die Belüftungsöffnungen müssen frei sein.
- An den Eingängen dürfen keine unzulässigen Signalspannungspegel anliegen.
- Die Ausgänge des Gerätes dürfen nicht überlastet werden oder falsch verbunden sein.

Ein Nichtbeachten kann zur Beschädigung des Gerätes führen.

## 3.1 Gerät auspacken

Empfohlene Vorgehensweise Beim Auspacken des R&S AM300 führen Sie bitte folgende Schritte aus:

- 1. Das Gerät aus der Verpackung nehmen und die Vollständigkeit der Lieferung anhand der Zubehörliste (7 1-35) überprüfen.
- 2. Das Gerät sorgfältig auf eventuelle Beschädigungen überprüfen.
- 3. Sollte eine Beschädigung vorhanden sein, bitte umgehend das Transportunternehmen verständigen, das das Gerät zugestellt hat. In diesem Fall unbedingt Karton und Verpackungsmaterial aufheben (7 0-17).

## 3.2 Gerät aufstellen



Vorsicht

Verletzungsgefahr durch scharfe Kanten und Einklemmen zwischen Spannhebel und Handgriff!

**Aufstellhinweise** 

Der R&S AM300 darf nur auf ebenen und festen Untergrund aufgestellt werden. Zum Transport und für verschiedene Aufstellvarianten besitzt das Gerät einem Handgriff. Dieser kann je nach Einsatzbereich in beliebige Positionen verstellt werden.

R&S AM300 Gerät aufstellen

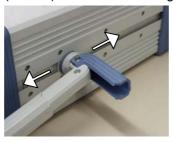
Handgriff einstellen

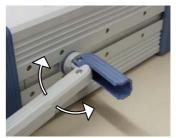
**1.** Fassen Sie die seitlichen Spannhebel mit 2 Fingern und Daumen an und lösen Sie diese mit einer Drehbewegung.





2. Verstellen Sie den Handgriff stufenlos in Längsrichtung und stufenweise (ca. 12°) in radialer Richtung.





Schließen Sie die Spannhebel durch Drücken auf die Außenfläche.
 Achtung: Verletzungsgefahr durch scharfe Kanten und Einklemmen zwischen Spannhebel und Handgriff.



**4.** Entfernen Sie bei Bedarf die Schutzfolie auf dem Bildschirmglas. **Achtung:** Keine spitzen oder scharfen Gegenstände verwenden.



### 3.3 Gerät ans Netz anschließen



### Vorsicht

Die Gerätekonstruktion entspricht den Forderungen der Schutzklasse I gemäß DIN EN 61010-1/IEC 61010-1, d. h. alle von außen zugänglichen und zur Berührung freiliegenden Metallteile sind mit dem Schutzleiter des Stromversorgungsnetzes verbunden.

Der Anschluss an das Netz erfolgt über ein Netzkabel und eine Steckdose mit Schutzkontakt.

Automatische Erkennung der Netzspannung Der R&S AM300 ist mit einer Netzspannungserkennung ausgestattet und stellt sich somit automatisch auf die anliegende Netzspannung ein (Bereich: Wechselspannung 100 ... 240 V, 50 ... 60 Hz). Eine äußere Umschaltung oder ein Anpassen der Sicherung ist nicht erforderlich.

Netz anschließen

- Verbinden Sie den R&S AM300 mit dem mitgelieferten Netzkabel.
   Der Netzanschluss [21] befindet sich an der Geräterückseite.
- 2. Verbinden Sie das Netzkabel mit dem Stromversorgungsnetz.

### 3.4 Gerät einschalten



### Gefahr

Im Standby-Modus liegt die Netzspannung im Gerät noch an.

Netzschalter an der Geräterückseite

Über den Netzanschluss [21] wird der R&S AM300 mit dem Stromversorgungsnetz verbunden. Oberhalb des Netzanschlusses befindet sich der Netzschalter [23], der den R&S AM300 galvanisch vom Stromversorgungsnetz trennt.

ON/STANDBY-Schalter an der Frontseite

### **Betriebszustand ON**

Nach dem Einschalten des R&S AM300 am Netzschalter [23] an der Rückseite befindet sich das Gerät in Betriebsbereitschaft (Standby) und die gelbe LED [2] leuchtet. Durch Drücken des ON/STANDBY-Schalters [1] wird das Gerät eingeschaltet und die grüne LED ON [2] beginnt zu leuchten.

### **Betriebszustand STANDBY**

Um den R&S AM300 vom betriebsbereiten Zustand in den Standby-Mode zu bringen, muss der ON/STANDBY-Schalter [1] für ca. 2 Sekunden gedrückt werden. Nach dem Ausschalten des ON/STANDBY-Schalters [1] leuchtet die gelbe LED STANDBY [2].

R&S AM300 einschalten

- 1. Drücken Sie den Netzschalter [23] an der Geräterückseite in Stellung I.
- **2.** Drücken Sie den ON/STANDBY-Schalter [1] an der Gerätevorderseite. Die grüne LED ON [2] muss leuchten.

## 3.5 Funktionsprüfung

	۸	
/	ı	\
_	•	•

### Vorsicht

Im Servicefall sind die Vorschriften der VDE 0701 zu beachten. Der R&S AM300 darf nur von dafür ausgebildeten Fachkräften repariert werden. Das Gerät enthält keine Teile, die durch den Bediener repariert werden können.

### **Funktionsprüfung**

Nach dem Einschalten des R&S AM300 (7 3-40) leuchtet die grüne LED ON [2] auf der Frontplatte des Gerätes auf. Während des Bootvorgangs erscheint auf dem Bildschirm [14] das Logo "R&S SmartInstruments" auf blauem Hintergrund. Das Booten des R&S AM300 dauert ca. 2 Minuten und wird durch das Erscheinen der Kurvenform und der Menüleiste (7 5-48) abgeschlossen.

#### Im Fehlerfall

Sollte der Applikationsbildschirm (7 5-48) nicht erscheinen, schalten Sie den R&S AM300 aus und wieder ein. Bleibt der Fehler bestehen, schicken Sie das Gerät zur Überprüfung an unseren Service.

Durch abwechselndes Blinken der roten und grünen LED [2] wird angezeigt, dass ein interner Fehler erkannt wurde. Schicken Sie das Gerät zur Überprüfung an unseren Service.

### 3.6 EMV-Schutzmaßnahmen

Voraussetzung für EMV

Der R&S AM300 entspricht der EMC Direktive 89/336/EEC (angewandte Normen EN 55011 Klasse B und EN 61326).

Um elektromagnetische Störungen zu vermeiden, darf das Gerät nur im geschlossenen Zustand betrieben werden. Es dürfen nur geeignete, abgeschirmte Signal- und Steuerkabel verwendet werden. Externe Geräte wie Tastatur, Drucker oder Monitor, die an den R&S AM300 angeschlossen werden, müssen den EMV-Vorschriften entsprechen.

## 3.7 Anschluss einer externen Tastatur



Vorsicht

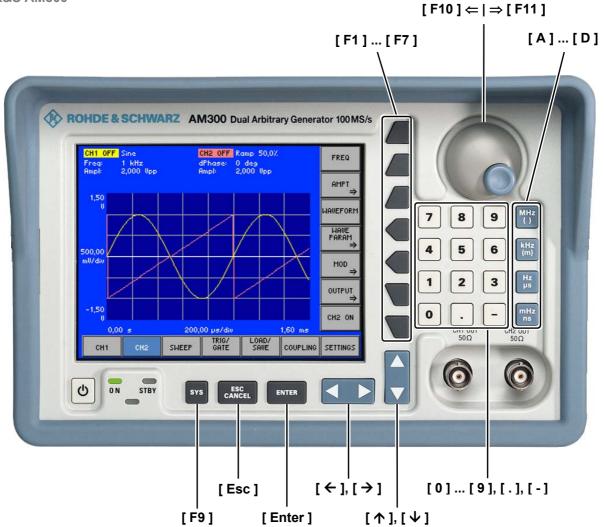
Die Tastatur darf nur bei ausgeschaltetem Gerät oder im STANDBY-Betrieb angeschlossen werden. Andernfalls sind spätere Fehlfunktionen nicht auszuschließen.

**Anwendung** 

Der R&S AM300 bietet die Möglichkeit, eine externe PC-Tastatur an die 6-polige PS/2-Buchse KEYB [25] an der Geräterückseite anzuschließen. Die Tastatur vereinfacht die Eingabe von Dateinamen. Gleichzeitig ist auch der R&S AM300 über die Tastatur bedienbar.

Nach dem Anschluss wird die Tastatur automatisch erkannt.

Tastenzuordnung für Bedienung des R&S AM300



## 4 Schnelleinstieg

In diesem Kapitel

Das Kapitel 4 erläutert anhand von einfachen Messungen beispielhaft die Bedienung des R&S AM300.

Das nachfolgende Beispiel geht von der Grundeinstellung des Gerätes (Factory) aus. Diese wird mit der Taste PRESET im Menü eingestellt (↗ 6-191). Die vollständige Grundeinstellung ist im Kapitel 6 beschrieben.

Weiterführende Informationen In Kapitel 5 befindet sich eine weitergehende Erläuterung der grundlegenden Bedienschritte, wie z. B. Auswahl der Menüs und Einstellen der Parameter, sowie die Beschreibung des Aufbaus und der Anzeigen des Bildschirms.

In Kapitel 6 werden alle Menüs mit den Funktionen des R&S AM300 im Detail beschrieben.

## 4.1 Amplituden- und Frequenzeinstellung

Einführung

In diesem Beispiel wird die Kurvenform **Square** mit einer Frequenz von 250 kHz und einer Amplitude  $V_{pp}$  = 5 V und mit einem Tastverhältnis von 20 % an den Ausgang CH1 [8] gelegt. Das Einstellen der Parameter erfolgt manuell.

**Einstellschritte** 

Führen Sie folgende Einstellschritte aus:

- 1. Gerät rücksetzen.
  - Taste SYS drücken.
  - Mit Pfeiltasten in unterer Menüleiste auswählen.
  - Funktionstaste PRESET drücken.
- 2. Kurvenform Square auswählen.
  - Mit Pfeiltasten in unterer Menüleiste cH1 auswählen.
  - Funktionstaste WANTEFORM drücken.
  - Mit Hilfe des Drehgebers die Einstellung Square auswählen. Auswahl mit Aktionstaste ENTER abschließen.
- 3. Signalfrequenz 250 kHz einstellen.
  - Im Menü <sub>CH1</sub> bleiben.
  - Funktionstaste FREQ drücken.
  - Mit Hilfe der Zifferntasten den Wert

     abschließen.

### 4. Signalamplitude $V_{pp} = 5 V$ einstellen.

- Im Menü cH1 bleiben.
- Funktionstaste Upp drücken.
- Mit Hilfe der Zifferntasten den Wert 5 eingeben. Eingabe mit Aktionstaste
   taste ENTER abschließen.
- Untermenü mit der Funktionstaste
   Verlassen.

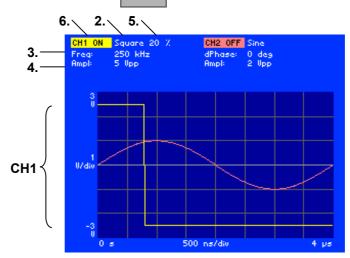
### 5. Tastverhältnis 20 % einstellen.

- Im Menü cH1 bleiben.
- Funktionstaste
   PARAM ⇒ drücken.

### 6. Ausgang einschalten.

- Im Menü <sub>CH1</sub> bleiben.

Anzeige am R&S AM300



## 5 Manuelles Bedienkonzept

In diesem Kapitel

Das Kapitel 5 bietet eine Übersicht über das grundlegende Bedienkonzept des R&S AM300 bei manueller Bedienung. Hierzu gehört die Beschreibung des Tastenfeldes, des Bildschirmaufbaus, der Menübedienung und der Einstellung von Parametern. Eine Übersicht der Menüs und Funktionen befindet sind am Ende dieses Kapitels.

Weiterführende Informationen Die Funktionen der Menüs sind im Kapitel 6 ausführlich beschrieben.

Eine Kurzeinführung, bei der Schritt für Schritt durch einfache Einstellungen geführt wird, befindet sich in Kapitel 4.

Die Fernbedienung des Gerätes ist im Kapitel 7 beschrieben.

## 5.1 Eingabe über Tastenfeld

Einführung

Der R&S AM300 wird menügesteuert über ein Tastenfeld und einem Drehgeber bedient. Das Tastenfeld unterteilt sich in:

- Zifferntasten [12]
- Maßeinheitentasten [10]
- Pfeiltasten [6, 7]
- Funktionstasten [13]
- Aktionstasten [4, 5]
- Taste SYS [3]

### 5.1.1 Zifferntasten

**Funktion** 

Die Zifferntasten dienen der Eingabe von nummerischen Parametern.



Fügt an der Pfeilposition die Ziffern "0" ... "9" ein.



- Fügt an der Pfeilposition ein Minuszeichen "-" ein.

Fügt an der Pfeilposition einen Dezimalpunkt "." ein.

### 5.1.2 Maßeinheitentasten

**Funktion** 

Die Maßeinheitentasten ordnen dem eingegebenen Zahlenwert eine Einheit zu und schließen die Eingabe ab.



- Ordnet bei Frequenzeinstellungen die Maßeinheit MHz zu
- Ordnet bei Zeiteinstellungen die Maßeinheit s zu
- Ordnet bei Spannungseinstellungen die Maßeinheit V zu



- Ordnet bei Frequenzeinstellungen die Maßeinheit kHz zu
- Ordnet bei Zeiteinstellungen die Maßeinheit ms zu
- Ordnet bei Spannungseinstellungen die Maßeinheit mV zu



- Ordnet bei **Frequenzeinstellungen** die Maßeinheit **Hz** zu
- Ordnet bei **Zeiteinstellungen** die Maßeinheit **µs** zu



- Ordnet bei Frequenzeinstellungen die Maßeinheit mHz zu
- Ordnet bei Zeiteinstellungen die Maßeinheit ns zu



Hinweis

Bei allen anderen Eingaben übernehmen die Maßeinheitentasten die gleiche Funktion wie die **Taste Enter** (75-47).

### 5.1.3 Drehgeber

**Funktion** 

Neben den Zifferntasten und den Pfeiltasten wird auch der Drehgeber zur Parametereingabe verwendet.



Der Drehgeber hat mehrere Funktionen:

- Inkrementieren (Drehung im Uhrzeigersinn) bzw. Dekrementieren (Drehung entgegen dem Uhrzeigersinn) des Geräteparameters mit einer festgelegten Schrittweite bei einer nummerischen Eingabe.
- Verschieben von Marker, Limit u. ä. auf dem Bildschirm.

### 5.1.4 Pfeiltasten

**Funktion** 

Neben den Zifferntasten und dem Drehgeber werden auch die Pfeiltasten zur Parametereingabe verwendet. Weiterhin dienen sie zur Navigation bei der Menüführung.



Die Pfeiltasten haben folgende Funktionen:

- Navigieren bei der Menüführung und bei Auswahlfeldern
- Die Pfeiltasten ◆ bzw. ▶ bewegen den Pfeil innerhalb der nummerischen Editierzeile auf die gewünschte Position.
- Die Pfeiltasten bzw. vergrößern bzw. verkleinern bei nummerischer Eingabe den Geräteparameter.

### 5.1.5 Funktionstasten

**Funktion** 

Im Funktionsbereich werden je nach Menüauswahl unterschiedliche Gerätefunktionen angezeigt.

Die angezeigten Gerätefunktionen sind den 7 Funktionstasten am rechten Rand des Bildschirms zugeordnet. Somit erhalten die Funktionstasten unterschiedliche Bedeutungen (7 5-50).



Durch Betätigen einer Funktionstaste werden unterschiedliche Reaktionen ausgelöst:



- Unmittelbare Auslösung einer Funktion oder Toggeln einer Einstellung
- Eingabe eines Wertes oder Auswahl einer Einstellung/Funktion
  - Bestätigen einer Einstellung und Einblenden des neuen Menüpunkts
  - Verzweigung in ein Untermenü

### 5.1.6 Aktionstasten

**Funktion** 

Die Aktionstasten dienen zum Abschließen von menügeführten Einstellungen.



 Die Taste schließt das Eingabefeld oder Auswahlfeld bei begonnener oder noch nicht erfolgter Eingabe. Der neue Wert wird übernommen.

**Hinweis:** Das Betätigen einer Maßeinheitentaste kann auch den Abschluss einer Einstellung bewirken.



 Die Taste schließt das Eingabefeld oder Auswahlfeld bei begonnener oder noch nicht erfolgter Eingabe. Der alte Wert bleibt erhalten.

### 5.1.7 Taste SYS

**Funktion** 



- Nach Betätigung der Taste SYS [3] wird das jeweilige Einstell-Menü ausgeblendet und durch das SYS-Menü ersetzt. Den Funktionstasten [13] werden andere Funktionen zugewiesen und die Einstellparameter werden durch die Anzeige der Systemparameter ersetzt (7 6-190).
- Nach wiederholtem Drücken der Taste SYS [3] wird das SYS-Menü verlassen und die neuen Einstellungen werden übernommen.

## 5.2 Anzeige am Bildschirm

Einführung Der Bildschirm [14] informiert ständig über die Ergebnisse und Parameter der

ausgewählten Einstellfunktionen.

Die Darstellung der Parameter, die Beschriftung der Funktionstasten und die

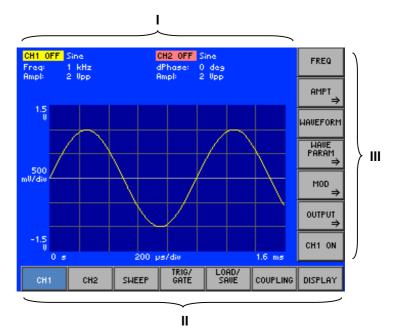
Menüart ist abhängig von den aktuellen Einstellungen.

Bildschirmaufbau Die Bildschirmoberfläche gliedert sich in drei Bereiche:

I Diagrammbereich

II Menübereich

III Funktionsbereich

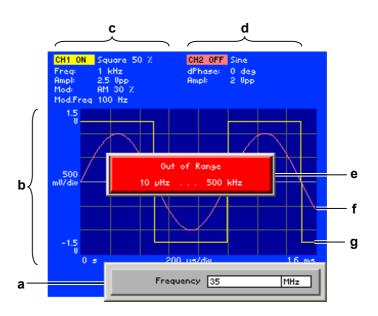


## 5.2.1 Diagrammbereich

Anzeigen im Diagrammbereich

Der Diagrammbereich enthält:

- Kurvendiagramm (b) mit Kurvenformen der Kanäle CH1 (g) und CH2 (f)
- Parameterfeld mit Einstellungen der Kanäle CH1 (c) und CH2 (d)
- eingeblendete Auswahl- und Eingabefelder (a)
- eingeblendete Fehlermeldungen (e)



Kurvendiagramm

Über dem Kurvendiagramm liegt ein Gitterraster 8 x 6, um die Auswertung der Kurvenformen zu erleichtern.

Aktuelles Parameterfeld Im Parameterfeld werden die aktuellen Parametereinstellungen des jeweiligen Kanals angezeigt, z. B. CH 1:

**CH1 ON/OFF:** - Status des Signalausgangs

Square - eingestellte Kurvenform50 % - aktuelles Tastverhältnis

**Freq.:** - Signalfrequenz (Trägerfrequenz)

Ampl: - Signalamplitude

**Mod:** - eingeschaltete Modulation

AM - Modulationsart 30 % - Modulationstiefe

**Mod.Freq:** - Modulationsfrequenz

**Hinweis:** Der Parameter "dPhase: 0 deg" im Parameterfeld unter Kanal CH2 zeigt an, dass zwischen den Kurvenformen der Kanäle CH1 und CH2 eine Frequenzkopplung besteht (7 6-174).

### 5.2.2 Menübereich

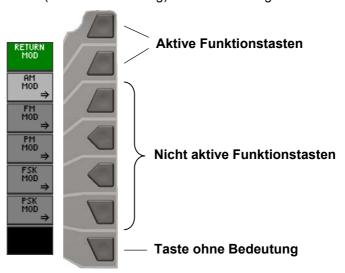
Anzeige der Menüs Im Menübereich werden die Menüs zur Einstellung der Einstellparameter und Einstellfunktionen angezeigt. Das angewählte Menü wird optisch hervorgehoben, z. B. Menü CH1:



### 5.2.3 Funktionsbereich

Anzeige der aktuellen Tastenbelegung Im Funktionsbereich werden je nach Menüauswahl unterschiedliche Gerätefunktionen angezeigt.

Die angezeigten Gerätefunktionen sind den 7 Funktionstasten am rechten Rand des Bildschirms zugeordnet. Erscheint im Funktionsbereich an einer Taste keine Beschriftung, dann hat diese Taste in diesem Menü keine Bedeutung. Ist eine Taste beschriftet, aber wird abgeschwächt dargestellt, so hat sie im Moment (aktuelle Einstellung) keine Bedeutung.



### 5.3 Aufruf und Wechseln von Menüs

Einführung

Die Bedienung des R&S AM300 erfolgt menügesteuert. Im Menübereich sind alle Menüs zur Einstellung der Signalparameter und Generatorfunktionen aufgeführt. Je nach Menüanwahl werden unterschiedliche Gerätefunktionen im Funktionsbereich angezeigt.

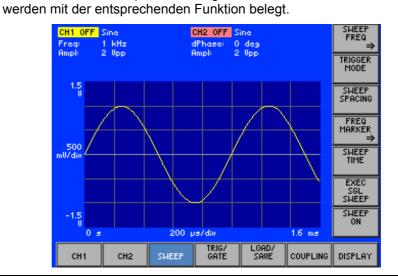
Das Drücken einer Funktionstaste kann folgendes bewirken:

- Direktes Ausführen einer Gerätefunktion
- Toggeln einer Einstellung
- Öffnen von Eingabe- bzw. Auswahlfenstern
- Öffnen von Untermenüs

Für die Menüsteuerung stehen die Pfeiltasten ◆ oder ▶ [6] zur Verfügung.

Menü aufrufen bzw. wechseln

Wählen Sie mit der Pfeiltaste ◆ oder ▶ [6] ein Menü an, z. B. SHEEP
 Der Menüname wird optisch hervorgehoben und die Funktionstasten [13]





Der Doppelpfeil ⇒ auf einer Funktionstaste, z. B. nach dem Drücken ein Untermenü aufgerufen wird.

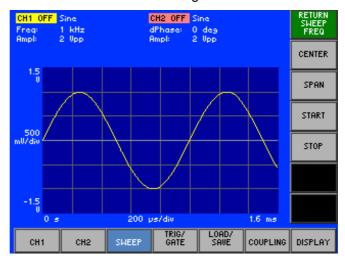


zeigt an, dass

Untermenü aufrufen/verlassen

2. Drücken Sie im Menü sµEEP die Funktionstaste SHEEP freu

Das Untermenü SWEEP FREQ wird geöffnet und die Funktionstasten [13] werden mit neuen Funktionen belegt.



3. Drücken Sie im **Untermenü** SWEEP die **Funktionstaste** SE

Das Untermenü wird geschlossen und die Funktionstasten [13] werden mit den vorhergehenden Funktionen belegt.



Das Verlassen eines Untermenüs ist auch mit den Pfeiltasten ◆ oder ▶ [6] möglich.

## 5.4 Einstellen von Parametern

Unterschiedliche Verfahren möglich

Das Einstellen der Parameter kann auf unterschiedliche Weise erfolgen:

- direkte Anwahl einer Gerätefunktion (Funktionstaste)
- Toggeln einer Einstellung
- Auswahl von Einstellungen in Auswahlfeldern
- Eingabe von nummerischen Parametern in Eingabefeldern

Für die Auswahl und Eingabe von Geräteparametern stehen die Zifferntasten [12] mit Maßeinheitentasten [10], der Drehgeber [11], die Pfeiltasten [6, 7] sowie die Aktionstasten [4, 5] zur Verfügung.

### 5.4.1 Direkte Anwahl einer Gerätefunktion

Einführung

Nach der Menüanwahl werden unterschiedliche Gerätefunktionen im Funktionsbereich angezeigt. Einige Gerätefunktionen werden direkt nach dem Drücken einer Funktionstaste eingestellt.

Die angewählte Funktionstaste wird kurzzeitig optisch hervorgehoben.

z. B.: Automatische Skalierung durchführen (7 6-181)

- 1. Wählen Sie mit der Pfeiltaste ← oder ▶ [6] das Menü DISPLAY an
- 2. Drücken Sie im **Menü** DISPLAY die **Funktionstaste** 200M⇒
- Drücken Sie im Untermenü zoom die Funktionstaste NY-Achse des Kurvendiagramms wird automatisch skaliert.

## 5.4.2 Toggeln einer Einstellung

Einführung

Nach der Menüanwahl werden unterschiedliche Gerätefunktionen im Funktionsbereich angezeigt. Einige Gerätefunktionen werden durch wiederholtes Drücken einer Funktionstaste (Toggeln) ein- oder ausgeschaltet.

Bei eingeschalteter Gerätefunktion wird die Funktionstaste optisch hervorgehoben.

z. B.: Kanalausgang CH2 ein-/ausschalten (7 6-144)

- Wählen Sie mit der Pfeiltaste oder ▶ [6] das Menü ch2 an.
- 2. Drücken Sie im Menü ch2 die Funktionstaste ch2 on .

Die Funktionstaste wird optisch **hervorgehoben** und die neue Einstellung wird gespeichert. Nach dem Einschalten liegt das konfigurierte Ausgangssignal am Ausgang [9] an.

3. Drücken Sie im **Menü** CH2 die **Funktionstaste** CH2 ON, um den Kanalausgang CH2 wieder auszuschalten.

Die Funktionstaste wird **nicht mehr** optisch hervorgehoben. Am Ausgang liegt kein Signal an.

Hinweis

Befindet sich die Funktionstaste in einem Untermenü, wird bei eingeschalteter Gerätefunktion neben der Funktionstaste auch die Funktionstaste des Untermenüs optisch hervorgehoben. Damit können Sie die Schaltzustände von Gerätefunktionen einfach feststellen, ohne das jeweilige Untermenü aufrufen zu müssen.

## 5.4.3 Auswahl von Einstellungen

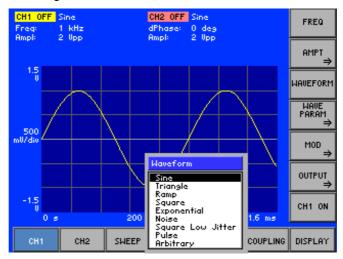
Einführung

Nach der Menüanwahl werden unterschiedliche Gerätefunktionen im Funktionsbereich angezeigt. Nach dem Drücken einiger Funktionstasten wird ein Auswahlfeld im Diagrammbereich eingeblendet. Die zur Auswahl stehenden Einstellungen können angewählt und aktiviert werden.

Die angewählte Funktionstaste wird optisch hervorgehoben.

z. B.: Kurvenform auswählen (7 6-72) 1. Drücken Sie im Menü CH1 die Funktionstaste

Es erscheint ein Auswahlfeld mit vorgegebenen Einstellungen. Die Grundeinstellung ist "Sine".



- 2. Wählen Sie mit dem Drehgeber [11] eine Kurvenform aus.
- Drücken Sie die Taste ENTER [5], um das Auswahlfeld zu schließen.
   Die neue Einstellung wird gespeichert und im Diagrammbereich wird die Kurvenform mit mindestens einer Periode angezeigt.

Soll die alte Einstellung gültig bleiben, dann schließen sie das Eingabefeld mit der **Taste ESC/CANCEL** [4].



Können mehr als 12 Möglichkeiten ausgewählt werden, erscheint rechts neben dem Auswahlfeld ein Scrollbalken. Die sichtbare Anzeige bleibt immer auf 12 Auswahlpunkte beschränkt.

## 5.4.4 Eingabe von nummerischen Parametern

Einführung

Nach der Menüanwahl werden unterschiedliche Gerätefunktionen im Funktionsbereich angezeigt. Nach dem Drücken einiger Funktionstasten wird ein Eingabefeld im Diagrammbereich eingeblendet.

Die angewählte Funktionstaste wird optisch hervorgehoben.

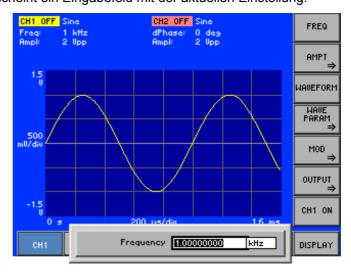
Für die Eingabe der nummerischen Parameter stehen 2 Methoden zur Verfügung:

- Eingabe eines Wertes mit Zifferntasten
- Eingabe eines Wertes mit Pfeiltasten und Drehgeber

### 5.4.4.1 Eingabe mit Zifferntasten

z. B.: Frequenz der aktuellen Kurvenform einstellen (7 6-75)

1. Drücken Sie im **Menü** CH1 die **Funktionstaste** FREQ
Es erscheint ein Eingabefeld mit der aktuellen Einstellung.



Neuen Wert eingeben

2. Überschreiben Sie mit den **Zifferntasten** [12] den alten Wert, z.B. 2,5 MHz.



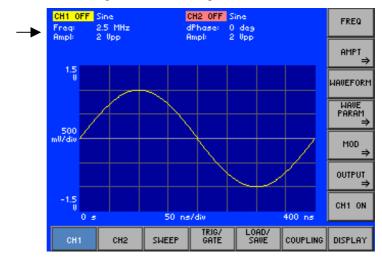
**Hinweis:** Wird nach Erscheinen des Eingabefeldes eine Zifferntaste betätigt, wird der alte Wert gelöscht. Der neue Wert muss nun vollständig mit den Zifferntasten eingegeben werden.

Eingabe abschließen

**3. a)** Drücken Sie eine **Maßeinheitentaste** [10], z. B. **MHz**, um die Eingabe abzuschließen.



Der nummerisch eingestellte Wert wird mit der **neuen Maßeinheit** übernommen. Das Eingabefenster wird geschlossen.



b) Drücken Sie die Taste ENTER [5], um die Eingabe abzuschließen.



Der nummerisch eingestellte Wert wird mit der **alten Maßeinheit** übernommen. Das Eingabefenster wird geschlossen.

**Hinweis:** Bei dimensionslosen Parametern bzw. Parametern mit festgelegter Einheit kann die Eingabe über die Taste ENTER oder eine der Einheitentasten abgeschlossen werden.

c) Drücken Sie die Taste ESC/CANCEL [4], um die Eingabe abzubrechen.



Der alte Wert bleibt erhalten. Das Eingabefenster wird geschlossen.

Ungültige Parametereingabe

Bei ungültiger Parametereingabe wird der neue Wert nicht vom R&S AM300 übernommen und es erscheint die Fehlermeldung:



• Quittieren Sie die Fehlermeldung mit der **Taste ENTER** [5] und wiederholen Sie die Parametereingabe im angezeigten Wertebereich.



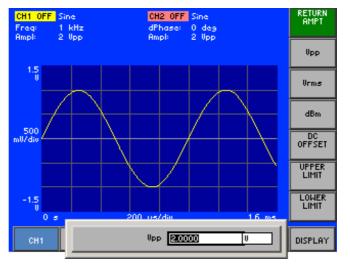
Die Zahlen werden immer so dargestellt, dass vor dem Komma/Punkt nur die Ziffern von 1 bis 999 stehen. D. h., wenn die Ziffernfolge <5000> und dann die Einheit <kHz> eingegeben wird, erscheint am Bildschirm <5 MHz>. Angehängte Nullen werden im Diagrammbereich nicht angezeigt.

## 5.4.4.2 Eingabe mit Pfeiltasten und Drehgeber

z. B.: Signalamplitude einstellen (7 6-77)

- 1. Drücken Sie im Menü cH1 die Funktionstaste AMPT ⇒
- 2. Drücken Sie im Untermenü AMPT → die Funktionstaste

Es erscheint ein Eingabefeld mit der aktuellen Einstellung.



Neuen Wert eingeben, z. B. 2,5 

**4.** a) Drücken Sie so oft die **Pfeiltaste** ▼ oder ▲ [7], bis der gewünschte Wert erreicht ist.

Drücken der Pfeiltaste ▲ erhöht den Wert um 1, Drücken der Pfeiltaste ▼ erniedrigt den Wert um 1.



b) Bewegen Sie den **Drehgeber** [11], bis der gewünschte Wert erreicht ist

Drehen im Uhrzeigersinn erhöht den Wert, Drehen gegen den Uhrzeigersinn erniedrigt den Wert.



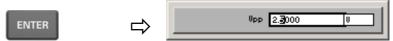
**Hinweis:** In jedem Fall wird eine vollständige Inkrementierung bzw. Dekrementierung des gesamten Wertes durchgeführt. D. h., dass bei Überschreitung der 9, oder Unterschreitung der 0 die höherwertigen Ziffern mit verändert werden. Wert mit anderer Maßeinheit anzeigen **5.** Drücken Sie eine **Maßeinheitentaste** [10], z. B. **kHz**, um den Wert in **mV** anzuzeigen.



Der nummerisch eingestellte Wert wird mit der **neuen Maßeinheit** angezeigt. Das Eingabefenster wird **nicht** geschlossen.

# Eingabe abschließen

6. a) Drücken Sie die Taste ENTER [5], um die Eingabe abzuschließen.



Der nummerisch eingestellte Wert wird mit der **alten Maßeinheit** übernommen. Das Eingabefenster wird geschlossen.

**Hinweis:** Bei dimensionslosen Parametern bzw. Parametern mit festgelegter Einheit kann die Eingabe über die Taste ENTER oder eine der Einheitentasten abgeschlossen werden.

**b)** Drücken Sie die **Taste ESC/CANCEL** [4], um die Eingabe abzubrechen.



Der alte Wert bleibt erhalten. Das Eingabefenster wird geschlossen.

# Ungültige Parametereingabe

Wird der Grenzwert erreicht, bleibt der Zahlenwert im Eingabefenster stehen und wird nicht weiter erhöht oder erniedrigt. Es erfolgt keine Fehlermeldung.



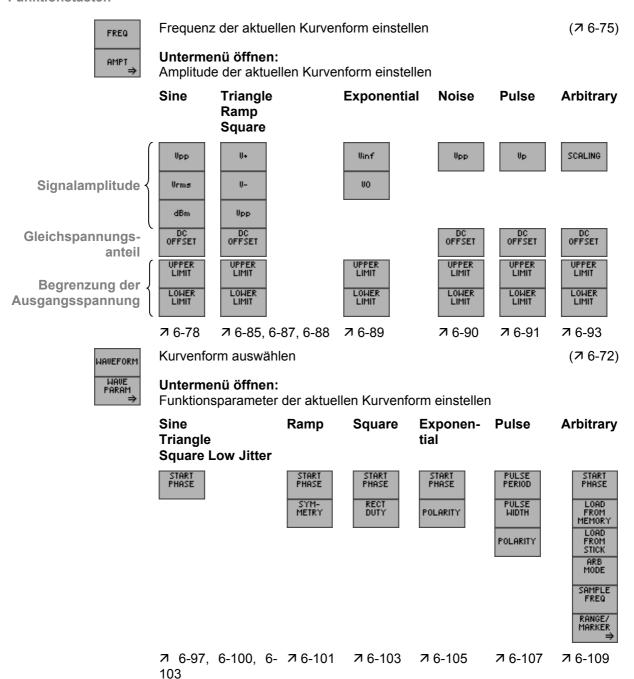
Die Zahlen werden immer so dargestellt, dass vor dem Komma/Punkt nur die Ziffern von 1 bis 999 stehen. D. h., wenn die Ziffernfolge <5000> und dann die Einheit <mV> eingegeben wird, erscheint am Bildschirm <5 V>. Angehängte Nullen werden im Diagrammbereich nicht angezeigt.

## 5.5 Übersicht aller Menüs und Funktionen

### **5.5.1** Arbiträr- und Funktionsgenerator

### 5.5.1.1 Menü CH1 (CH2)

Belegung der Funktionstasten





### Untermenü öffnen:

Kurvenform modulieren



Untermenü verlassen

### Untermenü öffnen:

Amplituden-Modulation einstellen

RETURN AM MOD	Untermenü verlassen	
AM FREQ	Modulationsfrequenz einstellen	(7 6-116)
AM DEPTH	Modulationsgrad einstellen	(7 6-116)
AM WAVEFORM	Modulationssignal auswählen	(7 6-115)
AM ON	Modulation ein-/ausschalten	(7 6-117)



### Untermenü öffnen:

Frequenz-Modulation einstellen

RETURN FM MOD	Untermenü verlassen	
FM FREQ	Modulationsfrequenz einstellen	(7 6-120)
FM DEVIATION	Frequenzhub einstellen	(7 6-120)
FM WAUEFORM	Modulationssignal auswählen	(7 6-119)
FM ON	Modulation ein-/ausschalten	(7 6-121)



### Untermenü öffnen:

Phasen-Modulation einstellen

RETURN PM MOD	Untermenü verlassen	
PM FREQ	Modulationsfrequenz einstellen	(7 6-124)
PM PHASE	Phasenhub einstellen	(7 6-124)
PM WAVEFORM	Modulationssignal auswählen	(7 6-123)
PM ON	Modulation ein-/ausschalten	(7 6-125)



### Untermenü öffnen:

Frequenzumtastung einstellen

RETURN FSK MOD	Untermenü verlassen	
FSK FREQ	Modulationsfrequenz einstellen	(7 6-127)
FSK PERIOD	Modulationsperiode einstellen	(7 6-127)
HOPPING FREQ	Sprungfrequenz einstellen	(7 6-128)
FSK SOURCE	Modulationsquelle auswählen	(7 6-127)
POLARITY	Polarität des Modulationssignals auswählen	(7 6-128)
FSK ON	Modulation ein-/ausschalten	(7 6-129)



### Untermenü öffnen:

Phasenumtastung einstellen



Untermenü verlassen

Chlorinona vonaccon	
Modulationsfrequenz einstellen	(7 6-131)
Modulationsperiode einstellen	(7 6-131)
Phasensprung einstellen	(7 6-132)
Modulationsquelle auswählen	(7 6-131)
Polarität des Modulationssignals auswählen	(7 6-132)



### Untermenü öffnen:

Signalausgang konfigurieren



Untermenü verlassen

Summenbildung der Kanäle ein-/ausschalten	(7 6-135)
Lastwiderstand eingeben	(7 6-136)

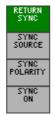
Antialiasing-Filter auswählen (7 6-137)

Ausgangsfilter ein-/ausschalten (7 6-138)

### Untermenü öffnen:

Ausgang des Kanals CH1 (CH2) synchronisieren

Modulation ein-/ausschalten



Untermenü verlassen

Sync-Quelle auswählen (७ 6-140)

Polarität des Sync-Ausgangs auswählen (7 6-142)

Sync-Ausgang ein-/ausschalten (7 6-142)



Ausgangskanal 1 einschalten

(76-143)

(**7** 6-133)

#### 5.5.1.2 Menü SWEEP

Belegung der **Funktionstasten** 



### Untermenü öffnen:

Sweep-Frequenzbereich einstellen

RETURN SWEEP FREQ	Untermenü verlassen	
CENTER	Eingabe von Mittenfrequenz	(7 6-148)
SPAN	Eingabe von Frequenzbereich	(7 6-148)
START	Eingabe von Startfrequenz	(7 6-149)
STOP	Eingabe von Stoppfrequenz	(7 6-149)
Trigger-I	Mode auswählen	(7 6-150)
Sween Skaliarung augwählen (7.6.151		



(76-151)Sweep-Skalierung auswählen

### Untermenü öffnen: Frequenzmarker einstellen

RETURN FREQ MARKER	Untermenü verlassen	
MARKER FREQ	Markerfrequenz einstellen	(7 6-153)
MARKER ON	Frequenzmarker ein-/ausschalten	(7 6-153)



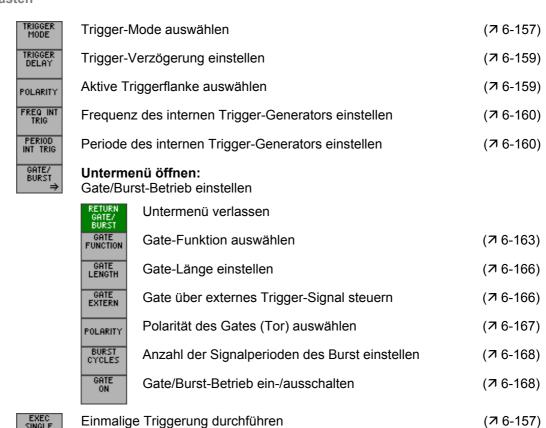
Sweep-Zeit einstellen	(7 6-151)
•	'

Einmaligen Sweep starten (7 6-150)

Betriebsart SWEEP ein-/ausschalten (7 6-154)

### 5.5.1.3 Menü TRIG/GATE

Belegung der Funktionstasten



### 5.5.1.4 Menü LOAD/SAVE

Belegung der Funktionstasten

MEM -> CH1	Kurvenform vom internen Flash-Speicher in Kanal CH1 laden	(7 6-170)
MEM -> CH2	Kurvenform vom internen Flash-Speicher in Kanal CH2 laden	(7 6-170)
STICK -> CH1	Kurvenform vom externen USB-Stick in Kanal CH1 laden	(7 6-171)
STICK -> CH2	Kurvenform vom externen USB-Stick in Kanal CH2 laden	(7 6-171)
CH1 -> MEM	Kurvenform vom Kanal CH1 im internen Flash-Speicher speichern	(7 6-172)
CH2 -> MEM	Kurvenform vom Kanal CH2 im internen Flash-Speicher speichern	(7 6-172)
DELETE MEM	Kurvenform aus internen Flash-Speicher löschen	(7 6-173)

### 5.5.1.5 Menü COUPLING

Belegung der Funktionstasten

FREQ CH1=CH2	Frequenz-Kopplung ein-/ausschalten	(7 6-175)
AMPT CH1=CH2	Amplituden-Kopplung ein-/ausschalten	(7 6-175)
OUTPUT CH1=CH2	Ausgangs-Kopplung ein-/ausschalten	(7 6-175)
PHASE CH1=CH2	Phasen-Kopplung ein-/ausschalten	(7 6-175)
COUPLING OFF	Alle Kopplungen der Kanäle CH1 und CH2 ausschalten	(7 6-175)

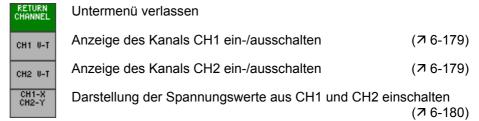
### 5.5.1.6 Menü DISPLAY

Belegung der Funktionstasten



### Untermenü öffnen:

Darstellung der Kurvenformen





### Untermenü öffnen:

Skalierung des Diagrammbereichs

Untermenü verlassen	
X-Achse automatisch skalieren	(7 6-182)
X-Achse manuell skalieren	(7 6-182)
Anfangswert der X-Achse einstellen	(7 6-182)
Y-Achse automatisch skalieren	(7 6-184)
Y-Achse manuell skalieren	(7 6-184)
Anfangswert der Y-Achse einstellen	(7 6-184)
	X-Achse automatisch skalieren X-Achse manuell skalieren Anfangswert der X-Achse einstellen Y-Achse automatisch skalieren Y-Achse manuell skalieren



### Untermenü öffnen:

Zoomen des Bildausschnitts

RETURN ZOOM	Untermenü verlassen	
MOUE X	Bildausschnitt in X-Richtung verschieben	(7 6-187)
MOUE Y	Bildausschnitt in Y-Richtung verschieben	(7 6-187)
200M X	Bildausschnitt in X-Richtung vergrößern/verkleinern	(7 6-188)
200M Y	Bildausschnitt in Y-Richtung vergrößern/verkleinern	(7 6-188)
Z00M XY	Bildausschnitt in X/Y-Richtung vergrößern/verkleinern	(7 6-188)
AUTO XY	X/Y-Achse automatisch skalieren	(7 6-187)
Z00M X Z00M Y Z00M XY	Bildausschnitt in X-Richtung vergrößern/verkleinern Bildausschnitt in Y-Richtung vergrößern/verkleinern Bildausschnitt in X/Y-Richtung vergrößern/verkleinern	(オ 6-188) (オ 6-188) (オ 6-188)

## 5.5.2 SYSTEM-Funktionen

### 5.5.2.1 Menü PRESET

Belegung der Funktionstasten

PRESET	Aufruf einer Gerätegrundeinstellung	(7 6-192)
PRESET SETTINGS	Auswahl einer Gerätegrundeinstellung	(7 6-192)

### 5.5.2.2 Menü STATUS

Belegung der Funktionstasten

CH 1	Anzeige der Kurvenform-Einstellungen im Kanal CH1	(7 6-194)
CH 2	Anzeige der Kurvenform-Einstellungen im Kanal CH2	(7 6-195)
MOD 1	Anzeige der Modulations-Einstellungen im Kanal CH1	(7 6-196)
MOD 2	Anzeige der Modulations-Einstellungen im Kanal CH2	(7 6-197)
TRIG/ GATE	Anzeige der Trigger-Einstellungen	(7 6-198)
SWEEP	Anzeige der Sweep-Einstellungen	(7 6-199)

### 5.5.2.3 Menü FILE

Belegung der Funktionstasten

SF	AVE	Benutzerdefinierte Geräteeinstellung speichern	(7 6-201)
REC	ALL	Benutzerdefinierte Geräteeinstellung laden	(7 6-201)
PR	EINT	Bildschirminhalt drucken	(7 6-203)

### 5.5.2.4 Menü CONFIG

Belegung der Funktionstasten

DATE/TIME	Datum und Uhrzeit einstellen	(7 6-205)
REF	Interne oder externe Referenzquelle auswählen	(7 6-207)
INTERFACE	Geräteschnittstellen konfigurieren	(7 6-209)
SCREEN SAVER	Screen-Save-Mode einstellen	(7 6-211)
MONITOR	Internen oder externen Monitor auswählen	(7 6-213)

### 5.5.2.5 Menü SERVICE

Belegung der Funktionstasten

SELFTEST	Eigendiagnose durchführen	(7 6-214)

### 5.5.2.6 Menü INFO

Belegung der Funktionstasten

HARDWARE INFO	Anzeige von Baugruppendaten	(7 6-216)
STATISTICS	Anzeige statistischer Angaben zum Gerät	(7 6-216)
SYSTEM MESSAGES	Systemmeldungen anzeigen	(7 6-217)

## 6 Arbeiten mit dem R&S AM300

In diesem Kapitel

Das Kapitel 6 erklärt ausführlich alle Funktionen des Arbiträr- und Funktionsgenerators und ihre Anwendung. Die Reihenfolge der beschriebenen Menüs orientiert sich an der Vorgehensweise beim Konfigurieren und Bereitstellen eines Ausgangssignals:

- Gerätegrundeinstellungen
- Einstellen der Signalparameter
- Auswählen und Konfigurieren der Ausgangssignale

Weiterführende Informationen In Kapitel 5 wird ihnen das Bedienkonzept erläutert und Sie erhalten eine Übersicht der Menüs und Funktionen.

Eine weitere Orientierungshilfe bildet der Index am Schluss dieses Handbuchs.

## 6.1 Werksseitige Geräteeinstellung

Beim ersten Einschalten

Nach dem Einschalten des Gerätes ( $\nearrow$  3-40) werden die letzten Einstellungen, die vor dem Ausschalten aktiv waren, wieder eingestellt. Beim ersten Einschalten und wenn die Einstellung "Factory" als Voreinstellung PRESET gewählt wurde ( $\nearrow$  6-201), ist die werksseitige Grundeinstellung aktiv:

	Parameter	Einstellung		
		Kanal	CH1	Kanal CH2
Kurvenform	Kurvenform (WAVEFORM)	Sine		Sine
	Signalfrequenz (FREQ)	1 kHz		1 kHz
	Signalamplitude (AMPL)	$2\ V_{pp}$		$2 V_{pp}$
	Gleichspannungsanteil (DC OFFSET)	0 V		0 V
	Startphase (START PHASE)	0 deg		0 deg
Kanal-	Frequenz-Kopplung (FREQ CH1 = CH2)		On	
Kopplungen	Amplituden-Kopplung (AMPT CH1 = CH2)		Off	
	Ausgangs-Kopplung (OUTPUT CH1 = CH2)		Off	
	Phasen-Kopplung (PHASE CH1 = CH2)		Off	
Funktions-	Tastverhältnis (RECT DUTY)	50 %		50 %
Parameter	Pulsperiode (PULSE PERIOD)		1 ms	
	Pulsbreite (PULSE WIDTH)	200 µs		200 μs
	Polarität (POLARITY)	Norma	I	Normal
	Symmetrie (SYMMETRY)	50 %		50 %
	Sample-Frequenz (SAMPLE FREQ)		100 MH	Hz
	Arbitrary-Mode (ARB MODE)		Norma	I
Signalausgang	Signalausgang (CHx ON)	Off		Off
	Signal Filter Type (FILTER SEL)	Auto		Auto
	Ausgangsfilter (OUTPUT FILTER ON)	Auto		Auto
Synchronisation	Sync-Quelle (SYNC SORCE)	Compa	rator	Comparator

	Sync-Polarität (SYNC POLARITY)	Norma	ıl	Normal
	Sync-Ausgang (SYNC ON)	Off		Off
Amplituden-	Modulationssignal (AM WAVEFORM)	Sine		Sine
Modulation	Modulationsfrequenz (AM FREQ)		100 Hz	<u>z</u>
	Modulationsgrad (AM DEPTH)	50 %		50 %
	AM-Zustand (AM ON)	Off		Off
Frequenz-	Modulationssignal (FM WAVEFORM)		Sine	
Modulation	Modulationsfrequenz (FM FREQ)		100 Hz	<u>z</u>
	Frequenzhub (FM DEVIATION)		100 Hz	<u>z</u>
	FM-Zustand (FM ON)		Off	
Phasen-	Modulationssignal (PM WAVEFORM)	Sine		Sine
Modulation	Modulationsfrequenz (PM FREQ)		100 Hz	<u>z</u>
	Phasenhub (PM PHASE)	0 deg		0 deg
	PM-Zustand (PM ON)	Off		Off
Frequenz-	Modulationsfrequenz (FSK FREQ)		100 Hz	<u>z</u>
Umtastung	Sprungfrequenz (HOPPER FREQ)		100 Hz	<u>z</u>
	Modulationsquelle (FSK SOURCE)		Interna	ıl
	FSK-Zustand (FSK ON)		Off	
Phasen-	Phasensprung (PSK PHASE)	180 de	<del>;</del> g	180 deg
Umtastung	Modulationsfrequenz (PSK FREQ)		100 Hz	<u>z</u>
	Modulationsquelle (PSK SOURCE)		Interna	ıl
	PSK-Zustand (PSK ON)	Off		Off
Sweep	Startfrequenz (START)		20 kHz	<u>z</u>
	Stoppfrequenz (STOP)		100 kHz	
	Ablaufzeit (SWEEP TIME)		1 ms	
	Skalierung (SWEEP SPACING)		Linear	
Frequenzmarker	Markerfrequenz (MARKER FREQ)		60 kHz	<u>-</u>
	Marker-Status (MARKER ON)		Off	
Trigger	Trigger-Mode (TRIGGER MODE)		Free R	tun
	Trigger-Flanke (POLARITY)		High	
	Trigger-Verzögerung (TRIGGER DELAY)		0 s	
	Frequenz des internen Trigger-Generators (FREQ INT TRIG)		200 Hz	<u>z</u>
Gate	Gate-Funktion (GATE FUNCTION)		Burst	
	Burst-Periode (BURST CYCLES)		1	
	Gate-Länge (GATE LENGHT)		200 µs	;
	Gate-Zustand (GATE ON)		Off	
Referenzfrequenz	Referenzfrequenz-Quelle (REF)		Interna	ıl

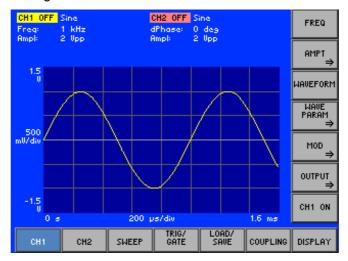
## 6.2 Arbiträr- und Funktionsgenerator

Einführung

Der Arbiträr- und Funktionsgenerators dient der Erzeugung vielfältiger Standard- und benutzerdefinierter Kurvenformen mit veränderlichen Parametern. Diese Kurvenformen können moduliert, gewobbelt, synchronisiert und getort werden.

Bedienoberfläche

Nach dem Einschalten des R&S AM300 ist die Bedienoberfläche des Arbiträr- und Funktionsgenerators aktiv. Auf dem Bildschirm erscheint:



Menüs zum Konfigurieren und Einstellen der Ausgangsparameter

Im Menübereich werden die Menüs zum Einstellen der Generatorfunktionen angezeigt. Die Reihenfolge der Menüs orientiert sich an der Vorgehensweise zum Konfigurieren und Einstellen der Ausgangsparameter:

CH1	Ausgangssignal CH1 konfigurieren (Menü CH1)	(7 6-71)
CH2	Ausgangssignal CH2 konfigurieren (Menü CH2)	(7 6-144)
SWEEP	Sweep-Einstellungen (Menü SWEEP)	(7 6-145)
TRIG/ GATE	Trigger-Einstellungen (Menü TRIG/GATE)	(7 6-155)
LOAD/ SAVE	Benutzerdefinierte Kurvenformen laden (Menü LOAD/SAVE)	(7 6-169)
COUPLING	Abhängigkeiten zwischen den Kanälen einstellen (Menü COUPLIN	G) (7 6-174)
DISPLAY	Bildschirm-Einstellungen (Menü DISPLAY)	(7 6-177)

## 6.2.1 Ausgangssignal CH1 konfigurieren (Menü CH1)

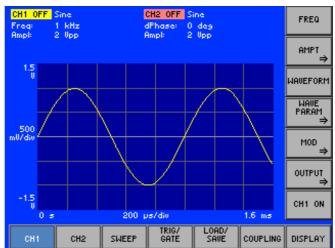
Ziel der Einstellungen Über das Menü CH1 (und CH2) können alle Einstellmöglichkeiten vorgenommen werden, um eine frei konfigurierbare Standard-Kurvenform, oder eine benutzerdefinierte (arbiträre) Kurvenform am Ausgang CH1 (bzw. Ausgang CH2) auszugeben.

Auf dem Bildschirm wird eine Periode des eingestellten Signals angezeigt. Die Kanäle werden farblich unterschieden.

**Hinweis:** Wenn Sie alle Kurvenform-Einstellungen im Kanal CH1 (CH2) auf einen Blick einsehen möchten, können Sie sich die Parameter mit aktueller Einstellung übersichtlich anzeigen lassen (7 6-194, 6-195).

Menü CH1 anwählen

Wählen Sie mit der Pfeiltaste ← oder ► das Menü chi an.
 Der Menüname wird optisch hervorgehoben und die Funktionstasten [13] werden mit der entsprechenden Funktion belegt.



Belegung der Funktionstasten

FREQ	Frequenz der aktuellen Kurvenform einstellen	(7 6-75)
AMPT ⇒	<b>Untermenü öffnen:</b> Amplitude der aktuellen Kurvenform einstellen	(7 6-77)
WAVEFORM	Kurvenform auswählen	(7 6-72)
WAUE PARAM ⇒	<b>Untermenü öffnen:</b> Funktionsparameter der aktuellen Kurvenform einstellen	(7 6-96)
MOD ⇒	<b>Untermenü öffnen:</b> Kurvenform modulieren	(7 6-112)
OUTPUT ⇒	<b>Untermenü öffnen:</b> Signalausgang konfigurieren	(7 6-134)
CH1 ON	Ausgangskanal 1 einschalten	(7 6-143)

Hinweis

Die Funktionstaste steht bei der Kurvenform **Pulse** nicht zur Verfügung. Die Frequenz kann über den Pulsperiode eingegeben werden (7 6-108).

### 6.2.1.1 Kurvenform auswählen

**Anwendung** 

Der R&S AM300 kann folgende Kurvenformen generieren:

Standard-Kurvenform

- Sine (Sinus)
- Triangle (Dreieck)
- Ramp (Rampe)
- Square (Rechteck)
- Exponential (Exponential)
- Noise (Rauschen)
- Square Low Jitter (Rechteck)
- Pulse (Puls)

Benutzerdefinierte Kurvenform

Arbitrary

Kombinationen der Kurvenform in Kanal CH1 und CH2 Die beiden Kanäle des R&S AM300 können in zwei unterschiedlichen Konfigurationen arbeiten. Entweder die Kanäle sind frequenzmäßig gekoppelt oder unabhängig. Daraus ergeben sich unterschiedliche Kombinationsmöglichkeiten der Kurvenformen in beiden Kanälen:

		KURVENFORM CH2									
		Sine	Triangle	Ramp	Square	Exponential	Noise	Square Low Jitter	Pulse	Arbitrary Normal	Arbitrary Sample Accurate
KURVENFORM CH1	Sine	•				•	•				
	Triangle		•	•	•	•	•				
	Ramp					•					
	Square		•			•	•				
	Exponential										
	Noise										
	Square Low Jitter							X			
	Pulse										
	Arbitrary Normal										
	Arbitrary Sample Accurate										

- immer kombinierbar
- nur bei **aus**geschalteter Frequenzkopplung kombinierbar (⊅ 6-174)
- x nur bei **ein**geschalteter Frequenzkopplung kombinierbar (↗ 6-174)

Einsatzbereich der Kurvenform: Square/ Square Low Jitter

#### **Square**

Bei der Signalgenerierung im Funktionsgenerator-Mode (Standard-Kurvenformen, z. B. Sine) wird die Amplitudeninformation aus dem Kurvenform-Speicher mit einer festen Abtastrate von 100 MHz ausgelesen. Damit ist ein festes Zeitraster für Signaländerungen von 10 ns gegeben. Für beliebige Frequenzen liegt im Allgemeinen die Signalflanke des Rechtecksignals zwischen den Abtastzeitpunkten und es entsteht ein Fehler bis zu 10 ns, der sich als Jitter äußert.

Vorteile dieser Einstellung sind:

- einstellbares Tastverhältnis
- kombinierbar mit allen Kurvenformen im Kanal CH2

#### aber:

mögliche Jitter (< 10 ns) bei hohen Frequenzen</li>

### **Square Low Jitter**

Bei der Signalgenerierung "Square Low Jitter" wird das Rechtecksignal mit variabler Abtastrate ausgelesen. Dabei hängt diese von der eingestellten Signalfrequenz ab und die Abtastzeitpunkte fallen immer auf die Signalflanken des Rechtecksignals.

Vorteile dieser Einstellung sind:

- hohe Frequenzen (bis 50 MHz) einstellbar
- geringe Jitter bei der Signalgenerierung

#### aber:

- festes Tastverhältnis (50 %)
- keine anderen Kurvenformen im Kanal CH2 einstellbar (bei Frequenzkopplung, 7 6-174)



Die Kurvenform **Square Low Jitter** wird bei eingeschalteter Frequenzkopplung auf beiden Kanälen gleichzeitig generiert. Beim Wechsel eines Kanals von der Kurvenform **Square Low Jitter** auf eine andere Kurvenform werden beide Kanäle auf die neue Kurvenform umgestellt.

Bei ausgeschalteter Frequenzkopplung steht die Kurvenform **Square Low Jitter** nur im Kanal CH1 zur Verfügung. Im Kanal CH2 kann jede beliebige Kurvenform (außer Pulse) eingestellt werden.

Kurvenform auswählen

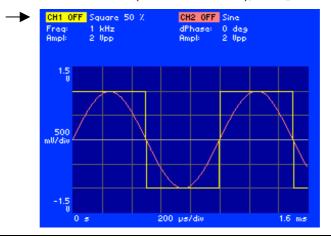
1. Drücken Sie im Menü CH1 die Funktionstaste

Es erscheint ein Auswahlfeld mit vorgegeben Einstellungen. Die Grundeinstellung ist "Sine".



- 2. Wählen Sie mit dem Drehgeber [11] eine Kurvenform aus, z. B. Square.
- 3. Drücken Sie die **Taste ENTER** [5], um das Auswahlfeld zu schließen. Die neue Einstellung wird gespeichert und im Diagrammbereich wird die Kurvenform mit mindestens einer Periode angezeigt. Die Kanäle werden farblich unterschieden (CH1: gelb, CH2: rot).

Im Parameterfeld erscheint hinter der Kanalbezeichnung CH1 oder CH2 die aktuelle Kurvenform (mit Tastverhältnis), z. B. "CH1: Square 50 %".



Hinweis

Wenn keine benutzerdefinierte Kurvenform im Kanal CH1 (CH2) geladen ist, erscheint bei der Anwahl der Kurvenform **Arbitrary** die Meldung "Please load a Waveform into CH1 (CH2)". Nach Bestätigung der Meldung mit der **Taste ENTER** [5] können Sie eine benutzerdefinierte Kurvenform laden ( $\nearrow$  6-169) und die Einstellung wiederholen.

#### 6.2.1.2 Frequenz der aktuellen Kurvenform einstellen

#### Anwendung

Für die aktuell eingestellte Kurvenform (7 6-72) kann die Frequenz kanalbezogen eingestellt werden. Bei **ein**geschalteter Frequenzkopplung (7 6-175) gilt die Frequenzeinstellung auch für den anderen Kanal.

Bei der Kurvenform **Pulse** wird anstelle der Frequenz die Pulsperiode im Menü WAVE PARAM eingegeben (7 6-108).

# Frequenz einstellen

1. Drücken Sie im Menü CH1 die Funktionstaste

Es erscheint das Eingabefeld zur Eingabe der Frequenz mit der aktuellen Einstellung. Die Grundeinstellung beträgt "1 kHz".



2. Geben Sie einen neuen Wert ein (7 5-55).

Der zulässige Eingabebereich für die Frequenz hängt von der aktuellen Kurvenform ab:

# $f_{min} \leq Frequency \leq f_{max}$

#### in 10-µHz-Schritten

 MinimalfrequenzMaximalfrequenz

# Frequenzbereich der Kurvenformen

Kurvenform	f <sub>min</sub>	f <sub>max</sub>
Sine	10 μHz	35 MHz
Triangle, Ramp	10 μHz	500 kHz
Square	10 μHz	500 kHz
Exponential	10 μHz	500 kHz
Noise	35 MHz (Bandbreite)	
Square Low Jitter	10 μHz	50 MHz
Pulse	100 μHz	16,6667 MHz
Arbitrary Normal	10 μHz	35 MHz
Arbitrary Sample Accurate	10 μHz	100 MHz (Sample Rate)

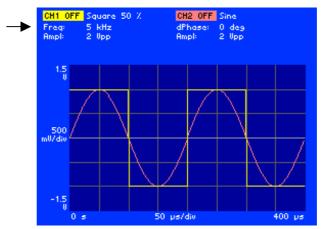


Die Kurvenform **Noise** ist als eine Folge von 262144 Zufallszahlen im Kurvenformspeicher abgelegt. Beim Generieren des Signals kommt es dadurch zu einer Periodizität des Signals, die abhängig von der eingestellten Signalfrequenz ist. Die Wiederholfrequenz ist am geringsten bei einer Signalfrequenz von 381,46973 Hz.

Wird das Rauschsignal zusätzlich mit einem Rauschsignal frequenzmoduliert, kann bei geeigneter Wahl der Parameter die Periodizität auf < 3 mHz gesenkt werden.

Frequenzanzeige

Die neue Einstellung wird gespeichert und im Diagrammbereich angezeigt. Die Einteilung der Zeitachse (Gridlinien) ändert sich entsprechend der Frequenzeinstellung.



Im Parameterfeld erscheint unter der Kanalbezeichnung CH1 oder CH2 die aktuelle Signalfrequenz, z. B. für CH1 "Freq: 5 kHz".

Wenn die Signalfrequenzen der Kanäle CH1 und CH2 gekoppelt sind (7 6-175), erscheint unter der Kanalbezeichnung CH2 anstelle der Signalfrequenz die Phasendifferenz zwischen den Kanälen, z. B. "dPhase: 0 deg".

Fehlermeldung bei Parameter-Überschreitung Der Wertebereich der Frequenz hängt von der Kurvenform ab. Beim Wechseln der Kurvenform wird die Frequenz für die neue Kurvenform übernommen, soweit sie innerhalb des zulässigen Wertebereichs liegt.

Wenn Sie eine Frequenz einstellen wollen, die den Wertebereich der neu gewählten Kurvenform überschreiten würde, dann wird eine Meldung mit Angabe des zulässigen Frequenzbereichs eingeblendet.

# 6.2.1.3 Amplitude der aktuellen Kurvenform einstellen

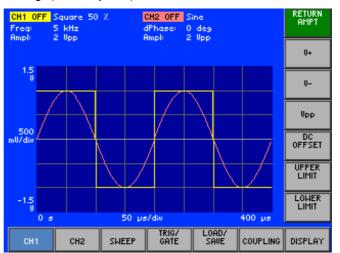
Ziel der Einstellungen Über das Untermenü AMPT können Sie Signalamplitude, Gleichspannungsanteil und Begrenzungen der Ausgangsspannung der aktuellen Kurvenform einstellen. Die Signalamplitude bezieht sich auf die Grundwelle in der unmodulierten Form.

Je nach gewählter Kurvenform können unterschiedliche Parameter eingestellt werden.

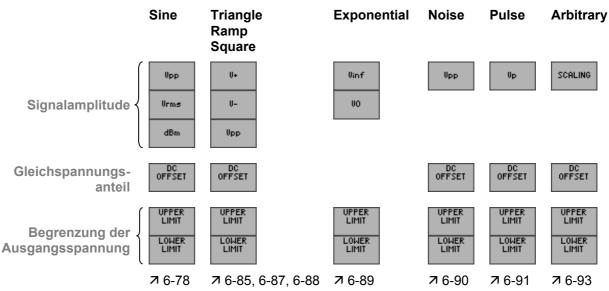
Der R&S AM300 berechnet die am Ausgang anliegende Spannung in Abhängigkeit vom Lastwiderstand. Der korrigierte Spannungswert wird angezeigt (7 6-136).

Untermenü AMPT anwählen • Drücken Sie im **Menü** cн1 die **Funktionstaste** <sup>βMPT</sup>⇒

In Abhängigkeit der eingestellten Kurvenform (76-72) wird ein Untermenü geöffnet und die Funktionstasten [13] werden mit der entsprechenden Funktion belegt (z. B. **Square**).



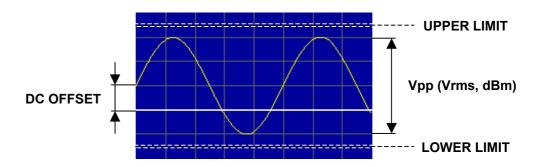
Belegung der Funktionstasten in Abhängigkeit der eingestellten Kurvenform



#### 6.2.1.3.1 Kurvenform SINE

**Anwendung** 

Für die Kurvenform **Sine** können Sie folgende Amplitudenparameter einstellen:



Untermenü AMPT anwählen

- **1.** Wählen Sie die Kurvenform **Sine** aus (⊅ 6-72).
- Drücken Sie im Menü chi die Funktionstaste AMPT → .
   Das Untermenü wird geöffnet und die Funktionstasten [13] werden mit der entsprechenden Funktion belegt.

RETURN AMPT	Untermenü verlassen	
Vpp	Signalamplitude als Spitze-Spitze-Wert einstellen	(7 6-79)
Vrms	Signalamplitude als Effektivwert einstellen	(7 6-79)
dBm	Signalamplitude in dBm einstellen	(7 6-79)
DC OFFSET	Gleichspannungsanteil einstellen	(7 6-81)
UPPER LIMIT	Obere Begrenzung für die Ausgangsspannung einstellen	(7 6-83)
LOHER LIMIT	Untere Begrenzung für die Ausgangsspannung einstellen	(7 6-83)
Hinweis	Die Funktionstaste steht nur zur Verfügung, wenn eine Aus	sgangslast

von 50  $\Omega$  eingegeben wurde ( $\nearrow$  6-136).

# Signalamplitude einstellen

**Anwendung** 

Die Signalamplitude kann auf verschiedene Weise eingegeben werden:

■ V<sub>pp</sub> - als Spitze-Spitze-Wert in Volt

■ V<sub>rms</sub> - als Effektivwert in Volt

dBm - als Leistungswert in Dezibel

Signalamplitude als Spitze-Spitze-Wert V<sub>pp</sub> einstellen 1. Drücken Sie im Untermenü die Funktionstaste

Es erscheint ein Eingabefeld mit der aktuellen Einstellung. Die Grundeinstellung ist "2 V".



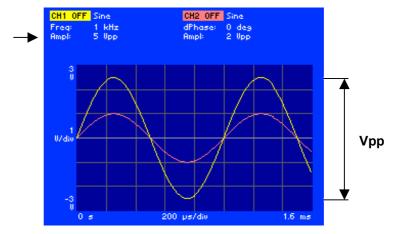
2. Geben Sie einen neuen Wert ein (7 5-55).

Der zulässige Eingabebereich für den Spitze-Spitze-Wert bei einem Lastwiderstand von 50  $\Omega$  ( $\nearrow$  6-136) beträgt:

1 mV 
$$\leq$$
 V<sub>pp</sub>  $\leq$  10 V in 0,1-mV-Schritten

Pegelanzeige

Die neue Einstellung wird gespeichert und im Diagrammbereich angezeigt. Die Einteilung der Pegelachse (Gridlinien) ändert sich entsprechend der Amplitudeneinstellung.



Im Parameterfeld erscheint unter der Kanalbezeichnung CH1 oder CH2 die aktuelle Signalamplitude, z. B. für CH1 "Ampl: 5  $V_{pp}$ ".

Einschränkung des Wertebereichs Der Eingabebereich für die Signalamplitude kann durch folgende Parameter eingeschränkt werden:

- Begrenzung der Ausgangsspannung LOWER/UPPER LIMIT (7 6-83)

Signalamplitude als Effektivwert V<sub>rms</sub> einstellen

1. Drücken Sie im **Untermenü** AMPT ⇒ die **Funktionstaste** Urms

Es erscheint ein Eingabefeld mit der aktuellen Einstellung.



**2.** Geben Sie einen neuen Wert ein (↗ 5-55).

Der Wertebereich für den Effektivwert  $V_{rms}$  ergibt sich aus den Bedingungen für den Spitze-Wert  $V_{pp}$  und dem DC-Offset.

Der Effektivwert bezieht sich nur auf die nullsymmetrische Kurvenform und berücksichtigt keinen DC-Offset.

Signalamplitude in dBm einstellen

Es erscheint ein Eingabefeld mit der aktuellen Einstellung.



2. Geben Sie einen neuen Wert ein (7 5-55).

Der Wertebereich für die Leistung P[dBm] ergibt sich eindeutig aus den Bedingungen für den Spitze-Spitze-Wert  $V_{pp}$ .

Der Effektivwert bezieht sich nur auf die nullsymmetrische Kurvenform und berücksichtigt keinen DC-Offset.



Die Eingabe der Signalamplitude in dBm ist nur möglich, wenn als Lastwiderstand 50  $\Omega$  gewählt wurde ( $\nearrow$  6-136).

#### Gleichspannungsanteil einstellen

Anwendung

Der DC OFFSET ist ein Gleichspannungsanteil, der zur Signalamplitude hinzu addiert wird. Dabei darf die Summe aus DC-Offset und Spitzenwert den maximal zulässigen Bereich nicht überschreiten (7 6-79).

Gleichspannungsanteil DC OFFSET einstellen

maximal zulassigen Bereich nicht überschreiten (↗ 6-/9).
 Drücken Sie im Untermenü AMPT die Funktionstaste OFFSET .

Es erscheint ein Eingabefeld mit der aktuellen Einstellung für den DC-Offset. Die Grundeinstellung ist 0 V.

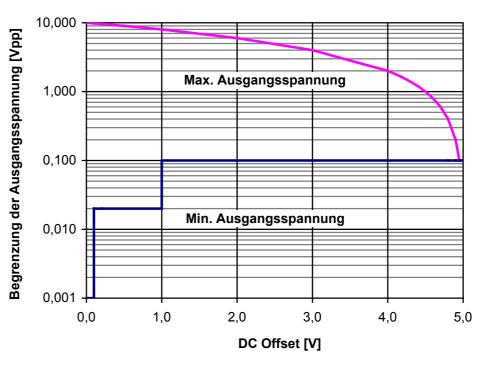


2. Geben Sie einen neuen Wert ein (7 5-55).

Der zulässige Eingabebereich für den Gleichspannungsanteil hängt von der aktuellen Signalamplitude ab und beträgt:

 $\begin{array}{lll} & DC_{min} \leq DC \ Offset \leq DC_{max} & in \ 0,1\text{-mV-Schritten} \\ \text{mit:} & DC_{min} & - \ \text{Minimaler DC-Offset} \\ DC_{max} & - \ \text{Maximaler DC-Offset} \end{array}$ 

Wertebereich des DC-Offsets in Abhängigkeit der Signalamplitude



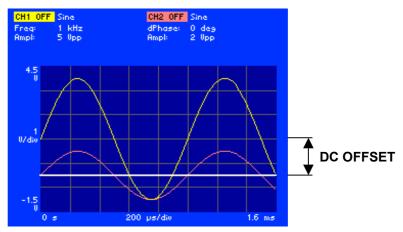
Die einstellbaren Kombinationen aus DC Offset und Signalamplitude befinden sich innerhalb der beiden Grenzlinien.

 $V_{out\_min}$  = 0,02  $V_{pp}~$  für 0,1 V  $\leq$  |Offset| < 1 V

 $V_{out\ min} = 0.10\ V_{pp}\ für\ 1\ V \le |Offset| \le 5\ V$ 

mit: V<sub>out min</sub> - Wertebereich der Ausgangsspannung

Anzeige Die neue Einstellung wird gespeichert und im Diagrammbereich angezeigt. Die nullsymmetrische Kurvenform wird um den Gleichspannungsanteil DC-Offset angehoben, z. B 1,5 V.



#### Begrenzung der Ausgangsspannung einstellen

#### **Hinweis**

Vor der Einstellung der Grenzwerte müssen Sie die aktuelle Ausgangsspannung der Kanäle soweit verringern, dass sie innerhalb der gewünschten Grenzwerten liegt.

#### **Anwendung**

Die maximale Spannung am Ausgang des R&S AM300 kann begrenzt werden. Damit soll verhindert werden, dass ein Testobjekt versehentlich zerstört wird.

### Oberer Grenzwert UPPER LIMIT für die Ausgangsspannung einstellen

 Stellen Sie die Signalamplitude (↗ 6-79) und den Gleichspannungsanteil (↗ 6-81) der Kurvenform so ein, dass die Summe aus beiden Werten den gewünschten Grenzwert nicht überschreitet.

2. Drücken Sie im **Untermenü** AMPT die **Funktionstaste** UPFER LIMIT

Es erscheint ein Eingabefeld mit der aktuellen Einstellung für den Wert UPPER LIMIT. Die Grundeinstellung ist +5 V.



Geben Sie einen neuen Wert ein (7 5-55).
 Der zulässige Eingabebereich für die obere Begrenzung UPPER LIMIT beträgt.

#### +1 mV $\leq$ Upper Limit $\leq$ +5 V in 1-mV-Schritten

Unterer Grenzwert LOWER LIMIT für die Ausgangsspannung einstellen

- Stellen Sie die Signalamplitude (7 6-79) und den Gleichspannungsanteil (7 6-81) der Kurvenform so ein, dass die Summe aus beiden Werten den gewünschten Grenzwert nicht überschreitet.
- 2. Drücken Sie im **Untermenü** AMPT die **Funktionstaste** LIMIT .

Es erscheint ein Eingabefeld mit der aktuellen Einstellung für den Wert UPPER LIMIT. Die Grundeinstellung ist -5 V.



Geben Sie einen neuen Wert ein (7 5-55).
 Der zulässige Eingabebereich für die obere Begrenzung LOWER LIMIT beträgt.

#### -1 mV ≥ Lower Limit ≥ -5 V

in 1-mV-Schritten

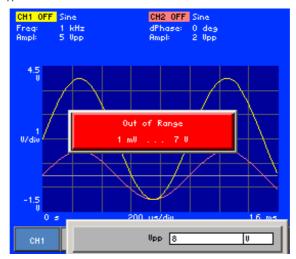
Überwachung der Ausgangsspannung

Die neue Einstellung wird gespeichert und es werden folgende Parameter überwacht:

- Signalamplitude V<sub>pp</sub> (7 6-79)
- Gleichspannungsanteil DC OFFSET (7 6-81)

Fehlermeldung bei Parameter-Überschreitung Wenn Sie eine Ausgangsspannung einstellen wollen, die einen Grenzwert überschreiten würde, dann bekommen sie eine Meldung mit dem aktuell möglichen Einstellbereich eingeblendet, z. B.:

UPPER LIMIT = +5 V, DC OFFSET = 1,5 V, neuer 
$$V_{pp}$$
 = 8 V zulässiger  $V_{pp}$  = 1 mV ... 7 V

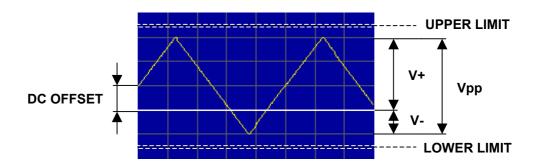


**Hinweis:** Nach Bestätigung der Meldung mit der **Taste ENTER** [5] können Sie die Einstellung wiederholen.

#### 6.2.1.3.2 Kurvenform TRIANGLE

**Anwendung** 

Für die Kurvenform **Triangle** können Sie folgende Amplitudenparameter einstellen:



- 1. Wählen Sie die Kurvenform **Triangle** aus (7 6-72).
- 2. Drücken Sie im Menü die Funktionstaste AMPT → .

  Das Untermenü wird geöffnet und die Funktionstasten [13] werden mit der entsprechenden Funktion belegt.

RETURN AMPT	Untermenü verlassen	
U+	Positiven Spitzen-Wert einstellen	(7 6-86)
U-	Negativen Spitzen-Wert einstellen	(7 6-86)
Upp	Signalamplitude als Spitze-Spitze-Wert einstellen	(7 6-79)
DC OFFSET	Gleichspannungsanteil einstellen	(7 6-81)
UPPER LIMIT	Obere Begrenzung für die Ausgangsspannung einstellen	(7 6-83)
LOWER LIMIT	Untere Begrenzung für die Ausgangsspannung einstellen	(7 6-83)

 $V_{pp}$ 

# Signalamplitude einstellen

Anwendung

Die Signalamplitude kann auf verschiedene Weise eingegeben werden:

■ V+, V- - als positiver und negativer Spitzen-Wert bezüglich der

Nulllinie des Messdiagramms
- als Spitze-Spitze-Wert (7 6-79)

**Hinweis:** Bei der Änderung der Amplitudenparameter werden die übrigen damit zusammenhängenden Parameter berechnet und nachgeführt.

Positiven Spitzen-Wert V+ einstellen 1. Drücken Sie im Untermenü AMPT die Funktionstaste □•

Es erscheint ein Eingabefeld mit der aktuellen Einstellung. Die Grundeinstellung ist "1 V".



**2.** Geben Sie einen neuen Wert ein (♂ 5-55).

Der zulässige Eingabebereich für den positiven Spitzen-Wert beträgt:

 $0.5 \text{ mV} \le V+ \le +5 \text{ V}$  in 0.1-mV-Schritten

Negativen Spitzen-Wert Veinstellen 1. Drücken Sie im **Untermenü** AMPT ⇒ die **Funktionstaste** U-

Es erscheint ein Eingabefeld mit der aktuellen Einstellung. Die Grundeinstellung ist "-1 V".



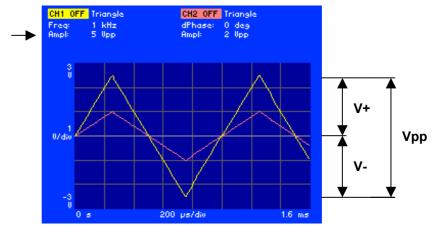
2. Geben Sie einen neuen Wert ein (7 5-55).

Der zulässige Eingabebereich für den negativen Spitzen-Wert beträgt:

-0,5 mV 
$$\geq$$
 V-  $\geq$  -5 V in 0,1-mV-Schritten

Pegelanzeige

Die neue Einstellung wird gespeichert und im Diagrammbereich angezeigt. Die Einteilung der Pegelachse (Gridlinien) ändert sich entsprechend der Amplitudeneinstellung.



Im Parameterfeld erscheint unter der Kanalbezeichnung CH1 oder CH2 die aktuelle Signalamplitude, z. B. für CH1 "Ampl: 5  $V_{pp}$ ".

Einschränkung des Wertebereichs

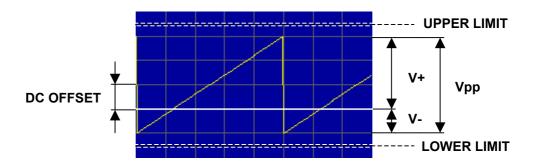
Der Eingabebereich für die Signalamplitude kann durch folgende Parameter eingeschränkt werden:

- Gleichspannungsanteil DC OFFSET (7 6-81)
- Begrenzung der Ausgangsspannung LOWER/UPPER LIMIT (7 6-83)

#### 6.2.1.3.3 Kurvenform RAMP

Anwendung

Für die Kurvenform **Ramp** können Sie folgende Amplitudenparameter einstellen:



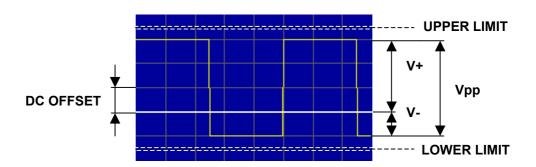
- 1. Wählen Sie die Kurvenform Ramp aus (7 6-72).
- Drücken Sie im Menü chi die Funktionstaste AMPT → .
   Das Untermenü wird geöffnet und die Funktionstasten [13] werden mit der entsprechenden Funktion belegt.

RETURN AMPT	Untermenü verlassen	
U+	Positiven Spitzen-Wert einstellen	(7 6-86)
U-	Negativen Spitzen-Wert einstellen	(7 6-86)
Upp	Signalamplitude als Spitze-Spitze-Wert einstellen	(7 6-79)
DC OFFSET	Gleichspannungsanteil einstellen	(7 6-81)
UPPER LIMIT	Obere Begrenzung für die Ausgangsspannung einstellen	(7 6-83)
LOWER LIMIT	Untere Begrenzung für die Ausgangsspannung einstellen	(7 6-83)

#### 6.2.1.3.4 Kurvenformen SQUARE und SQUARE LOW JITTER

**Anwendung** 

Für die Kurvenform **Square** und **Square Low Jitter** können Sie folgende Amplitudenparameter einstellen:



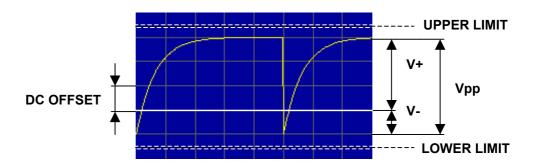
- 1. Wählen Sie die Kurvenform **Square** oder **Square Low Jitter** aus (7 6-72).
- Drücken Sie im Menü chi die Funktionstaste AMPT → .
   Das Untermenü wird geöffnet und die Funktionstasten [13] werden mit der entsprechenden Funktion belegt.

RETURN AMPT	Untermenü verlassen	
V+	Positiven Spitzen-Wert einstellen	(7 6-86)
V-	Negativen Spitzen-Wert einstellen	(7 6-86)
Upp	Signalamplitude als Spitze-Spitze-Wert einstellen	(7 6-79)
DC OFFSET	Gleichspannungsanteil einstellen	(7 6-81)
UPPER LIMIT	Obere Begrenzung für die Ausgangsspannung einstellen	(7 6-83)
LOWER LIMIT	Untere Begrenzung für die Ausgangsspannung einstellen	(7 6-83)

#### 6.2.1.3.5 Kurvenform EXPONENTIAL

**Anwendung** 

Für die Kurvenform **Exponential** können Sie folgende Amplitudenparameter einstellen:



- 1. Wählen Sie die Kurvenform Exponential aus (7 6-72).
- 2. Drücken Sie im Menü oht die Funktionstaste AMPT →.

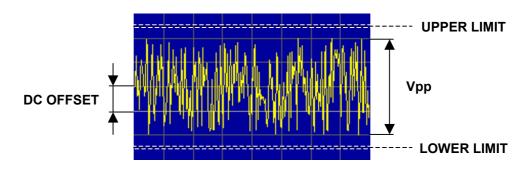
  Das Untermenü wird geöffnet und die Funktionstasten [13] werden mit der entsprechenden Funktion belegt.

RETURN AMPT	Untermenü verlassen	
U+	Positiven Spitzen-Wert einstellen	(7 6-86)
U-	Negativen Spitzen-Wert einstellen	(7 6-86)
Upp	Signalamplitude als Spitze-Spitze-Wert einstellen	(7 6-79)
DC OFFSET	Gleichspannungsanteil einstellen	(7 6-81)
UPPER LIMIT	Obere Begrenzung für die Ausgangsspannung einstellen	(7 6-83)
LOWER LIMIT	Untere Begrenzung für die Ausgangsspannung einstellen	(7 6-83)

#### 6.2.1.3.6 Kurvenform NOISE

Anwendung

Für die Kurvenform **Noise** können Sie folgende Amplitudenparameter einstellen.



- **1.** Wählen Sie die Kurvenform **Noise** aus (↗ 6-72).
- 2. Drücken Sie im Menü die Funktionstaste AMPT → .

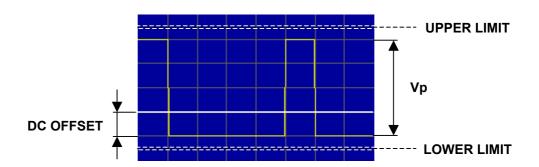
  Das Untermenü wird geöffnet und die Funktionstasten [13] werden mit der entsprechenden Funktion belegt.

RETURN AMPT	Untermenü verlassen	
Vpp	Signalamplitude als Spitze-Spitze-Wert einstellen	(7 6-79)
DC OFFSET	Gleichspannungsanteil einstellen	(7 6-81)
UPPER LIMIT	Obere Begrenzung für die Ausgangsspannung einstellen	(7 6-83)
LOWER LIMIT	Untere Begrenzung für die Ausgangsspannung einstellen	(7 6-83)

#### 6.2.1.3.7 Kurvenform PULSE

**Anwendung** 

Für die Kurvenform **Pulse** können Sie folgende Amplitudenparameter einstellen.



- 1. Wählen Sie die Kurvenform Pulse aus (7 6-72).
- 2. Drücken Sie im Menü die Funktionstaste AMPT → .

  Das Untermenü wird geöffnet und die Funktionstasten [13] werden mit der entsprechenden Funktion belegt.

RETURN AMPT	Untermenü verlassen	
Up	Absolutwert der Amplitude einstellen	(7 6-92)
DC OFFSET	Gleichspannungsanteil einstellen	(7 6-81)
UPPER LIMIT	Obere Begrenzung für die Ausgangsspannung einstellen	(7 6-83)
LOWER LIMIT	Untere Begrenzung für die Ausgangsspannung einstellen	(7 6-83)

# Signalamplitude einstellen

**Anwendung** 

Den Pegel der Kurvenform **Pulse** können Sie über den Absolutwert der Amplitude  $V_{\text{D}}$  einstellen.

Absolutwert der Amplitude V<sub>p</sub> einstellen 1. Drücken Sie im Untermenü AMPT die Funktionstaste

Es erscheint ein Eingabefeld mit der aktuellen Einstellung. Die Grundeinstellung ist 100 mV.



**2.** Geben Sie einen neuen Wert ein (₹ 5-55).

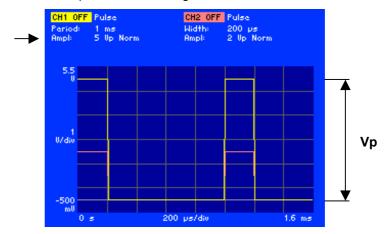
Der zulässige Eingabebereich für den Absolutwert beträgt:

$$0 \text{ mV} \le V_p \le 10 \text{ V}$$

in 0,1-mV-Schritten

Pegelanzeige

Die neue Einstellung wird gespeichert und im Diagrammbereich angezeigt. Die Einteilung der Pegelachse (Gridlinien) ändert sich entsprechend der Amplitudeneinstellung.



Im Parameterfeld erscheint unter der Kanalbezeichnung CH1 oder CH2 die aktuelle Signalamplitude, z. B. für CH1 "Ampl: 5 Vp Norm". Die Erweiterung "Norm" zeigt an, dass der Impuls nicht invertiert ist (7 6-108).

Einschränkung des Wertebereichs

Der Eingabebereich für die Signalamplitude kann durch folgende Parameter eingeschränkt werden:

- Gleichspannungsanteil DC OFFSET (7 6-81)
- Begrenzung der Ausgangsspannung LOWER/UPPER LIMIT (7 6-83)

#### 6.2.1.3.8 Kurvenform ARBITRARY einstellen

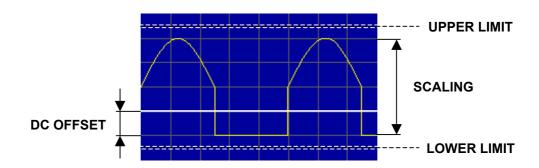


Hinweis

Bevor Sie die Kurvenform **Arbitrary** anwählen, müssen Sie eine benutzerdefinierte Kurvenform laden (7 6-169). Ansonsten erscheint die Meldung "Please load a Waveform into Chx".

**Anwendung** 

Für die Kurvenformen **Arbitrary** können Sie folgende Amplitudenparameter einstellen.



Untermenü AMPT anwählen

- 1. Wählen Sie die Kurvenform Arbitrary aus (7 6-72).
- Drücken Sie im Menü chi die Funktionstaste AMPT → .
   Das Untermenü wird geöffnet und die Funktionstasten [13] werden mit der entsprechenden Funktion belegt.

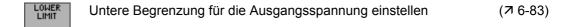


Untermenü verlassen

SCALING	Skalierungsfaktor einstellen	(7 6-94)

DC OFFSET	Gleichspannungsanteil einstellen	(7 6-81)
--------------	----------------------------------	----------

UPPER	Obere Begrenzung für die Ausgengennennung einstellen	(7 6-83)
LIMIT	Obere Begrenzung für die Ausgangsspannung einstellen	(2, 0-03)



### Signalamplitude einstellen

Anwendung

Für benutzerdefinierte Kurvenformen können Sie keine direkte Spannungseingabe machen. Der Skalierungsfaktor (Scaling) dient der Festlegung des Spannungsübertragungsmaßes. Es repräsentiert die Spitze-Spitze-Spannung  $V_{pp}$  bei voller Ausnutzung des Digitalwertebereichs (+2 $^{13}$  bis -2 $^{13}$ )

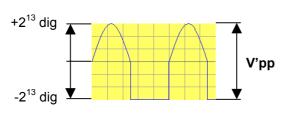
Es gilt folgender Zusammenhang:

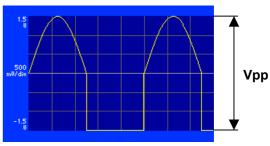
$$V_{pp} = V'pp * Scaling$$

Das bedeutet, dass ein digitaler Wert von -2 $^{13}$  (+2 $^{13}$ ) im Kurvenform-Speicher bei einem Skalierungsfaktor von 3 V/Full Scale eine Ausgangsspannung von 3 V $_{pp}$  an 50  $\Omega$  ergibt.

#### Kurvenform-Speicher

#### Ausgangsspannung mit Skalierungsfaktor = 3 V/Full Scale





Skalierungsfaktor einstellen

1. Drücken Sie im Untermenü



Es erscheint ein Eingabefeld mit der aktuellen Einstellung. Die Grundeinstellung ist 2 V FS (Full Scale).



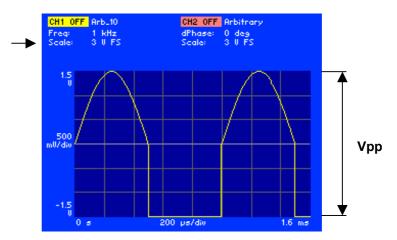
2. Geben Sie einen neuen Wert ein (7 5-55).

Der zulässige Eingabebereich für den Skalierungsfaktor beträgt:

in 0,1-mV-Schritten

Pegelanzeige

Die neue Einstellung wird gespeichert und im Diagrammbereich angezeigt. Die Einteilung der Pegelachse (Gridlinien) ändert sich entsprechend der Skalierungseinstellung.



Im Parameterfeld erscheint unter der Kanalbezeichnung CH1 oder CH2 die aktuelle Signalamplitude, z. B. für CH1 "Scale: 3 V FS". Die Erweiterung "FS" steht für Full Scale.

Einschränkung des Wertebereichs Der Eingabebereich für die Signalamplitude kann durch folgende Parameter eingeschränkt werden:

- Gleichspannungsanteil DC OFFSET (7 6-81)
- Begrenzung der Ausgangsspannung LOWER/UPPER LIMIT (7 6-83)

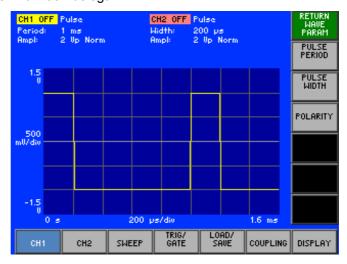
### 6.2.1.4 Funktionsparameter der aktuellen Kurvenform einstellen

Ziel der Einstellungen Über das Menü WAVE PARAM können Sie spezielle Funktionsparameter der aktuellen Kurvenform einstellen.

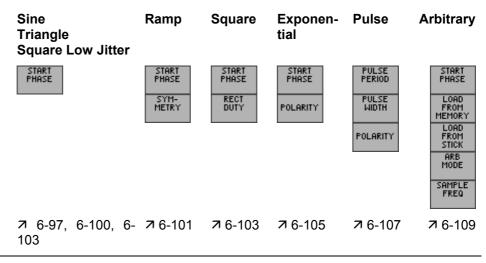
Je nach gewählter Kurvenform können unterschiedliche Parameter eingestellt werden.

Untermenü WAVE PARAM anwählen

In Abhängigkeit der eingestellten Kurvenform (z. B. **Pulse**) wird ein Untermenü geöffnet und die Funktionstasten [13] werden mit der entsprechenden Funktion belegt.



Belegung der Funktionstasten in Abhängigkeit der eingestellten Kurvenform



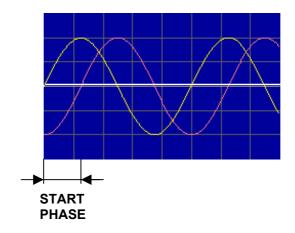
Hinweis

Bei der Kurvenform **Noise** können keine weiteren Signalparameter eingestellt werden.

#### 6.2.1.4.1 Kurvenform SINE

**Anwendung** 

Für die Kurvenform Sine können Sie die Startphase einstellen.



Untermenü WAVE PARAM anwählen

- **1.** Wählen Sie die Kurvenform **Sine** aus (⊅ 6-72).
- 2. Drücken Sie im Menü die Funktionstaste FARAM Das Untermenü wird geöffnet und die Funktionstasten [13] werden mit der entsprechenden Funktion belegt.



Untermenü verlassen



Startphase einstellen

(76-98)

#### Startphase einstellen

**Anwendung** 

Das Signal kann mit der Startphase gegenüber der Referenzphase phasenverschoben werden. In der Betriebsart BURST bestimmen Sie mit der Startphase die Phasenlage des Signals zu Beginn des Burst. Sind im Kanal CH1 und CH2 unterschiedliche Phasenwerte eingestellt, entspricht deren Differenz der Phasenverschiebung beider Kanäle.

Bei ausgeschalteter Frequenzkopplung (7 6-175) hat die Startphase nur für die Betriebsart BURST eine Bedeutung. Ansonsten besteht keine eindeutige Phasenbeziehung zwischen den Kanälen.

Bei eingeschalteter Phasenkopplung (7 6-175) ist die Phasenverschiebung zwischen beiden Kanälen immer gleich Null.

Startphase einstellen

1. Drücken Sie im Untermenü HARE die Funktionstaste

Es erscheint ein Eingabefeld mit der aktuellen Einstellung. Die Grundeinstellung ist "0 deg".

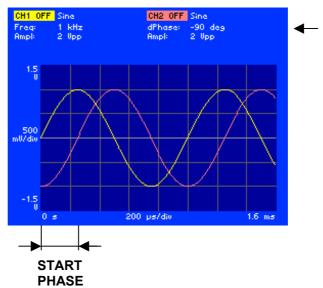


Geben Sie einen neuen Wert ein (7 5-55).
 Der zulässige Eingabebereich für die Startphase beträgt:

-180 deg ≤ Start Phase ≤ +180 deg in 0,01°-Schritten

**Anzeige** 

Die neue Einstellung wird gespeichert und im Diagrammbereich angezeigt. Die aktive Signalkurve verschiebt sich entsprechend der eingestellten Phase, z. B. -90 Grad.

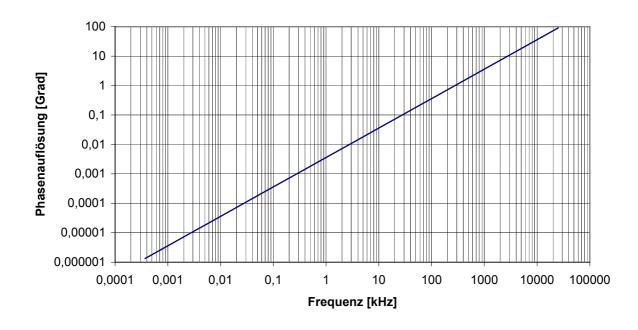


Im Parameterfeld erscheint unter der Kanalbezeichnung CH2 die aktuelle Phasenverschiebung der Signalkurve 2 bezüglich der Signalkurve 1, z. B. "dPhase: -90 deg".

Unsicherheit der Startphase in Abhängigkeit von der Frequenz Die Unsicherheit der eingestellten Startphase eines Signals hängt von der eingestellten Frequenz ab. Diese Einschränkung gilt nicht für Sinus, da aufgrund des Abtasttheorems die Phase auch bei höheren Frequenzen eindeutig rekonstruiert werden kann. Bei allen anderen Signalen wie Rechteck, Dreieck, Rampe, Exponential und Arbiträr muss der Einfluss der Frequenz auf die Unsicherheit der Startphase beachtet werden. Der Grund hierfür liegt in der über der Frequenz abnehmenden Anzahl von Punkten, die für die Erzeugung der Kurve zur Verfügung stehen. Im ungünstigsten Fall stehen nur noch zwei Punkte zur Verfügung, woraus sich eine Unsicherheit von 180 Grad ergibt.

Die Standardsignale Rechteck, Dreieck und Exponential im R&S AM300 sind aus diesem Grund beschränkt auf eine maximale Frequenz von 500 kHz. Die sich bei der maximalen Frequenz ergebende Unsicherheit beträgt 2,8 Grad. Werden diese Signale dagegen mit dem Waveform-Composer erzeugt und in den R&S AM300 als Arbiträrkurven geladen, können nahezu beliebige Frequenzen eingestellt werden. Nachfolgende Darstellung zeigt die maximale Unsicherheit der Phase in Abhängigkeit von der eingestellten Frequenz.

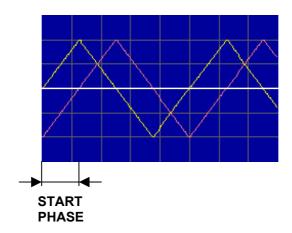
Phasenauflösung in Abhängigkeit von der Ausgangsfrequenz für Nicht-Sinussignale



#### 6.2.1.4.2 Kurvenform TRIANGLE

Anwendung

Für die Kurvenform **Triangle** können Sie die Startphase einstellen. Bei einer Startphase gleich Null beginnt die Kurvenform im Nulldurchgang.



Untermenü WAVE PARAM anwählen

- 1. Wählen Sie die Kurvenform **Triangle** aus (7 6-72).
- 2. Drücken Sie im Menü die Funktionstaste FARAM Das Untermenü wird geöffnet und die Funktionstasten [13] werden mit der entsprechenden Funktion belegt.



Untermenü verlassen



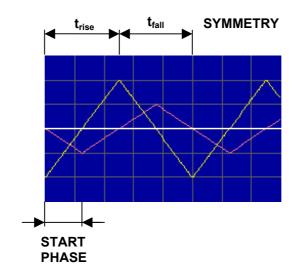
Startphase einstellen

(7 6-98)

#### 6.2.1.4.3 Kurvenform RAMP

**Anwendung** 

Für die Kurvenform **Ramp** können Sie Startphase und Symmetrie einstellen. Bei einer Startphase gleich Null beginnt die Kurvenform mit steigender Flanke.



Untermenü WAVE PARAM anwählen

- 1. Wählen Sie die Kurvenform Ramp aus (7 6-72).
- Drücken Sie im Menü chi die Funktionstaste FÄRÄH .
   Das Untermenü wird geöffnet und die Funktionstasten [13] werden mit

Das Untermenü wird geöffnet und die Funktionstasten [13] werden mit der entsprechenden Funktion belegt.



Untermenü verlassen



Startphase einstellen



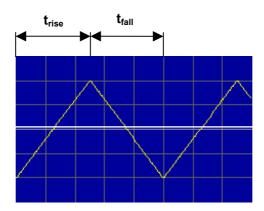


Symmetrie einstellen

(7 6-102)

#### Symmetrie einstellen

**Anwendung** 



Die Symmetrie der Kurvenform Ramp kann über das Verhältnis der Länge der ansteigenden Flanke  $t_{rise}$  zur Gesamtperiodendauer des Signals  $t_{rise}$  + $t_{fall}$ eingestellt werden.

$$\text{SYMMETRY} = \frac{t_{rise}}{t_{rise} + t_{fall}} \cdot 100\%$$

**Symmetrie** einstellen

1. Drücken Sie im **Untermenü** die **Funktionstaste** 





Es erscheint ein Auswahlfeld mit der aktuellen Einstellung. Die Grundeinstellung ist "50 %".



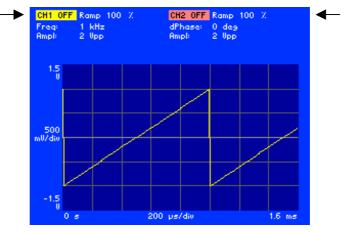
2. Stellen Sie mit dem Drehgeber [11] eine Symmetrie ein.

Der zulässige Eingabebereich beträgt:

3. Drücken Sie die Taste ENTER [5], um das Auswahlfeld zu schließen.

**Anzeige** 

Die neue Einstellung wird gespeichert und im Diagrammbereich angezeigt. Die Signalflanken verschieben sich entsprechend der eingestellten Symmetrie.

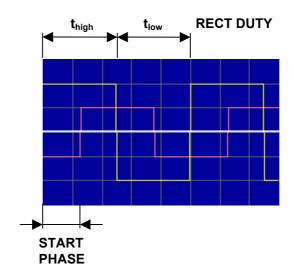


Im Parameterfeld erscheint neben der Kanalbezeichnung die aktuelle Symmetrie der Signalkurve, z. B. "CH1: Ramp 100 %".

#### 6.2.1.4.4 Kurvenformen SQUARE und SQUARE LOW JITTER

Anwendung

Für die Kurvenform **Square** können Sie die Startphase und das Tastverhältnis einstellen. Bei der Kurvenform **Square Low Jitter** können Sie nur die Startphase einstellen.



Untermenü WAVE PARAM anwählen

- **1.** Wählen Sie die Kurvenform **Square** oder **Square Low Jitter** aus (**↗** 6-72).
- 2. Drücken Sie im Menü ch1 die Funktionstaste

Das Untermenü wird geöffnet und die Funktionstasten [13] werden mit der entsprechenden Funktion belegt.



Untermenü verlassen



Startphase einstellen

(76-98)



Tastverhältnis einstellen

(7 6-104)



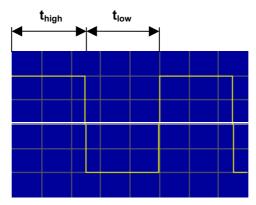
Die Funktionstaste steht bei der Kurvenform **Square Low Jitter** nicht zur Verfügung.

Die Einstellgenauigkeit der Phase nimmt bei der Kurvenform **Square** und **Square Low Jitter** mit zunehmender Frequenz ab:

- bis 1 kHz < 0,01°
- bis 10 kHz < ca. 0,04°
- bis 100 kHz < ca. 0,4°
- bis 1 MHz < ca. 4°

#### Tastverhältnis einstellen

**Anwendung** 



Das Tastverhältnis des Rechtecksignals kann über das Verhältnis der Länge des High-Zustands  $t_{\text{high}}$  zur Gesamtperiodendauer des Signals  $t_{\text{high}}$  + $t_{\text{low}}$  eingestellt werden.

$$\textbf{RECT DUTY} = \frac{t_{high}}{t_{high} + t_{low}} \cdot 100\%$$

Tastverhältnis einstellen

1. Drücken Sie im **Untermenü** PARAM die **Funktionstaste** 

Es erscheint ein Auswahlfeld mit der aktuellen Einstellung. Die Grundeinstellung ist "50 %".



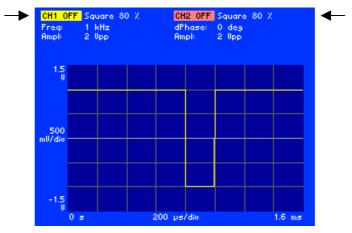
2. Stellen Sie mit dem **Drehgeber** [11] ein Tastverhältnis ein.

Der zulässige Eingabebereich beträgt:

3. Drücken Sie die **Taste ENTER** [5], um das Auswahlfeld zu schließen.

Anzeige

Die neue Einstellung wird gespeichert und im Diagrammbereich angezeigt. Die High/Low-Zustände verschieben sich entsprechend des eingestellten Tastverhältnisses.

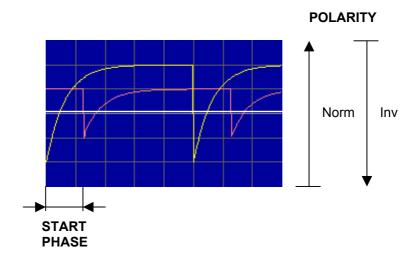


Im Parameterfeld erscheint neben der Kanalbezeichnung das aktuelle Tastverhältnis der Signalkurve, z. B. "CH1: Square 80 %".

#### 6.2.1.4.5 Kurvenform EXPONENTIAL

Anwendung

Für die Kurvenform **Exponential** können Sie die Startphase und Polarität einstellen:



Untermenü WAVE PARAM anwählen

- 1. Wählen Sie die Kurvenform Exponential aus (7 6-72).
- 2. Drücken Sie im Menü ch1 die Funktionstaste PARAM →

Das Untermenü wird geöffnet und die Funktionstasten [13] werden mit der entsprechenden Funktion belegt.



Untermenü verlassen



Startphase einstellen

(7 6-98)



Polarität der Kurvenform auswählen

(76-106)



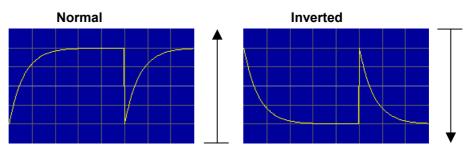
Die Exponentialfunktion  $e^{-x}$  ist im Speicher im Wertebereich von x=0 bis  $x=2^*\pi$  (= 6,283) gespeichert. Möchten Sie eine bestimmte Zeitkonstante realisieren, können Sie das über die Einstellung der Frequenz nach der Formel f = 1/(2\* $\pi$ \*T) realisieren.

Einzelne Ausgleichsvorgänge können mit Hilfe der Burst-Funktion eingestellt werden.

#### Polarität der Kurvenform einstellen

Anwendung

Über die Polarität können Sie auswählen, ob die Kurvenform normal (**Normal**) oder invertiert (**Inverted**) dargestellt wird. Bei der Invertierung wird die Kurvenform logisch invertiert.



Polarität einstellen

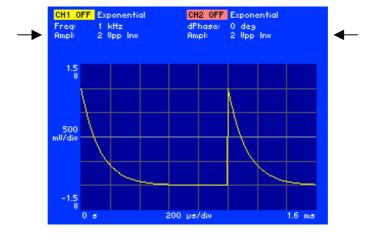
1. Drücken Sie im Untermenü PARAM die Funktionstaste POLARITY

Es erscheint ein Auswahlfeld mit der aktuellen Einstellung. Die Grundeinstellung ist "Normal".



- 2. Wählen Sie mit dem **Drehgeber** [11] eine Einstellung aus.
- Drücken Sie die Taste ENTER [5], um das Auswahlfeld zu schließen.
   Die neue Einstellung wird gespeichert und im Diagrammbereich angezeigt.

Anzeige

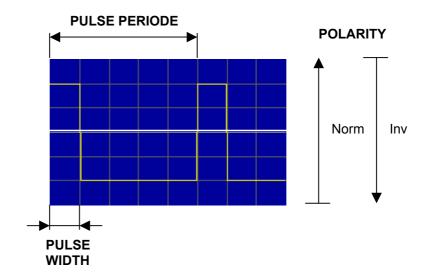


Im Parameterfeld erscheint unter der Kanalbezeichnung die Amplitude der Signalkurve mit der aktuellen Polarität, z. B. "CH1: Ampl: 2  $V_{pp}$  Inv".

#### 6.2.1.4.6 Kurvenform PULSE

Anwendung

Für die Kurvenform **Pulse** können Sie folgende Parameter einstellen:



Untermenü WAVE PARAM anwählen

- 1. Wählen Sie die Kurvenform Pulse aus (7 6-72).
- 2. Drücken Sie im Menü die Funktionstaste PARAM Das Untermenü wird geöffnet und die Funktionstasten [13] werden mit der entsprechenden Funktion belegt.



Untermenü verlassen



Pulsperiode einstellen

(**7** 6-108)



Pulsbreite einstellen

(7 6-108)



Polarität der Kurvenform auswählen

(7 6-106)



Die Kurvenform **Pulse** wird immer auf beiden Kanälen gleichzeitig mit gleicher Periodendauer generiert. Bei ausgeschalteter Frequenzkopplung der Kanäle können Sie in beiden Kanälen eine unterschiedliche Pulsweite einstellen.

Beim Wechsel eines Kanals von der Kurvenform **Pulse** auf eine andere Kurvenform werden beide Kanäle auf die neue Kurvenform umgestellt.

#### Puls-Parameter einstellen

**Anwendung** 

Für die Kurvenform **Pulse** steht die Funktionstaste "FREQ" im Menü CH1 (**7** 6-75) nicht zur Verfügung. Dafür können Sie die Signalfrequenz indirekt über die Pulsperiode einstellen.

Pulsperiode einstellen

1. Drücken Sie im **Untermenü** Alue PARAM die **Funktionstaste** PERIOD

Es erscheint ein Eingabefeld mit der aktuellen Einstellung. Die Grundeinstellung ist "1 ms".



Geben Sie einen neuen Wert ein (↗ 5-55).
 Der zulässige Eingabebereich für die Pulsperiode beträgt:

#### 70 ns ≤ Pulse Period ≤ 9999 s in 10-ns-Schritten

Pulsbreite einstellen

3. Drücken Sie im Untermenü PARAM die Funktionstaste

Es erscheint ein Eingabefeld mit der aktuellen Einstellung. Die Grundeinstellung ist "200  $\mu$ s".

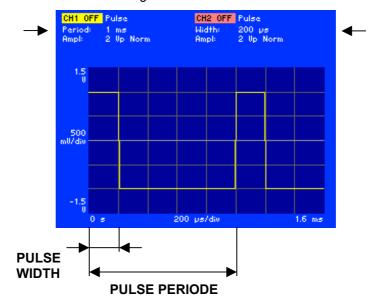


Geben Sie einen neuen Wert ein (↗ 5-55).
 Der zulässige Eingabebereich für die Pulsbreite beträgt:

#### 20 ns ≤ Pulse Width ≤ 9999 s in 10-ns-Schritten

**Anzeige** 

Die neue Einstellung wird gespeichert und im Diagrammbereich angezeigt. Die Einteilung der Zeitachse (Gridlinien) ändert sich entsprechend der Periodeneinstellung.

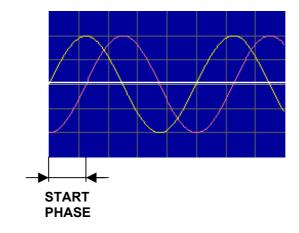


Im Parameterfeld erscheint unter der Kanalbezeichnung CH1 die aktuelle Pulsperiode, z. B. "Period: 1 ms", und unter der Kanalbezeichnung CH2 die aktuelle der Pulsbreite, z. B. "Width: 200 µs".

## 6.2.1.4.7 Kurvenform ARBITRARY

**Anwendung** 

Für die Kurvenform **Arbitrary** können Sie folgende Parameter einstellen:



Untermenü WAVE PARAM anwählen

- 1. Wählen Sie die Kurvenform Arbitrary aus (7 6-72).
- 2. Drücken Sie im Menü chi die Funktionstaste PARAM Das Untermenü wird geöffnet und die Funktionstasten [13] werden mit der entsprechenden Funktion belegt.

RETURN MAVE PARAM	Untermenü verlassen	
START PHASE	Startphase einstellen	(7 6-98)
LOAD FROM MEMORY	Kurvenform vom internen Flash-Speicher laden	(7 6-170)
LOAD FROM STICK	Kurvenform vom externen USB-Stick laden	(7 6-171)
ARB MODE	Abitrary-Mode auswählen	(7 6-110)
SAMPLE RATE	Sample-Frequenz einstellen	(7 6-110)

### Arbitrary-Mode auswählen



#### **Hinweis**

Bevor Sie die Kurvenform **Arbitrary** anwählen, müssen Sie eine benutzerdefinierte Kurvenform laden ( $\nearrow$  6-169). Ansonsten erscheint die Meldung "Please load a Waveform into Chx".

#### **Anwendung**

Die Generierung der Kurvenform **Arbitrary** kann je nach Einsatzgebiet über zwei Arten aus dem internen Kurvenform-Speicher ausgelesen werden:

#### Normal

Bei der Signalgenerierung im Funktionsgenerator-Mode wird das Signal mit einer festen Abtastrate (100 MHz) aus dem Speicher ausgelesen. Die Einstellung der Frequenz erfolgt durch Variation des Adressschrittes im Speicher (entspricht dem Phaseninkrement bei periodischen Signalen). Dadurch wird das Arbitrary-Signal mit höher werdender Signalfrequenz ungenauer abgebildet, Signalflanken oder Pulse werden verfälscht.

Diese Einstellung eignet sich besonders zur Generierung für benutzerdefinierte periodische Signale, z. B: Cardiac, Sinusquadrat.

Vorteile dieser Einstellung sind:

- mit anderen Kurvenformen und -frequenzen im Kanal CH2 kombinierbar
- hohe Signalfrequenzen (bis 35 MHz) einstellbar

#### aber:

keine signalgetreue Abbildung

#### **Sample Accurate**

Bei der Signalgenerierung "Sample Accurate" wird das Arbitrary-Signal mit einem konstanten Adressinkrement von 1 Sample ausgelesen, es werden also alle Werte des Speichers zur Generierung des Signals verwendet. Die Variation der Signalfrequenz erfolgt durch Änderung der Abtastfrequenz.

Vorteile dieser Einstellung sind:

signalgetreue Abbildung

# Arbitrary-Mode auswählen

1. Drücken Sie im Untermenü



die Funktionstaste



Es erscheint ein Auswahlfeld mit der aktuellen Einstellung. Die Grundeinstellung ist "Normal".



- 2. Wählen Sie mit dem **Drehgeber** [11] eine Einstellung aus.
- 3. Drücken Sie die Taste ENTER [5], um das Auswahlfeld zu schließen.

Sample-Frequenz einstellen

Im Arbitrary-Mode "Sample Accurate" können Sie die Sample-Frequenz festlegen.

1. Drücken Sie im **Untermenü** 



die Funktionstaste



Es erscheint ein Eingabefeld mit der aktuellen Einstellung. Die Grundeinstellung ist "100 MHz".



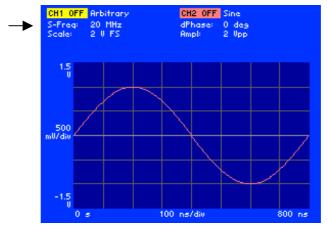
**2.** Geben Sie einen neuen Wert ein (⊅ 5-55).

Der zulässige Eingabebereich für die Übertragungsrate beträgt:

## 10 μHz ≤ Sample Freq ≤ 100 MHz in 10-μHz-Schritten

**Anzeige** 

Die neue Einstellung wird gespeichert und im Diagrammbereich angezeigt. Die Einteilung der Zeitachse (Gridlinien) ändert sich entsprechend der eingestellten Sample-Frequenz.



Im Parameterfeld erscheint unter der Kanalbezeichnung CH1 die aktuelle Sample-Frequenz, z. B. "S-Freq: 20 MHz".

#### 6.2.1.5 Kurvenform modulieren

Ziel der Einstellungen Im Untermenü MOD können alle Einstellungen vorgenommen werden, um eine Kurvenform zu modulieren. Als Modulationsquelle steht ein interner Generator zur Verfügung, der verschiedene Standard-Kurvenformen liefern kann.

Als Modulationsarten stehen AM, FM, PM, FSK und PSK zur Verfügung. Die Parameter der Modulationsarten AM, PM und PSK können getrennt für jeden Kanal eingestellt werden. Dagegen wirken die Modulationsarten FM und FSK gemeinsam auf beide Kanäle und können nicht getrennt für jeden Kanal eingestellt werden.

**Hinweis:** Wenn Sie alle Modulations-Einstellungen im Kanal CH1 (CH2) auf einen Blick einsehen möchten, können Sie sich die Parameter mit aktueller Einstellung übersichtlich anzeigen lassen (7 6-196, 6-197).

Kombinationen aus Signal und Kurvenform

			KURVENFORM									
			Sine	Triangle	Ramp	Square	Exponential	Noise	Square Low Jitter	Pulse	Arbitrary Normal	Arbitrary Sample Accurate
	AM	CARRIER								-	-	
		MOD	•	•	-	-	•					
	FM	CARRIER	•	•	-	•	•				•	
SIGNAL		MOD	•	•	-	•	•					
	PM	CARRIER				•	•				•	
	PIVI	MOD	•			•	•					
	FSK	CARRIER										
	PSK	CARRIER				•	•					

mit: CARRIER - Modulationsträger MOD - Modulationssignal

Die Modulationsarten FSK und PSK benötigen nicht die Angabe einer Modulations-Kurvenform, da es sich immer um eine Rechteckfunktion handelt. Bei diesen Funktionen genügt die Angabe der Modulationsfrequenz und des Modulationshubs.

Hinweis

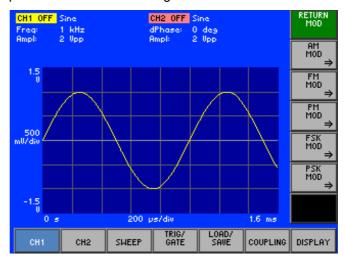
Modulationen sind nur bei eingeschalteter Frequenzkopplung (76-175) verfügbar.

Modulationsträger einstellen

- 1. Wählen Sie eine Kurvenform als Modulationsträger aus (7 6-72).
- 2. Stellen Sie die gewünschte Trägerfrequenz ein (7 6-75).

Untermenü MOD anwählen 3. Drücken Sie im **Menü** cH1 die **Funktionstaste** 

Das Untermenü wird geöffnet und die Funktionstasten [13] werden mit der entsprechenden Funktion belegt.



Belegung der Funktionstasten

RETURN MOD

Untermenü verlassen

AM MOD	
⇒	
ٽ⇒	

Untermenü öffnen: (7 6-114) Amplituden-Modulation einstellen



Untermenü öffnen: (७ 6-118) Frequenz-Modulation einstellen



Untermenü öffnen: (7 6-122)

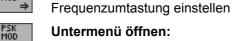


Phasen-Modulation einstellen

Phasenumtastung einstellen



Untermenü öffnen: (7 6-126)



(7 6-130)



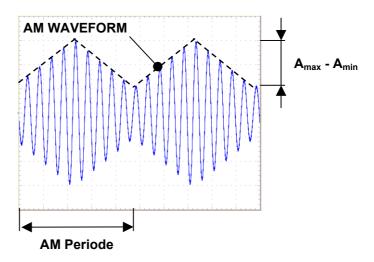
Hinweis

In Abhängigkeit der angewählten Kurvenform als Modulationsträger ( $\nearrow$  6-72), sind bestimmte Modulationen durchführbar. Steht eine Modulationsart nicht zur Verfügung, dann ist die entsprechende Funktionstaste nicht aktiv.

# 6.2.1.5.1 Amplituden-Modulation (AM)

Ziel der Einstellungen Bei der Amplituden-Modulation liegt die Information in der Amplitudenänderung des Ausgangssignals. Die Amplitude des Modulationssignals ist in der Größe der Amplitudenänderung des Ausgangssignals enthalten. Die Frequenz des Modulationssignals ist in der Häufigkeit der Amplitudenänderung des Ausgangssignals enthalten.

Im Untermenü AM MOD können Sie folgende Parameter für die Amplituden-Modulation einstellen:



Untermenü AM MOD anwählen

Drücken Sie im Untermenü MoD → die Funktionstaste MoD → die Funktionstaste
 Das Untermenü wird geöffnet und die Funktionstasten [13] werden mit der entsprechenden Funktion belegt.

RETURN AM MOD	Untermenü verlassen	
AM FREQ	Modulationsfrequenz einstellen	(7 6-116)
AM DEPTH	Modulationsgrad einstellen	(7 6-116)
AM WAVEFORM	Modulationssignal auswählen	(7 6-115)
AM ON	Modulation ein-/ausschalten	(7 6-117)

# Modulationssignal auswählen

## Anwendung

Als Modulationsquelle steht ein interner Generator zur Verfügung, der folgende Kurvenformen für die Amplituden-Modulation bereitstellt:

- Sine
- **Square**
- Triangle
- Ramp
- **Exponential**
- Noise

## **AM-Kurvenformen** auswählen

1. Drücken Sie im Untermenü



die Funktionstaste



Es erscheint ein Auswahlfeld mit vorgegebenen Einstellungen. Die Grundeinstellung ist "Sine".



- 2. Wählen Sie mit dem Drehgeber [11] eine Einstellung aus.
- 3. Drücken Sie die **Taste ENTER** [5], um das Auswahlfeld zu schließen. Die neue Einstellung wird gespeichert.

# Modulationsfrequenz einstellen

**Anwendung** 

Bei der Amplituden-Modulation verändert sich die Hüllkurve des Ausgangssignals in Abhängigkeit der Frequenz und Amplitude des Modulationssignals.

AM-Frequenz einstellen

1. Drücken Sie im **Untermenü** die **Funktionstaste** AM FREQ

Es erscheint das Eingabefeld zur Eingabe der Frequenz mit der aktuellen Einstellung. Die Grundeinstellung beträgt "100 Hz".



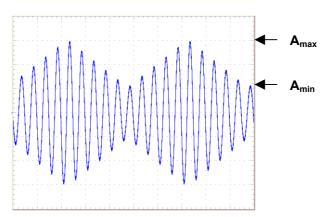
2. Geben Sie einen neuen Wert ein (⊅ 5-55). Der zulässige Eingabebereich beträgt:

10 mHz ≤ Frequency ≤ 100 kHz

in 10-µHz-Schritten

Die neue Einstellung wird gespeichert und im Parameterfeld angezeigt, wenn die Modulation eingeschaltet ist (7 6-117).

#### Modulationsgrad einstellen



Anwendung

Der Modulationsgrad m bei einer Amplituden-Modulation beschreibt das Verhältnis der maximalen zur minimalen Amplitude A im zeitlichen Verlauf des modulierten Signals.

$$m = \frac{A_{max} - A_{min}}{A_{max} + A_{min}}$$

Modulationsgrad einstellen

1. Drücken Sie im **Untermenü** AM die **Funktionstaste** DEFTH

Es erscheint ein Eingabefeld mit der aktuellen Einstellung. Die Grundeinstellung beträgt "50 %".



2. Geben Sie einen neuen Wert ein (7 5-55).

Der zulässige Eingabebereich für den Modulationsgrad beträgt.

0 % ≤ AM Depth ≤ 100 %

in 1-%-Schritten

Die neue Einstellung wird gespeichert und im Parameterfeld angezeigt, wenn die Modulation eingeschaltet ist ( $\nearrow$  6-117).

#### AM ein-/ausschalten



#### **Hinweis**

Die im R&S AM300 eingestellte und angezeigte Amplitude gilt für das unmodulierte Trägersignal. Wird die Amplitudenmodulation eingeschaltet, reduziert sich die Ausgangsspannung des Trägers automatisch um die Hälfte (6 dB). Damit wird sichergestellt, dass selbst bei 100 % Amplitudenmodulation die maximal zulässige Ausgangsspannung des R&S AM300 nicht überschritten wird.

#### **Anwendung**

Um die Modulationsart AM zu aktivieren, müssen Sie diese im Untermenü AM MOD einschalten.

# AM einschalten

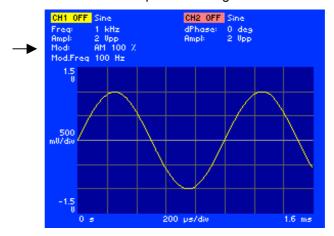
1. Drücken Sie im Untermenü



AM ON

Die Funktionstaste wird optisch hervorgehoben.

# **Anzeige**



Im Parameterfeld erscheint unter der jeweiligen Kanalbezeichnung der Modulationsgrad und die -frequenz der Amplituden-Modulation, z. B. für CH1: "Mod: AM 100 %, Mod.Freq 100 Hz".

**Hinweis**: Die neben der Kanalbezeichnungen angezeigte Kurvenform ist das Trägersignal der Modulation, z. B. "Sine, Freq: 1 kHz, Ampl: 2  $V_{pp}$ ".

# AM ausschalten

2. Drücken Sie im Untermenü





Die Funktionstaste wird **nicht mehr** optisch hervorgehoben. Die Amplituden-Modulation wird ausgeschaltet und die Anzeige im Parameterfeld wird ausgeblendet.

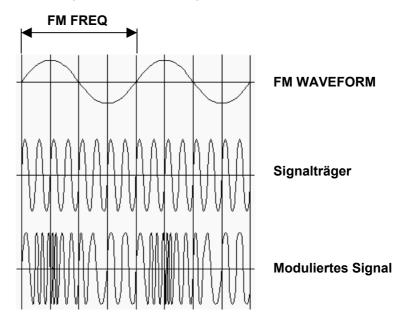


Hinweis

# 6.2.1.5.2 Frequenz-Modulation (FM)

Ziel der Einstellungen Bei der Frequenz-Modulation liegt die Information in der Frequenzänderung des Ausgangssignals. Die Amplitude des Ausgangssignals bleibt konstant. Die Amplitude des Modulationssignals ist in der Größe der Frequenzänderung (Frequenzhub) des Ausgangssignals enthalten. Die Frequenz des Modulationssignals ist in der Häufigkeit der Frequenzänderung des Ausgangssignals enthalten.

Im Untermenü FM MOD können Sie das Modulationssignal, die Modulationsfrequenz und den Frequenzhub für die Frequenz-Modulation einstellen.



Untermenü FM MOD anwählen

Drücken Sie im Untermenü MoD → die Funktionstaste MoD → .
 Das Untermenü wird geöffnet und die Funktionstasten [13] werden mit der entsprechenden Funktion belegt.

RETURN FM MOD	Untermenü verlassen	
FM FREQ	Modulationsfrequenz einstellen	(7 6-120)
FM DEVIATION	Frequenzhub einstellen	(7 6-120)
FM WAVEFORM	Modulationssignal auswählen	(7 6-120)
FM ON	Modulation ein-/ausschalten	(7 6-121)

# Modulationssignal auswählen

## Anwendung

Als Modulationsquelle steht ein interner Generator zur Verfügung, der folgende Kurvenformen für die Frequenz-Modulation bereitstellt:

- Sine
- **Square**
- Triangle
- Ramp
- **Exponential**
- Noise

#### FM-Kurvenformen auswählen

1. Drücken Sie im Untermenü



die Funktionstaste



Es erscheint ein Auswahlfeld mit vorgegebenen Einstellungen. Die Grundeinstellung ist "Sine".



- 2. Wählen Sie mit dem Drehgeber [11] eine Einstellung aus.
- 3. Drücken Sie die **Taste ENTER** [5], um das Auswahlfeld zu schließen. Die neue Einstellung wird gespeichert.

# Modulationsfrequenz einstellen

**Anwendung** 

Die Frequenz des Modulationssignals ist in der Häufigkeit der Frequenzänderung des Ausgangssignals enthalten.

FM-Frequenz einstellen

1. Drücken Sie im Untermenü die Funktionstaste

Es erscheint das Eingabefeld zur Eingabe der Frequenz mit der aktuellen Einstellung. Die Grundeinstellung beträgt "100 Hz".



2. Geben Sie einen neuen Wert ein (7 5-55). Der zulässige Eingabebereich beträgt:

> 10 mHz ≤ FM Frequency ≤ 100 kHz in 10-µHz-Schritten

Die neue Einstellung wird gespeichert und im Parameterfeld angezeigt, wenn die Modulation eingeschaltet ist (7 6-121).

#### Frequenzhub einstellen

Anwendung

Der Frequenzhub ±∆f gibt die maximale Abweichung der Ausgangsfrequenz von der Trägerfrequenz fo an.

Frequenzhub einstellen

die Funktionstaste DEWIATION 1. Drücken Sie im Untermenü

Es erscheint ein Eingabefeld mit der aktuellen Einstellung. Die Grundeinstellung beträgt "100 Hz".



**2.** Geben Sie einen neuen Wert ein (7 5-55).

Der zulässige Eingabebereich für den Frequenzhub wird durch folgende Bedingungen begrenzt.

$$\begin{array}{ll} \textbf{0} < \textbf{f}_0 \textbf{-} \Delta \textbf{f} \\ & \textbf{f}_0 \textbf{+} \Delta \textbf{f} \leq \textbf{f}_{\text{max}} \\ \\ \text{mit:} & \textbf{f}_0 & - \text{Tr\"{a}gerfrequenz} \end{array}$$

 $\Lambda f$ 

- Frequenzhub  $f_{\text{max}}$ - maximale Trägerfrequenz (7 6-75)

Die neue Einstellung wird gespeichert und im Parameterfeld angezeigt, wenn die Modulation eingeschaltet ist (7 6-121).

#### FM ein-/ausschalten

**Anwendung** 

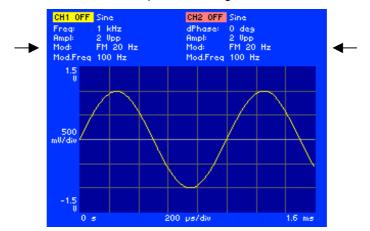
Um die Modulationsart FM zu aktivieren, müssen Sie diese im Untermenü FM MOD einschalten.

FM einschalten

1. Drücken Sie im Untermenü die Funktionstaste

Die Funktionstaste wird optisch hervorgehoben.

**Anzeige** 



Im Parameterfeld erscheint unter beiden Kanalbezeichnungen CH1 und CH2 der Frequenzhub und die Modulationsfrequenz der Frequenz-Modulation, z. B. "Mod: FM 20 Hz, Mod.Freq 100 Hz".

**Hinweis**: Die neben der Kanalbezeichnungen angezeigte Kurvenform ist das Trägersignal der Modulation, z. B. "Sine, Freq: 1 kHz, Ampl: 2  $V_{pp}$ ".

FM ausschalten

2. Drücken Sie im Untermenü



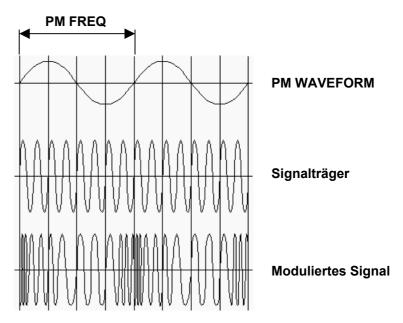
Die Funktionstaste wird **nicht mehr** optisch hervorgehoben. Die Frequenz-Modulation wird ausgeschaltet und die Anzeige im Parameterfeld wird ausgeblendet.



## 6.2.1.5.3 Phasen-Modulation (PM)

Ziel der Einstellungen Bei der Phasen-Modulation liegt die Information in der Phasenänderung des Ausgangssignals. Die Amplitude des Ausgangssignals bleibt konstant. Die Amplitude des Modulationssignals ist in der Größe der Phasenänderung (Phasenhub) des Ausgangssignals enthalten. Die Frequenz des Modulationssignals ist in der Häufigkeit der Phasenänderung des Ausgangssignals enthalten.

Im Untermenü PM MOD können Sie das Modulationssignal, die Modulationsfrequenz und den Phasenhub für die Phasen-Modulation einstellen.



Untermenü PM MOD anwählen

Drücken Sie im Untermenü MOD → die Funktionstaste MOD → .

Das Untermenü wird geöffnet und die Funktionstasten [13] werd.

Das Untermenü wird geöffnet und die Funktionstasten [13] werden mit der entsprechenden Funktion belegt.

PM MOD	Untermenü verlassen	
PM FREQ	Modulationsfrequenz einstellen	(7 6-124)
PM PHASE	Phasenhub einstellen	(7 6-124)
PM WAVEFORM	Modulationssignal auswählen	(7 6-123)
PM ON	Modulation ein-/ausschalten	(7 6-125)

# Modulationssignal auswählen

## Anwendung

Als Modulationsquelle steht ein interner Generator zur Verfügung, der folgende Kurvenformen für die Phasen-Modulation bereitstellt:

- Sine
- **Square**
- Triangle
- Ramp
- **Exponential**
- Noise

#### **PM-Kurvenformen** auswählen

1. Drücken Sie im Untermenü



die Funktionstaste



Es erscheint ein Auswahlfeld mit vorgegebenen Einstellungen. Die Grundeinstellung ist "Sine".



- 2. Wählen Sie mit dem Drehgeber [11] eine Einstellung aus.
- 3. Drücken Sie die **Taste ENTER** [5], um das Auswahlfeld zu schließen. Die neue Einstellung wird gespeichert.

# Modulationsfrequenz einstellen

**Anwendung** 

Die Frequenz des Modulationssignals ist in der Häufigkeit der Phasenänderung des Ausgangssignals enthalten.

PM-Frequenz einstellen

1. Drücken Sie im Untermenü die Funktionstaste

Es erscheint das Eingabefeld zur Eingabe der Frequenz mit der aktuellen Einstellung. Die Grundeinstellung beträgt "100 Hz".



2. Geben Sie einen neuen Wert ein (↗ 5-55). Der zulässige Eingabebereich beträgt:

10 mHz ≤ PM Frequency ≤ 100 kHz in 10-µHz-Schritten

Die neue Einstellung wird gespeichert und im Parameterfeld angezeigt, wenn die Modulation eingeschaltet ist (7 6-125).

#### Phasenhub einstellen

**Anwendung** 

Der Phasenhub  $\pm \Delta \phi$  gibt die maximale Abweichung der Ausgangsphase von der Referenzphase des unmodulierten Trägers an.

Phasenhub einstellen

1. Drücken Sie im Untermenü die Funktionstaste PM PHASE

Es erscheint ein Eingabefeld mit der aktuellen Einstellung. Die Grundeinstellung beträgt "0 deg".



Geben Sie einen neuen Wert ein (↗ 5-55).
 Der zulässige Eingabebereich für den Phasenhub beträgt.

 $0 \text{ deg} \le PM \text{ Phase} \le 360 \text{ deg}$  in  $0.01^{\circ}$ -Schritten

Die neue Einstellung wird gespeichert und im Parameterfeld angezeigt, wenn die Modulation eingeschaltet ist (7 6-125).

#### PM ein-/ausschalten

Anwendung

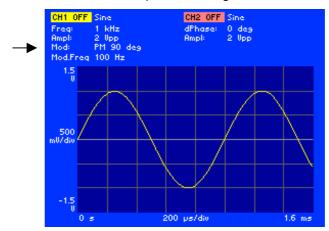
Um die Modulationsart PM zu aktivieren, müssen Sie diese im Untermenü PM MOD einschalten.

PM einschalten

1. Drücken Sie im Untermenü die Funktionstaste PM ○N

Die Funktionstaste wird optisch hervorgehoben.

Anzeige



Im Parameterfeld erscheint unter der jeweiligen Kanalbezeichnungen der Phasenhub und die Modulationsfrequenz der Phasen-Modulation, z. B. für CH1: "Mod: PM 90 deg, Mod.Freq 100 Hz".

**Hinweis**: Die neben der Kanalbezeichnungen angezeigte Kurvenform ist das Trägersignal der Modulation, z. B. "Sine, Freq: 1 kHz, Ampl: 2  $V_{pp}$ ".

PM ausschalten

2. Drücken Sie im Untermenü



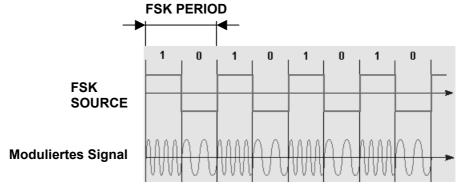
Die Funktionstaste wird **nicht mehr** optisch hervorgehoben. Die Frequenz-Modulation wird ausgeschaltet und die Anzeige im Parameterfeld wird ausgeblendet.



# 6.2.1.5.4 Frequenzumtastung (FSK)

Ziel der Einstellungen Die Frequenzumtastung ist eine Frequenzmodulation ( $\nearrow$  6-118) mittels zweier Frequenzen. Die eine Frequenz repräsentiert die digitale "Eins" (Sprungfrequenz), die andere die digitale "Null" (Trägerfrequenz).

Im Untermenü FSK MOD können Sie das Modulationssignal, die Modulationsfrequenz und die Sprungfrequenz für die Frequenzumtastung einstellen.



Untermenü FSK MOD anwählen

Das Untermenü wird geöffnet und die Funktionstasten [13] werden mit der entsprechenden Funktion belegt.

RETURN FSK MOD	Untermenü verlassen	
FSK FREQ	Modulationsfrequenz einstellen	(7 6-127)
FSK PERIOD	Modulationsperiode einstellen	(7 6-127)
HOPPING FREQ	Sprungfrequenz einstellen	(7 6-128)
FSK SOURCE	Modulationsquelle auswählen	(7 6-127)
POLARITY	Polarität des Modulationssignals auswählen	(7 6-128)
FSK ON	Modulation ein-/ausschalten	(7 6-129)

# Modulationsquelle auswählen

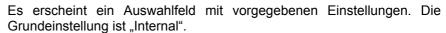
#### **Anwendung**

Bei der Frequenzumtastung wird nicht die Angabe einer Modulations-Kurvenform benötigt, da es sich immer um eine Rechteckfunktion handelt. Es genügt die Angabe der Modulationsfrequenz (7 6-127) und des Frequenzhubs (7 6-128).

Als Modulationsquelle kann der **interne** oder ein **externer** Generator (Trigger-Eingang [26] fungiert als Modulations-Signaleingang) verwendet werden.

# Modulationsquelle auswählen

1. Drücken Sie im **Untermenü** Sie im **Untermenü** die **Funktionstaste** 





- 2. Wählen Sie mit dem Drehgeber [11] eine Einstellung aus.
- **3.** Drücken Sie die **Taste ENTER** [5], um das Auswahlfeld zu schließen. Die neue Einstellung wird gespeichert.



Wenn als Modulationsquelle "External" eingestellt wurde, dann erfolgt die Eingabe der Modulationsfrequenz über den externen Generator.

#### Modulationsfrequenz einstellen

Anwendung

Der interne Generator liefert als digitales Modulationssignal eine symmetrische Rechteck-Kurvenform. Die Modulationsfrequenz können Sie direkt als Frequenzwert eingeben oder indirekt über die Periodendauer bestimmen.

FSK-Frequenz einstellen

1. Drücken Sie im **Untermenü** sie im **Untermenü** die **Funktionstaste** 

Es erscheint das Eingabefeld mit der aktuellen Einstellung. Die Grundeinstellung beträgt "1 Hz".



2. Geben Sie einen neuen Wert ein (⊅ 5-55). Der zulässige Eingabebereich beträgt:

101  $\mu$ Hz  $\leq$  FSK Frequency  $\leq$  2 MHz in 1- $\mu$ Hz-Schritten

FSK-Periode einstellen

1. Drücken Sie im **Untermenü** Sie im **Untermenü** die **Funktionstaste** FSK PERIOD

Es erscheint das Eingabefeld mit der aktuellen Einstellung. Die Grundeinstellung beträgt "1 s".



**2.** Geben Sie einen neuen Wert ein (♂ 5-55). Der zulässige Eingabebereich beträgt:

500 ns ≤ FSK Period ≤ 9901 s in 10-ns-Schritten

Die neue Einstellung wird gespeichert und im Parameterfeld angezeigt, wenn die Modulation eingeschaltet ist (7 6-129).

#### Sprungfrequenz einstellen

**Anwendung** 

Bei der Frequenzumtastung ändert sich die Frequenz des Ausgangssignals sprunghaft im Rhythmus des digitalen Modulationssignals. Dabei liefert das Trägersignal eine Frequenz. Die zweite Frequenz können Sie bestimmen.

Sprungfrequenz einstellen

1. Drücken Sie im **Untermenü** FSK MOD → die **Funktionstaste** HOPPING FREQ

Es erscheint ein Eingabefeld mit der aktuellen Einstellung. Die Grundeinstellung beträgt "100 Hz".



2. Geben Sie einen neuen Wert ein (7 5-55).

Der zulässige Eingabebereich für die Sprungfrequenz beträgt.

10 mHz  $\leq$  Hopping Frequency  $\leq$  f<sub>max</sub> in 10-mHz-Schritten

mit: f<sub>max</sub> - maximale Trägerfrequenz (7 6-75)

Die neue Einstellung wird gespeichert und im Parameterfeld angezeigt, wenn die Modulation eingeschaltet ist (7 6-129).

## Polarität des Modulationssignals einstellen

Anwendung

Über die Polarität können Sie auswählen, ob das Modulationssignals normal (**High**) oder invertiert (**Low**) dargestellt wird. Bei der Invertierung wird die Kurvenform logisch invertiert.

Polarität einstellen

1. Drücken Sie im **Untermenü** PAREM die **Funktionstaste** POLARITY

Es erscheint ein Auswahlfeld mit der aktuellen Einstellung. Die Grundeinstellung ist "High".



- 2. Wählen Sie mit dem **Drehgeber** [11] eine Einstellung aus.
- 3. Drücken Sie die Taste ENTER [5], um das Auswahlfeld zu schließen.

#### FSK ein-/ausschalten

**Anwendung** 

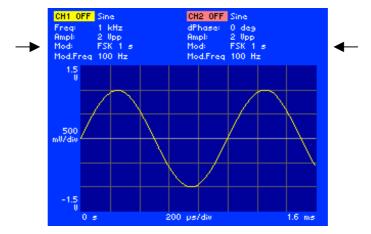
Um die Modulationsart FSK zu aktivieren, müssen Sie diese im Untermenü FSK MOD einschalten.

FSK einschalten

1. Drücken Sie im **Untermenü** die **Funktionstaste** FSK ON

Die Funktionstaste wird optisch hervorgehoben.

**Anzeige** 



Im Parameterfeld erscheint unter der jeweiligen Kanalbezeichnung die Sprungfrequenz und die Modulationsfrequenz der Frequenzumtastung, z. B. "Mod: FSK 1 s, Mod.Freq 100 Hz".

**Hinweis**: Die neben der Kanalbezeichnungen angezeigte Kurvenform ist das Trägersignal der Modulation, z. B. "Sine, Freq: 1 kHz, Ampl: 2  $V_{pp}$ ".

FSK ausschalten

2. Drücken Sie im Untermenü



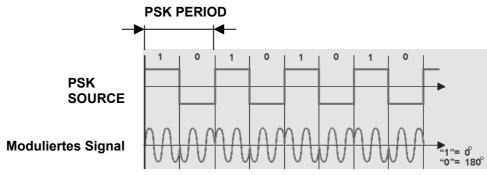
Die Funktionstaste wird **nicht mehr** optisch hervorgehoben. Die Frequenzumtastung wird ausgeschaltet und die Anzeige im Parameterfeld wird ausgeblendet.



# 6.2.1.5.5 Phasenumtastung (PSK)

Ziel der Einstellungen Bei der Phasenumtastung handelt es sich um eine Phasenmodulation ( $\nearrow$  6-122) für digitale Signale. Bei diesem Verfahren hat das Signal eine konstante Frequenz und eine konstante Amplitude. Die Phasenlage des Ausgangssignals ändert sich sprunghaft im Rhythmus des digitalen Modulationssignals. Dabei wird dem Digitalwert "0" eine Phasenlage zugeordnet, z. B. 0 Grad, und der digitalen "1" die zweite Phasenlage, z. B. 180 Grad.

Im Untermenü FSK MOD können Sie das Modulationssignal, die Modulationsfrequenz und den Phasensprung für die Phasenumtastung einstellen.



Untermenü PSK MOD anwählen

Das Untermenü wird geöffnet und die Funktionstasten [13] werden mit der entsprechenden Funktion belegt.

PSK MOD	Untermenü verlassen	
PSK FREQ	Modulationsfrequenz einstellen	(7 6-131)
PSK PERIOD	Modulationsperiode einstellen	(7 6-131)
PSK PHASE	Phasensprung einstellen	(7 6-132)
PSK SOURCE	Modulationsquelle auswählen	(7 6-131)
POLARITY	Polarität des Modulationssignals auswählen	(7 6-132)
PSK ON	Modulation ein-/ausschalten	(7 6-133)

# Modulationsquelle auswählen

#### **Anwendung**

Bei der Phasenumtastung wird nicht die Angabe einer Modulations-Kurvenform benötigt, da es sich immer um eine Rechteckfunktion handelt. Es genügt die Angabe der Modulationsfrequenz (7 6-131) und des Phasenhubs (7 6-132).

Als Modulationsquelle kann der **interne** oder ein **externer** Generator (Trigger-Eingang [26] fungiert als Modulations-Signaleingang) verwendet werden.

# Modulationsquelle auswählen

1. Drücken Sie im Untermenü die Fur



Es erscheint ein Auswahlfeld mit vorgegebenen Einstellungen. Die Grundeinstellung ist "Internal".



- 2. Wählen Sie mit dem Drehgeber [11] eine Einstellung aus.
- **3.** Drücken Sie die **Taste ENTER** [5], um das Auswahlfeld zu schließen. Die neue Einstellung wird gespeichert.



Wenn als Modulationsquelle "External" eingestellt wurde, dann erfolgt die Eingabe der Modulationsfrequenz über den externen Generator.

#### Modulationsfrequenz einstellen

**Anwendung** 

Der interne Generator liefert als digitales Modulationssignal eine symmetrische Rechteck-Kurvenform. Die Modulationsfrequenz können Sie direkt als Frequenzwert eingeben oder indirekt über die Periodendauer bestimmen.

PSK-Frequenz einstellen

1. Drücken Sie im **Untermenü** PSK die **Funktionstaste** FREQ

Es erscheint das Eingabefeld mit der aktuellen Einstellung. Die Grundeinstellung beträgt "1 Hz".



2. Geben Sie einen neuen Wert ein (⊅ 5-55). Der zulässige Eingabebereich beträgt:

101  $\mu$ Hz  $\leq$  PSK Frequency  $\leq$  2 MHz in 1- $\mu$ Hz-Schritten

PSK-Periode einstellen

1. Drücken Sie im **Untermenü**PSK
MOD

die **Funktionstaste**PSK
PERIOD

Es erscheint das Eingabefeld mit der aktuellen Einstellung. Die Grundeinstellung beträgt "1 s".



**2.** Geben Sie einen neuen Wert ein (♂ 5-55). Der zulässige Eingabebereich beträgt:

## 500 ns ≤ PSK Period ≤ 9901 s in 100-ns-Schritten

Die neue Einstellung wird gespeichert und im Parameterfeld angezeigt, wenn die Modulation eingeschaltet ist (7 6-133).

## Phasensprung einstellen

**Anwendung** 

Bei der Phasenumtastung ändert sich die Phase des Ausgangssignals sprunghaft im Rhythmus des digitalen Modulationssignals. Dabei liefert das Trägersignal eine Frequenz (mit einer bestimmten Phase). Den Phasensprung können Sie bestimmen.

Phasensprung einstellen

1. Drücken Sie im **Untermenü**PSK
MOD

die **Funktionstaste**PFSK
PHRSE

.

Es erscheint ein Eingabefeld mit der aktuellen Einstellung. Die Grundeinstellung beträgt "0 deg".



Geben Sie einen neuen Wert ein (↗ 5-55).
 Der zulässige Eingabebereich für den Phasensprung beträgt:

## 0 deg ≤ PSK Phase ≤ 360 deg in 0,01°-Schritten

Die neue Einstellung wird gespeichert und im Parameterfeld angezeigt, wenn die Modulation eingeschaltet ist (7 6-133).

### Polarität des Modulationssignals einstellen

**Anwendung** 

Über die Polarität können Sie auswählen, ob das Modulationssignals normal (**High**) oder invertiert (**Low**) dargestellt wird. Bei der Invertierung wird die Kurvenform logisch invertiert.

Polarität einstellen

1. Drücken Sie im **Untermenü** HAUE PRERM die **Funktionstaste** POLARITY

Es erscheint ein Auswahlfeld mit der aktuellen Einstellung. Die Grundeinstellung ist "High".



- 2. Wählen Sie mit dem Drehgeber [11] eine Einstellung aus.
- 3. Drücken Sie die **Taste ENTER** [5], um das Auswahlfeld zu schließen.

#### PSK ein-/ausschalten

**Anwendung** 

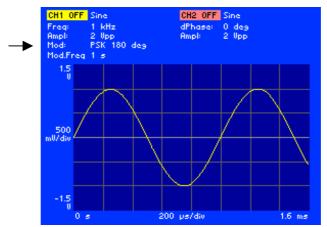
Um die Modulationsart PSK zu aktivieren, müssen Sie diese im Untermenü PSK MOD einschalten.

PSK einschalten

1. Drücken Sie im Untermenü die Funktionstaste PSK ON

Die Funktionstaste wird optisch hervorgehoben.

**Anzeige** 



Im Parameterfeld erscheint unter der jeweiligen Kanalbezeichnung der Phasensprung und die Modulationsfrequenz der Phasenumtastung, z. B. "Mod: PSK 180 deg, Mod.Freq 1 s".

**Hinweis**: Die neben der Kanalbezeichnungen angezeigte Kurvenform ist das Trägersignal der Modulation, z. B. "Sine, Freq: 1 kHz, Ampl: 2  $V_{pp}$ ".

PSK ausschalten

2. Drücken Sie im Untermenü



Die Funktionstaste wird **nicht mehr** optisch hervorgehoben. Die Phasenumtastung wird ausgeschaltet und die Anzeige im Parameterfeld wird ausgeblendet.



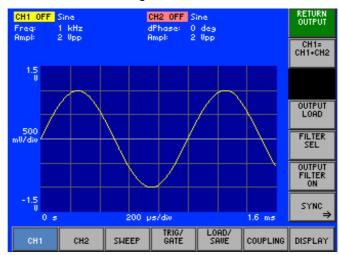
#### 6.2.1.6 Signalausgang konfigurieren

Ziel der Einstellungen Im Untermenü OUTPUT können Sie den Signalausgang CH1 (CH2) an verschiedene Anwendungsaufgaben anpassen. Es besteht die Möglichkeit die Summe beider Ausgangssignale am Kanal CH1 bereit zu stellen, eine bestimmte Ausgangslast zu spezifizieren, Ausgangsfilter zu aktivieren und Syn-

Untermenü **OUTPUT** anwählen

chronisationssignale zu konfigurieren. die Funktionstaste OUTPUT Drücken Sie im **Menü** 

Das Untermenü wird geöffnet und die Funktionstasten [13] werden mit der entsprechenden Funktion belegt.



Belegung der **Funktionstasten** 

> Untermenü verlassen CH1= CH1+CH2 Summenbildung der Kanäle ein-/ausschalten (76-135)OUTPUT LOAD Lastwiderstand eingeben (76-136)Antialiasing-Filter auswählen (76-137)Ausgangsfilter ein-/ausschalten (76-138)Untermenü öffnen: (76-139)SYNC Ausgang des Kanals CH1 (CH2) synchronisieren Die Funktionstaste

steht nur im Kanal CH1 zur Verfügung

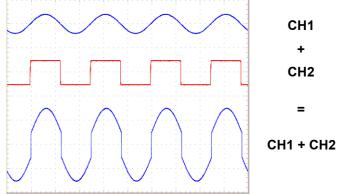
Hinweis

# 6.2.1.6.1 Summenbildung der Kanäle ein-/ausschalten

Hinweis

Die Funktionstaste CH1= CH1+CH2 steht nur im Kanal CH1 zur Verfügung

Mit der Funktion CH1 = CH1 + CH2 kann das Ausgangssignal CH1 durch Summenbildung der beiden Kanäle CH1 + CH2 gebildet werden.



Summenbildung ein-/ausschalten

1. Drücken Sie im **Untermenü** 

OUTPUT

→ die **Funktionstaste** 

CH1=
CH1+CH2

Die Funktionstaste wird optisch hervorgehoben. Nach dem Einschalten liegt das neue Ausgangssignal CH1 = CH1 + CH2 am Ausgang an.

2. Drücken Sie im Untermenü OUTPUT die Funktionstaste CH1= CH1+CH2.

Die Funktionstaste wird **nicht mehr** optisch hervorgehoben. Die Addition beider Kanäle CH1 + CH2 wird ausgeschaltet und am Kanal CH1 liegt wieder das normale Ausgangssignal an.

Hinweis

Die addierte Spannung beider Kanäle darf die zulässige Spannung eines Kanals nicht überschreiten (7 6-81).

#### 6.2.1.6.2 Lastwiderstand eingeben

**Anwendung** 

Um die Anzeige der Signalamplitude an den angeschlossenen Lastwiderstand anzupassen, kann der Wert der am Ausgang anliegenden Last eingebeben werden. Der R&S AM300 berechnet daraus die am Ausgang anliegende Spannung. Der korrigierte Spannungswert wird angezeigt.

Die Werte für Upper Limit und Lower Limit werden ebenfalls intern neu berechnet.

Ausgangslast eingeben

1. Drücken Sie im **Menü** output die **Funktionstaste** output Load

Es erscheint ein Eingabefeld mit der aktuellen Einstellung. Die Grundeinstellung ist "50  $\Omega$ ".



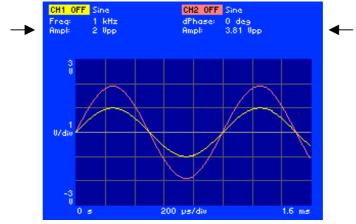
2. Geben Sie einen neuen Wert ein (7 5-55).

Der zulässige Eingabebereich für die Ausgangslast beträgt:

#### 1 $\Omega \le$ Output Load $\le$ 1 M $\Omega$ in 1- $\Omega$ -Schritten

Die neue Einstellung wird gespeichert und der korrigierte Spannungswert wird angezeigt.

**Anzeige** 



Im Parameterfeld erscheint unter beiden Kanalbezeichnungen CH1 und CH2 die aktuelle Ausgangsspannung bei der jeweiligen Ausgangslast z. B.: für CH1 an 50  $\Omega$  "Ampl: 2  $V_{pp}$ "

für CH2 an 1 k $\Omega$  "Ampl: 3,81 V<sub>pp</sub>".

**Hinweis**: Die Ausgangssituation der beiden Kanäle war gleich: "Ampl: 2  $V_{pp}$  an 50  $\Omega$ ". Dann wurde der Lastwiderstand am Kanal CH2 auf 1  $k\Omega$  umgeschaltet.



Die Eingabe der Signalamplitude in dBm ist nur möglich, wenn als Lastwiderstand 50  $\Omega$  gewählt wurde ( $\nearrow$  6-136).

### 6.2.1.6.3 Antialiasing-Filter einstellen

#### **Anwendung**

Für die aktuelle Kurvenform können Sie verschiedene Antialiasing-Filter zur Unterdrückung von Störsignalen einstellen:

- Auto
- Cauer 35 MHz
- Bessel 37 MHz
- Bessel 75 MHz
- External

In der Einstellung "Auto" wird für die Kurvenform **Sine** automatisch das Cauer-Filter (zur optimalen Unterdrückung der Spiegelsignale) eingeschaltet. Bei den anderen Kurvenformen, bei denen es um optimales Einschwingverhalten geht, wird automatisch ein Bessel-Filter eingeschaltet.

Die Einstellung "External" erlaubt den Anschluss eines externen Filters an den Buchsen [15, 29] und/oder [16, 15] für den jeweiligen Kanal des R&S AM300, das für bestimmte Applikationen optimiert ist.

# Antialiasing-Filter auswählen

1. Drücken Sie im Untermenü



outrut die Funktionstaste



Es erscheint ein Auswahlfeld mit vorgegebenen Einstellungen. Die Grundeinstellung ist "Auto".



- 2. Wählen Sie mit dem **Drehgeber** [11] eine Einstellung aus.
- **3.** Drücken Sie die **Taste ENTER** [5], um das Auswahlfeld zu schließen. Die neue Einstellung wird gespeichert.



## 6.2.1.6.4 Ausgangsfilter einstellen

Anwendung

Zur optimalen Unterdrückung von Signalverzerrungen können Sie am Ausgang einen Cauer-Filter (35 MHz) zuschalten:

- Auto
- ON
- OFF

In der Einstellung "Auto" wird für die Kurvenform **Sine** ab Frequenzen von 10 MHz das Ausgangsfilter automatisch eingeschaltet.

Ausgangsfilter ein-/ausschalten

1. Drücken Sie im Untermenü



die Funktionstaste



Es erscheint ein Auswahlfeld mit vorgegebenen Einstellungen. Die Grundeinstellung ist "Auto".



- 2. Wählen Sie mit dem Drehgeber [11] eine Einstellung aus.
- 3. Drücken Sie die **Taste ENTER** [5], um das Auswahlfeld zu schließen. Die neue Einstellung wird gespeichert. Nach dem Einschalten wird die Funktionstaste optisch hervorgehoben.



#### 6.2.1.6.5 Sync-Ausgänge einstellen

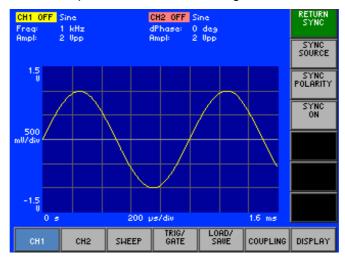
Ziel der Einstellungen

Untermenü Sync anwählen

Um am R&S AM300 erzeugte Signale mit externen Schaltungen synchronisieren zu können, stehen zwei Sync-Ausgänge [27, 28] für Kanal CH1 und CH2 auf der Geräterückseite zur Verfügung. Abhängig von der gewählten Einstellung werden an den Ausgängen unterschiedliche Signale ausgegeben.



Der Menüname wird optisch hervorgehoben und die Funktionstasten [13] werden mit der entsprechenden Funktion belegt.



Belegung der Funktionstasten

RETURN SYNC

Untermenü verlassen



(76-140) Sync-Quelle auswählen



Polarität des Sync-Ausgangs auswählen

(76-142)



Sync-Ausgang ein-/ausschalten

(7 6-142)

#### Sync-Quelle auswählen

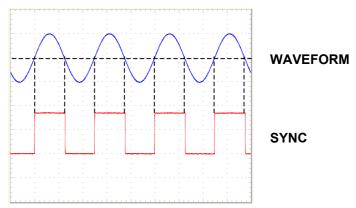
**Anwendung** 

Für die Bereitstellung des Sync-Signals stehen folgende Quellen zur Verfügung:

#### Comparator

Die Ausgänge Sync1 und Sync2 werden von Analogkomparatoren gespeist. In jedem Kanal ist ein Analogkomparator vorhanden, so dass die Sync-Signale für Kanal CH1 und Kanal CH2 unterschiedlich sein können. Die Schaltschwelle ist fest und liegt im Nulldurchgang. Die Signale der Komparatoren liefern über den gesamten Frequenzbereich relativ jitterfreie Ausgangssignale. Bei niedrigen Frequenzen kann es eventuell vorteilhaft sein, anstelle des Komparators die Sync-Ausgänge von dem MSB des Haupt-Phasenakkumulators abzuleiten (7 unten, Main Accu).

Alle Standard-Kurvenformen, ausgenommen Noise, können ein Sync-Signal erzeugen. Für die Kurvenform Sine hat das Sync-Signal ein Tastverhältnis von 50 %. Bei allen anderen Kurvenformen entspricht das Tastverhältnis des Sync-Signals dem des Ausgangssignals.

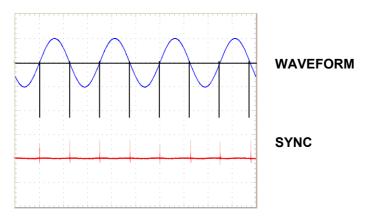


#### Main Accu

Als Quelle für die Sync-Ausgänge kann auch das MSB des in jedem Kanal vorhandenen Haupt-Phasenakkumulators verwendet werden. Wie bei den Komparatoren liegt die Schaltschwelle im Nulldurchgang, d.h. bei 0 Grad und 180 Grad. Da die Startphase erst nach dem Phasenakkumulator aufaddiert wird, macht sich diese in einem Phasenunterschied zwischen dem Ausgangssignal und dem Sync-Signal bemerkbar.

Bei höheren Frequenzen nimmt der Jitter des Sync-Signals stark zu, weshalb diese Methode nur für den unteren Frequenzbereich geeignet ist

Alle Standard-Kurvenformen, ausgenommen Noise und Pulse, können ein Sync-Signal erzeugen. Für die Kurvenform Sine hat das Sync-Signal ein Tastverhältnis 1:1. Bei allen anderen Kurvenformen entspricht das Tastverhältnis des Sync-Signals dem des Ausgangssignals.



#### Mod Accu

Eine weitere Quelle für die Sync-Ausgänge kann das MSB des Phasenakkumulators des Modulationsgenerators sein. Die Schaltschwelle liegt wie beim Haupt-Phasenakkumulator bei 0 Grad und 180 Grad. Da nur ein Modulationsgenerator existiert, kann nur ein Sync-Signal erzeugt werden. Das Signal am Sync-Ausgang ist ein Rechtecksignal mit einem festem Tastverhältnis von 1:1.

#### Trigger

Die Sync-Ausgänge können so eingestellt werden, dass das Trigger-Signal (7 6-157) an einen oder beide Sync-Ausgänge durchgeschaltet wird. Das Sync-Signal wird nicht um den eingestellten Wert für Trigger-Delay gegenüber dem Trigger-Signal verzögert.

#### Frequency Marker

Im Sweep-Menü kann ein Frequenz-Marker eingestellt werden ( $\nearrow$  6-152). Wenn eine Frequenzwobbelung durchgeführt wird und an der Stelle des Frequenzmarkers ankommt, wird ein Sync-Signal generiert. Der Sync-Ausgang ist "High", solange die aktuelle Frequenz größer als die eingestellte Marker-Frequenz ist.

#### Waveform Marker

Bei der Erstellung einer Arbitrary-Funktion (mit PC-Software) kann ein Marker an einer beliebigen Stelle eingefügt werden. Wenn die Kurvenform **Arbitrary** im R&S AM300 generiert wird und an der Stelle des Waveform-Markers ankommt, wird ein Sync-Signal generiert. Der Sync-Ausgang ist "High", solange die aktuelle Frequenz größer als die eingestellte Waveform-Frequenz ist.

Sync-Quelle auswählen

1. Drücken Sie im **Untermenü** 





Es erscheint ein Auswahlfeld mit vorgegebenen Einstellungen. Die Grundeinstellung ist "Comparator".



- 2. Wählen Sie mit dem Drehgeber [11] eine Einstellung aus.
- **3.** Drücken Sie die **Taste ENTER** [5], um das Auswahlfeld zu schließen. Die neue Einstellung wird gespeichert.

### Polarität des Sync-Ausgangs auswählen

**Anwendung** 

Je nach Messaufgabe können Sie die Polarität des Sync-Ausgangs wechseln.

Normal

Das Sync-Signal wird im Originalzustand ausgegeben.

Inverted

Das Sync-Signal wird logisch invertiert ausgegeben.

Polarität auswählen

1. Drücken Sie im **Untermenü** SYNC die **Funktionstaste** SYNC POLARITY

Es erscheint ein Auswahlfeld mit vorgegebenen Einstellungen. Die Grundeinstellung ist "Normal".



- 2. Wählen Sie mit dem Drehgeber [11] eine Einstellung aus.
- 3. Drücken Sie die **Taste ENTER** [5], um das Auswahlfeld zu schließen. Die neue Einstellung wird gespeichert und das Sync-Signal wird mit der aktuellen Polarität bereitgestellt.

### Sync-Ausgang ein-/ausschalten

**Anwendung** 

Der Sync-Ausgang kann ein- und ausgeschaltet werden.

Sync-Ausgang ein-/ausschalten

1. Drücken Sie im **Untermenü** SYNC → die **Funktionstaste** SYNC

Die Funktionstaste wird optisch hervorgehoben. Nach dem Einschalten wird das Signal der aktiven Sync-Quelle ausgegeben.

2. Drücken Sie im **Untermenü** SYNC → die **Funktionstaste** SYNC ON

Die Funktionstaste wird **nicht mehr** optisch hervorgehoben und am Sync-Ausgang liegt kein Signal an.

# 6.2.1.7 Signalausgang ein-/ausschalten

Anwendung

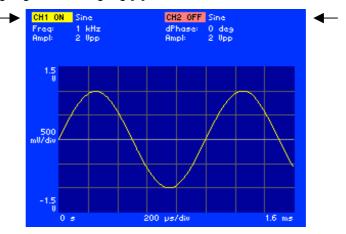
Um das Ausgangssignal mit allen eingestellten Funktionen und Parametern am Ausgang bereitzustellen, müssen Sie den Kanal CH1 einschalten.

Kanal CH1 einschalten

1. Drücken Sie im Menü CH1 die Funktionstaste CH1 ON

Die Funktionstaste wird optisch hervorgehoben und die neue Einstellung wird gespeichert. Nach dem Einschalten liegt das konfigurierte Ausgangssignal am Ausgang [8] an.

**Anzeige** 



Im Parameterfeld erscheint neben den Kanalbezeichnungen der aktuelle Status, z. B. "CH1 ON", "CH2 OFF".

Kanal CH1 ausschalten

2. Drücken Sie im Menü CH1 die Funktionstaste CH1 ON

Die Funktionstaste wird **nicht mehr** optisch hervorgehoben. Am Ausgang liegt kein Signal an.

# 6.2.2 Ausgangssignal CH2 konfigurieren (Menü CH2)

Ziel der Einstellungen Über das Menü MAIN CH2 (und MAIN CH1) können alle Einstellmöglichkeiten vorgenommen werden, um eine frei konfigurierbare Standard-Kurvenform oder eine benutzerdefinierte (arbiträre) Kurvenform am Ausgang CH2 (bzw. Ausgang CH1) auszugeben.

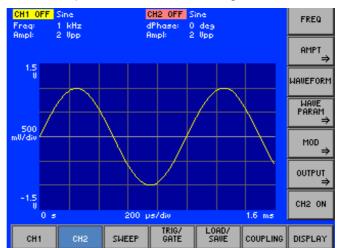
Auf dem Bildschirm wird eine Periode des eingestellten Signals angezeigt. Die Kanäle werden farblich unterschieden.

**Hinweis:** Wenn Sie alle Kurvenform-Einstellungen im Kanal CH2 auf einen Blick einsehen möchten, können Sie sich die Parameter mit aktueller Einstellung übersichtlich anzeigen lassen (↗ 6-195).

Menü CH2 anwählen

Wählen Sie mit der **Pfeiltaste ∢** oder **▶** das **Menü** cH2 an.

Der Menüname wird optisch hervorgehoben und die Funktionstasten [13] werden mit der entsprechenden Funktion belegt.



Belegung der Funktionstasten

FREQ	Frequenz der aktuellen Kurvenform einstellen	(7 6-75)
AMPT ⇒	Untermenü öffnen: Amplitude der aktuellen Kurvenform einstellen	(7 6-77)
WAVEFORM	Kurvenform auswählen	(7 6-72)
HAUE PARAM ⇒	<b>Untermenü öffnen:</b> Funktionsparameter der aktuellen Kurvenform einstellen	(7 6-96)
MOD ⇒	<b>Untermenü öffnen:</b> Kurvenform modulieren	(7 6-112)
OUTPUT ⇒	<b>Untermenü öffnen:</b> Signalausgang konfigurieren	(7 6-134)
CH2 ON	Ausgangskanal CH2 einschalten	(7 6-143)

Hinweis

Da nicht alle Funktionen für beide Kanäle (CH1 und CH2) unabhängig voneinander einstellbar sind, besitzt der Kanal CH1 eine Vorzugsstellung. Zu jeder Funktion werden eventuelle Abhängigkeiten und deren Folgen angegeben. Der Aufbau der Kanalmenüs für CH1 und CH2 ist identisch.

# 6.2.3 Sweep-Einstellungen (Menü SWEEP)



#### **Hinweis**

Die Betriebsart SWEEP kann nicht mit der Betriebsart BURST oder einer Modulations-Betriebsart kombiniert werden. Wenn die Betriebsart SWEEP eingeschaltet ist, werden die anderen beiden Betriebsarten automatisch deaktiviert.

# Ziel der Einstellungen

In der Betriebsart SWEEP (Frequenzwobbelung) wird die Ausgangsfrequenz schrittweise (1024 Schritte) mit einer vorgegebenen Sweep-Zeit von einer vorgegebenen Start-Frequenz bis zu einer vorgegebenen Stopp-Frequenz verändert. Dabei ist der Zeitverlauf (linear oder logarithmisch) wählbar. Sie können den R&S AM300 so konfigurieren, dass er die Frequenz kontinuierlich ändert oder auf einen externen oder manuellen Trigger einen einzelnen Frequenz-Sweep (einmalige Frequenzveränderung von der Start-Frequenz bis zur Stopp-Frequenz) ausgibt.

**Hinweis:** Wenn Sie alle Sweep-Einstellungen auf einen Blick einsehen möchten, können Sie sich die Parameter mit aktueller Einstellung übersichtlich anzeigen lassen (7 6-199).

Kurvenformen für die Frequenzwobbelung

	KURVENFORM									
	Sine	Triangle	Ramp	Square	Exponential	Noise	Square Low Jitter	Pulse	Arbitrary Normal	Arbitrary Sample Accurate
SWEEP	•	•		•	•					

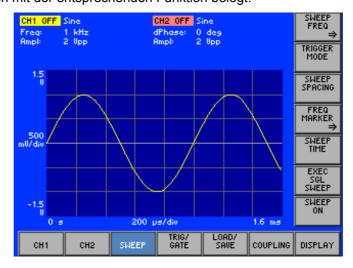


Hinweis

Ein Sweep mit der Kurvenform **Noise** ist zwar möglich, aber nicht sinnvoll.

Menü SWEEP anwählen

- 1. Wählen Sie eine Kurvenform für die Frequenzwobbelung aus (7 6-72).
- 2. Wählen Sie mit der Pfeiltaste ◆ oder ▶ das Menü sheEP an.
  Der Menüname wird optisch hervorgehoben und die Funktionstasten [13] werden mit der entsprechenden Funktion belegt.



# Belegung der Funktionstasten

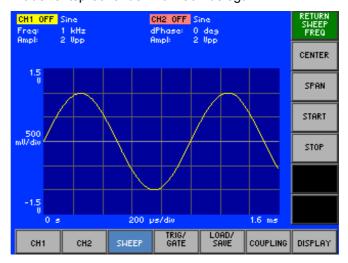
	SWEEP FREQ ⇒	<b>Untermenü öffnen:</b> Sweep-Frequenzbereich einstellen	(7 6-147)
	TRIGGER MODE	Trigger-Mode auswählen	(7 6-150)
	SWEEP SPACING	Sweep-Skalierung auswählen	(7 6-151)
	FREQ MARKER ⇒	<b>Untermenü öffnen:</b> Frequenzmarker einstellen	(7 6-152)
	SWEEP TIME	Sweep-Zeit einstellen	(7 6-151)
	EXEC SGL SWEEP	Einmaligen Sweep starten	(7 6-150)
	SWEEP ON	Betriebsart SWEEP ein-/ausschalten	(7 6-154)
Hinweis		Die Funktionstaste SGL steht nur zur Verfügung, wenn der Tr "Manual" eingeschaltet wurde (↗ 6-150).	igger-Mode

# 6.2.3.1 Sweep-Frequenzbereich einstellen

Ziel der Einstellungen

Untermenü SWEEP FREQ anwählen Über das Untermenü SWEEP FREQ legen Sie den Frequenzbereich fest, über den das Ausgangssignal gewobbelt werden soll.

Der Menüname wird optisch hervorgehoben und die Funktionstasten [13] werden mit der entsprechenden Funktion belegt.



Belegung der Funktionstasten

RETURN SWEEP FREQ

Untermenü verlassen



**1. Variante:** Frequenzbereich einstellen (7 6-148) Eingabe von Mittenfrequenz (CENTER) und Frequenzbereich (SPAN)



2. Variante: Frequenzbereich einstellen (7 6-149) Eingabe von Start- (START) und Stoppfrequenz (STOP)

# 6.2.3.1.1 Mittenfrequenz und Frequenzbereich einstellen

**Anwendung** 

Zur Einstellung des Sweep-Frequenzbereichs stehen ihnen zwei Varianten zur Verfügung. In dieser Variante geben Sie eine Mittenfrequenz (CENTER) ein und legen einen Frequenzbereich (SPAN) fest.

Mittenfrequenz einstellen

1. Drücken Sie im **Untermenü** SHEEP die **Funktionstaste** CENTER

Es erscheint ein Eingabefeld mit der aktuellen Einstellung. Die Grundeinstellung ist "60 kHz".



2. Geben Sie einen neuen Wert ein (7 5-55).

Der zulässige Eingabebereich für den Frequenzbereich beträgt, z. B. für die Kurvenform **Sine**:

15  $\mu$ Hz  $\leq$  Center  $\leq$  25 MHz in 10- $\mu$ Hz-Schritten

Frequenzdarstellbereich einstellen 3. Drücken Sie im **Untermenü** SHEEP die **Funktionstaste** SPAN

Es erscheint ein Eingabefeld mit der aktuellen Einstellung. Die Grundeinstellung ist "80 kHz".



4. Geben Sie einen neuen Wert ein (7 5-55).

Der zulässige Eingabebereich für den Frequenzbereich beträgt, z. B. für die Kurvenform **Sine**:

10  $\mu$ Hz  $\leq$  Span  $\leq$  25 MHz in 10- $\mu$ Hz-Schritten

Die neue Einstellung wird gespeichert und im Parameterfeld angezeigt, wenn die Frequenzwobbelung eingeschaltet ist (7 6-154).



Hinweis

Die obere Frequenzgrenze hängt von der gewählten Kurvenform ab (7 6-75).

# 6.2.3.1.2 Start- und Stoppfrequenz einstellen

**Anwendung** 

Zur Einstellung des Sweep-Frequenzbereichs stehen ihnen zwei Varianten zur Verfügung. In dieser Variante geben Sie eine Start- (START) und Stoppfrequenz (STOP) ein.

Startfrequenz einstellen

1. Drücken Sie im **Untermenü** SHEEP die **Funktionstaste** START

Es erscheint ein Eingabefeld mit der aktuellen Einstellung. Die Grundeinstellung ist "20 kHz".



2. Geben Sie einen neuen Wert ein (7 5-55).

Der zulässige Eingabebereich für die Startfrequenz ist abhängig von der Kurvenform und beträgt, z. B. für die Kurvenform **Sine**:

100 mHz ≤ Start ≤ 35 MHz in

in 10-µHz-Schritten

Stoppfrequenz einstellen

3. Drücken Sie im **Untermenü** SHEEP die **Funktionstaste** STOP

Es erscheint ein Eingabefeld mit der aktuellen Einstellung. Die Grundeinstellung ist "100 kHz".



4. Geben Sie einen neuen Wert ein (7 5-55).

Der zulässige Eingabebereich für die Stoppfrequenz ist abhängig von der Kurvenform und beträgt, z. B. für die Kurvenform **Sine**:

100 mHz  $\leq$  Stop  $\leq$  35 MHz in 10- $\mu$ Hz-Schritten

Die neue Einstellung wird gespeichert und im Parameterfeld angezeigt, wenn die Frequenzwobbelung eingeschaltet ist (76-154).



Hinweis

Die obere Frequenzgrenze hängt von der gewählten Kurvenform ab (↗ 6-75).

#### 6.2.3.2 Trigger-Mode auswählen



#### **Hinweis**

Die Einstellung "Trigger-Mode auswählen" kann auch im Menü TRIG/GATE (7 6-155) vorgenommen werden.

#### **Anwendung**

Mit der Funktion Trigger-Mode können Sie den Trigger für die Betriebsart Sweep einstellen. Es stehen verschiedene Auswahlmöglichkeiten zur Verfügung:

#### Free Run

Es findet keine Triggerung statt. Es werden kontinuierlich Wobbelzyklen ausgegeben, deren Ablauf durch die Sweep-Time bestimmt ist.

#### Internal

Als Trigger-Quelle wird der interne Triggergenerator gewählt (7 6-160).

#### **External**

Die Triggerung erfolgt durch ein TTL-Signal am Trigger-Eingang [26]. Wenn ein TTL-Signal mit der gewählten Flanke anliegt, wird am Ausgang des Generators [8, 9] ein Wobbelzyklus ausgegeben. Anschließend wartet der Generator auf ein erneutes Trigger-Signal. Während der Generator wartet, wird die Startfrequenz ausgegeben.

#### Manual

Durch Drücken der Funktionstaste "EXEC SGL SWEEP" wird ein Sweep-Zyklus am Ausgang ausgegeben. Anschließend wartet der Generator bei der Startfreguenz auf weitere manuelle Trigger-Impulse.

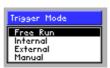
#### Trigger-Mode einstellen

1. Drücken Sie im Menü SHEEP die Funktionstaste





Es erscheint ein Auswahlfeld mit vorgegebenen Einstellungen. Die Grundeinstellung ist "Free Run".



- 2. Wählen Sie mit dem **Drehgeber** [11] eine Einstellung aus.
- 3. Drücken Sie die Taste ENTER [5], um das Auswahlfeld zu schließen. Die neue Einstellung wird gespeichert.

# Einmaligen Sweep durchführen

Bei Sweep-Mode Manual:

Drücken Sie im Menü SHEEP die Funktionstaste



Ist die Betriebsart SWEEP eingeschaltet (7 6-154), wird ein einmaliger Sweep durchgeführt. Anschließend wartet der R&S AM300 bei der Start-Frequenz auf weitere manuelle Trigger-Impulse. Diesen Vorgang können Sie beliebig oft wiederholen.

# 6.2.3.3 Sweep-Skalierung auswählen

Anwendung

Der Zeitverlauf einer Frequenzwobbelung ist wählbar. Dabei können Sie entscheiden, ob der Abstand der Frequenzwerte, die nacheinander eingestellt werden, linear (**LIN**) oder logarithmisch (**LOG**) angezeigt wird.

Sweep-Skalierung einstellen

1. Drücken Sie im Menü SHEEP die Funktionstaste

Es erscheint ein Auswahlfeld mit vorgegebenen Einstellungen. Die Grundeinstellung ist "LIN".



- 2. Wählen Sie mit dem **Drehgeber** [11] eine Einstellung aus.
- **3.** Drücken Sie die **Taste ENTER** [5], um das Auswahlfeld zu schließen. Die neue Einstellung wird gespeichert.

# 6.2.3.4 Sweep-Zeit einstellen

**Anwendung** 

Die Sweep-Zeit ist die Zeit, während der R&S AM300 den definierten Frequenzbereich (SPAN, 7 6-148) überstreicht.

Ablaufzeit einstellen

1. Drücken Sie im **Menü** SHEEP die **Funktionstaste** SHEEP TIME

Es erscheint ein Eingabefeld mit der aktuellen Einstellung. Die Grundeinstellung ist bei "1 ms"



Geben Sie einen neuen Wert ein (↗ 5-55).
 Der zulässige Eingabebereich für die Ablaufzeit beträgt:

1 ms  $\leq$  Sweep Time  $\leq$  999 s in 10- $\mu$ s-Schritten

3. Drücken Sie die **Taste ENTER** [5], um das Eingabefeld zu schließen. Die neue Einstellung wird gespeichert und im Parameterfeld angezeigt, wenn die Frequenzwobbelung eingeschaltet ist (↗ 6-154).

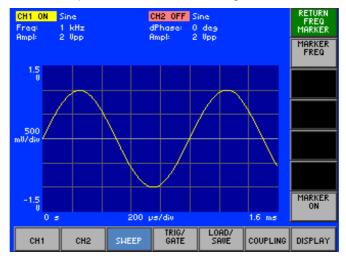
# 6.2.3.5 Frequenzmarker einstellen

Ziel der Einstellungen Der R&S AM300 besitzt zwei Sync-Ausgänge [27, 28], an denen Synchronisationssignale ausgegeben werden können. Als Quelle für das SYNC-Signal kann der Frequenzmarker eingestellt werden (7 6-140). Der Sync-Ausgang wechselt während des Wobbelvorgangs beim Überschreiten der Markerfrequenz seinen Zustand.

Über das Untermenü MARKER FREQ können Sie die Markerfrequenz festlegen und den Frequenzmarker einschalten.

Untermenü MARKER FREQ anwählen

Der Menüname wird optisch hervorgehoben und die Funktionstasten [13] werden mit der entsprechenden Funktion belegt.



Belegung der Funktionstasten

RETURN FREQ MARKER Untermenü verlassen



Markerfrequenz einstellen

(76-153)



Frequenzmarker ein-/ausschalten

(76-153)

## 6.2.3.5.1 Markerfrequenz einstellen

**Anwendung** 

Mit der Markerfrequenz legen Sie den Frequenzwert fest, bei dem der Sync-Ausgang B während des Wobbelvorganges seinen Pegel von "Low" auf "High" wechselt.

Markerfrequenz einstellen

1. Drücken Sie im **Menü** Menü Merker die **Funktionstaste** MARKER FREQ

Es erscheint ein Eingabefeld mit der aktuellen Einstellung. Die Grundeinstellung ist die Mittenfrequenz des Wobbelvorganges (7 6-148).



- 2. Geben Sie einen neuen Wert ein (7 5-55).
  - Der zulässige Eingabebereich für die Markerfrequenz entspricht dem Wertebereich der Frequenzeinstellung des Wobbelvorganges (7 6-147).
- **3.** Drücken Sie die **Taste ENTER** [5], um das Eingabefeld zu schließen. Die neue Einstellung wird gespeichert.

# 6.2.3.5.2 Frequenzmarker ein-/ausschalten

Anwendung

Um den Trigger-Vorgang über den Sync-Ausgang B [28] steuern zu können, müssen Sie den Frequenzmarker einschalten.

Frequenzmarker ein-/ausschalten

1. Drücken Sie im Untermenü MARKER die Funktionstaste MARKER

Die Funktionstaste wird optisch hervorgehoben. Nach dem Einschalten liegt das Trigger-Signal am Sync-Ausgang B an.

2. Drücken Sie im **Untermenü** MARKER die **Funk** 



Die Funktionstaste wird **nicht mehr** optisch hervorgehoben. Das Trigger-Signal am Sync-Ausgang B wird ausgeschaltet.

# 6.2.3.6 Sweep ein-/ausschalten

Anwendung

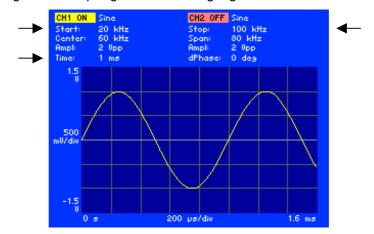
Um die Frequenzwobbelung im aktuellen Trigger-Mode (↗ 6-150) zu starten, müssen Sie den Sweep einschalten.

Sweep einschalten

1. Drücken Sie im Untermenü SHEEP die Funktionstaste

Die Funktionstaste wird optisch hervorgehoben. Nach dem Einschalten liegt das Sweep-Signal am HF-Ausgang an.

**Anzeige** 



Im Parameterfeld erscheint unter den Kanalbezeichnungen die aktuellen Sweep-Parameter, z. B. "Start: 20 kHz, Stop 100 kHz, Center: 60 kHz, Span 80 kHz, Time 1 ms".

Sweep ausschalten

2. Drücken Sie im Untermenü SHEEP die Funktionstaste

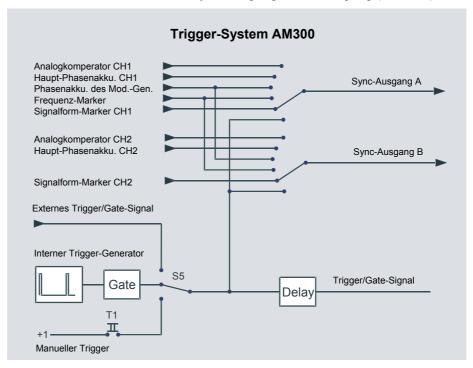
Die Funktionstaste wird **nicht mehr** optisch hervorgehoben. Der aktuelle Sweep-Mode wird ausgeschaltet und im Parameterfeld wird die Anzeige ausgeblendet.

# 6.2.4 Trigger-Einstellungen (Menü TRIG/GATE)

Ziel der Einstellungen Im Menü TRIG/GATE können Sie Einstellungen vornehmen, um die Ausgabe von Signalen am Ausgang in der zeitlichen Abfolge zu steuern. Als Trigger-Quelle kann das Signal des internen Trigger-Generators, ein externes Trigger-Signal oder ein mit Tastendruck ausgelöstes Trigger-Signal verwendet werden.

Über ein einstellbares Verzögerungsglied (Delay) steuert das Trigger-Signal ein Gate (Tor), welches die Ausgabe der Kurvenformen bestimmt. Es stehen mehrere Auswahlmöglichkeiten zur Verfügung, wie das Gate (Tor) auf die Signale wirken soll.

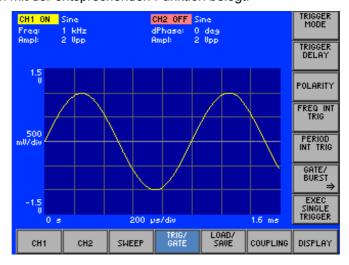
Um am R&S AM300 erzeugte Signale mit externen Schaltungen synchronisieren zu können, stehen zwei Sync-Ausgänge zur Verfügung (7 6-139).



**Hinweis:** Wenn Sie alle Trigger-Einstellungen auf einen Blick einsehen möchten, können Sie sich die Parameter mit aktueller Einstellung übersichtlich anzeigen lassen (7 6-198).

Menü TRIG/GATE anwählen

Wählen Sie mit der Pfeiltaste ◆ oder ▶ das Menü an.
 Der Menüname wird optisch hervorgehoben und die Funktionstasten [13] werden mit der entsprechenden Funktion belegt.



Belegung der Funktionstasten

TRIGGER MODE	Trigger-Mode auswählen	(7 6-157)
TRIGGER DELAY	Trigger-Verzögerung einstellen	(7 6-159)
POLARITY	Aktive Triggerflanke auswählen	(7 6-159)
FREQ INT TRIG	Frequenz des internen Trigger-Generators einstellen	(7 6-160)
PERIOD INT TRIG	Periode des internen Trigger-Generators einstellen	(7 6-160)
GATE/ BURST ⇒	Untermenü öffnen: Gate/Burst-Betrieb einstellen	(7 6-161)
EXEC SINGLE TRIGGER	Einmalige Triggerung durchführen	(7 6-157)

#### 6.2.4.1 Trigger-Mode auswählen



#### **Hinweis**

Die Einstellung "Trigger-Mode auswählen" kann auch im Menü SWEEP (7 6-150) vorgenommen werden.

#### **Anwendung**

Mit der Funktion "Trigger-Mode" wird die Betriebsart des Triggers festgelegt. Diese Einstellung dient dazu, den Trigger für die Betriebsart Sweep/Burst einzustellen.

Die Steuerung des Triggers wirkt auf die Ausgabe aller Kurvenformen. Es können folgende Einstellungen gewählt werden:

#### Free Run

Es findet keine Triggerung statt und die Signale werden kontinuierlich ausgegeben.

#### Internal

Als Trigger-Quelle wird der interne Trigger-Generator gewählt (7 Abbildung, 6-158).

#### **External**

Als Trigger-Quelle wird ein Signal am externen Trigger-Eingang [26] gewählt (7 Abbildung, 6-158).

#### Manual

Durch Tastendruck wird ein einmaliges Trigger-Ereignis ausgelöst.

Trigger-Mode einstellen

1. Drücken Sie im Menü GATE



die Funktionstaste



Es erscheint ein Auswahlfeld mit vorgegebenen Einstellungen. Die Grundeinstellung ist "Free Run".



- 2. Wählen Sie mit dem Drehgeber [11] eine Einstellung aus.
- Drücken Sie die **Taste ENTER** [5], um das Auswahlfeld zu schließen. Die neue Einstellung wird gespeichert.
- 1. Wählen Sie als Sync-Quelle die Einstellung "Trigger" aus (7 6-140).
- Schalten Sie den entsprechenden Sync-Ausgang ein (7 6-142).

am Sync-Ausgang bereitstellen

**Trigger-Signal** 

**Einmalige Trigge**rung durchführen Bei Trigger-Mode Manual:

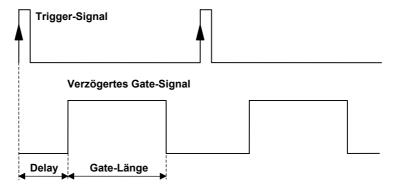
Drücken Sie im Menü die Funktionstaste



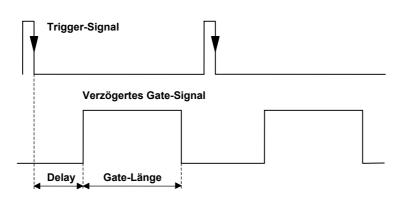
Es wird ein einmaliges Trigger-Ereignis ausgelöst. Anschließend wartet der R&S AM300S AM300 auf weitere manuelle Trigger-Impulse. Diesen Vorgang können Sie beliebig oft wiederholen.

# 6.2.4.1.1 Funktionsweise des internen Triggergenerators

Triggerung bei Low-High-Flanke des Triggersignals

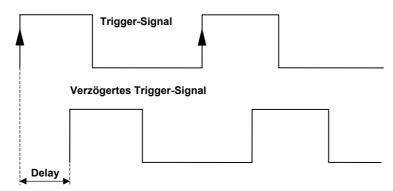


Triggerung bei High-Low-Flanke des Triggersignals

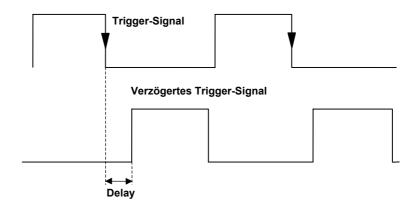


# 6.2.4.1.2 Funktionsweise bei externer Triggerung

Triggerung bei Low-High-Flanke des Triggersignals



Triggerung bei High-Low-Flanke des Triggersignals



# 6.2.4.2 Trigger-Verzögerung einstellen

#### **Anwendung**

Um Laufzeitunterschiede der Signale zu kompensieren, können Sie eine Verzögerung zwischen dem Eintreffen des Trigger-Ereignisses und dem Öffnen des Gates (Tor) einstellen (7 Abbildung, 6-158).

# Trigger-Verzögerung einstellen

1. Drücken Sie im **Menü** TRIG/GATE die **Funktionstaste** TRIGGER

Es erscheint ein Eingabefeld mit der aktuellen Einstellung. Die Grundeinstellung ist "0 s".



Geben Sie einen neuen Wert ein (7 5-55).
 Der zulässige Eingabebereich für die Trigger-Verzögerung beträgt.

0 s ≤ Trigger Delay ≤ 9999 s in 10-ns-Schritten

**3.** Drücken Sie die **Taste ENTER** [5], um das Eingabefeld zu schließen. Die neue Einstellung wird gespeichert.

Trigger-Signal am Sync-Ausgang bereitstellen

- **1.** Wählen Sie als Sync-Quelle die Einstellung "Trigger" aus (७ 6-140).
- 2. Wählen Sie einen Trigger-Mode aus (7 6-150).
- 3. Schalten Sie den entsprechenden Sync-Ausgang ein (7 6-142).

# 6.2.4.3 Aktive Trigger-Flanke auswählen

#### **Anwendung**

Über die Polarität können Sie auswählen, ob die Triggerung auf die Low-High-Flanke (**High**) oder auf die High-Low-Flanke (**Low**) des Trigger-Impulses ausgelöst wird. Bei der Invertierung wird das Trigger-Signal logisch invertiert.

# Polarität einstellen

1. Drücken Sie im Menü TRIG/ die Funktionstaste POLARITY

Es erscheint ein Auswahlfeld mit der aktuellen Einstellung. Die Grundeinstellung ist "High".



- 2. Wählen Sie mit dem **Drehgeber** [11] eine Einstellung aus.
- Drücken Sie die Taste ENTER [5], um das Auswahlfeld zu schließen. Die neue Einstellung wird gespeichert.

Trigger-Signal am Sync-Ausgang bereitstellen

- 1. Wählen Sie als Sync-Quelle die Einstellung "Trigger" aus (7 6-140).
- 2. Wählen Sie einen Trigger-Mode aus (7 6-150).
- 3. Schalten Sie den entsprechenden Sync-Ausgang ein (₹ 6-142).

# 6.2.4.4 Frequenz des internen Trigger-Generators einstellen

**Anwendung** 

Die Trigger-Frequenz können Sie direkt als Frequenzwert einstellen oder indirekt über die Periodendauer bestimmen.

Trigger-Frequenz einstellen

1. Drücken Sie im **Menü** TRIG/ GRTE die **Funktionstaste** FREQ INT

Es erscheint ein Eingabefeld mit der aktuellen Einstellung. Die Grundeinstellung ist "1 kHz".



**2.** Geben Sie einen neuen Wert ein (♂ 5-55). Der zulässige Eingabebereich beträgt:

101  $\mu$ Hz  $\leq$  Trigger Freq.  $\leq$  2 MHz in 1- $\mu$ Hz-Schritten

**3.** Drücken Sie die **Taste ENTER** [5], um das Eingabefeld zu schließen.

Trigger-Periode einstellen

1. Drücken Sie im Menü TRIG/ die Funktionstaste FERIOD INT TRIG

Es erscheint das Eingabefeld mit der aktuellen Einstellung. Die Grundeinstellung beträgt "1 ms".



Geben Sie einen neuen Wert ein (对 5-55).
 Der zulässige Eingabebereich beträgt:

500 ns ≤ Trigger Period ≤ 9901 s in 10-ns-Schritten

Die neue Einstellung wird gespeichert.

Trigger-Signal am Sync-Ausgang bereitstellen

- 1. Wählen Sie als Sync-Quelle die Einstellung "Trigger" aus (7 6-140).
- 2. Wählen Sie als Trigger-Mode die Einstellung "Internal" aus (↗ 6-150).
- 3. Schalten Sie den entsprechenden Sync-Ausgang ein (7 6-142).

# 6.2.4.5 Gate/Burst-Betrieb einstellen

Ziel der Einstellungen Im Gate/Burst-Betrieb kann die zeitliche Folge der Signalgenerierung gesteuert werden. Die Steuerung erfolgt über ein Gate (Tor), welches in seiner Funktion, Länge und Polarität einstellbar ist. Es stehen drei Gate-Funktionen zur Verfügung.

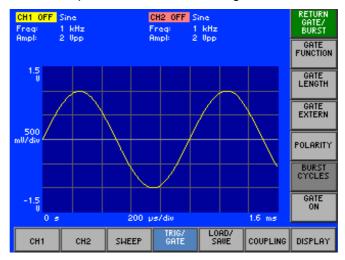
Kurvenformen für den Burst-Betrieb

	KURVENFORM									
	Sine	Triangle	Ramp	Square	Exponential	Noise	Square Low Jitter	Pulse	Arbitrary Normal	Arbitrary Sample Accurate
Burst Mode	•	•	•	•	•	•			•	

Untermenü GATE/BURST anwählen

- 1. Wählen Sie eine Kurvenform für den Gate/Burst-Betrieb aus (7 6-72).
- 2. Drücken Sie im **Menü** TRIG/ GATE die **Funktionstaste** GATE/ BURST

Der Menüname wird optisch hervorgehoben und die Funktionstasten [13] werden mit der entsprechenden Funktion belegt.



# Belegung der Funktionstasten

RETURN

Untermenü verlassen

GATE/ BURST	Onternienu venassen	
GATE FUNCTION	Gate-Funktion auswählen	(7 6-163)
GATE LENGTH	Gate-Länge einstellen	(7 6-166)
GATE EXTERN	Gate über externes Trigger-Signal steuern	(7 6-166)
POLARITY	Polarität des Gates (Tor) auswählen	(7 6-167)
BURST CYCLES	Anzahl der Signalperioden des Burst einstellen	(7 6-168)
GATE ON	Gate/Burst-Betrieb ein-/ausschalten	(7 6-168)
Hinweis	Die Funktionstasten und EXTERN stehen nur zur Verfügun Gate-Funktion "Burst" ausgeschaltet ist (↗ 6-163).	g, wenn die
	Die Funktionstaste steht nur zur Verfügung, wenn die Fun	nktionstaste
	nicht aktiv ist (7 6-166).	
	Die Funktionstaste Steht nur zur Verfügung, wenn die Ga	ate-Funktion
	"Burst" eingeschaltet ist (7 6-163).	

#### 6.2.4.5.1 Gate-Funktion auswählen

Anwendung

Mit der Gate-Funktion können Sie die Ausgabe der Kurvenform beim Einsetzen des Trigger-Ereignisses steuern. Es stehen verschiedene Auswahlmöglichkeiten zur Verfügung (7 Abbildungen, 6-164 und 6-165):

#### **Block End**

Die Ausgabe der Kurvenform wird mit der steigenden Flanke begonnen und nach dem Schließen des Gates (Tor) solange fortgesetzt, bis die letzte Signalperiode vollständig abgeschlossen ist. Ist bei der Kurvenform eine Phasenverschiebung (7 6-98) eingestellt verschieben sich Anfang und Ende entsprechend.

#### Sample & Hold

Die Kurvenform wird nur solange generiert, wie das Gate (Tor) geöffnet ist. Danach bleibt der letzte Wert erhalten. Nach erneuter Öffnung des Gates (Tor), wird die Kurvenform an derselben Stelle fortgesetzt. Ist bei der Kurvenform eine Phasenverschiebung (7 6-98) eingestellt, verschiebt sich der Anfang entsprechend.

#### Burst

Es wird eine definierte Anzahl von vollständigen Signalperioden ausgegeben. Ist bei der Kurvenform eine Phasenverschiebung (7 6-98) eingestellt, verschiebt sich der Anfang entsprechend.

**Gate-Funktion** auswählen

1. Drücken Sie im **Untermenü** 



die Funktionstaste



Es erscheint ein Auswahlfeld mit vorgegebenen Einstellungen. Die Grundeinstellung ist "Block End".

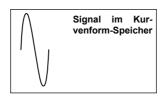


- 2. Wählen Sie mit dem **Drehgeber** [11] eine Einstellung aus.
- 3. Drücken Sie die Taste ENTER [5], um das Auswahlfeld zu schließen. Die neue Einstellung wird gespeichert.
- 1. Wählen Sie als Sync-Quelle die Einstellung "Trigger" aus (7 6-140).
- 2. Wählen Sie einen Trigger-Mode aus (7 6-150).
- Schalten Sie den entsprechenden Sync-Ausgang ein (7 6-142).

**Trigger-Signal** am Sync-Ausgang bereitstellen

# Funktionsweise bei periodischen Signalen







Gate-Signal

Free Run

## **Gate-Funktionen**

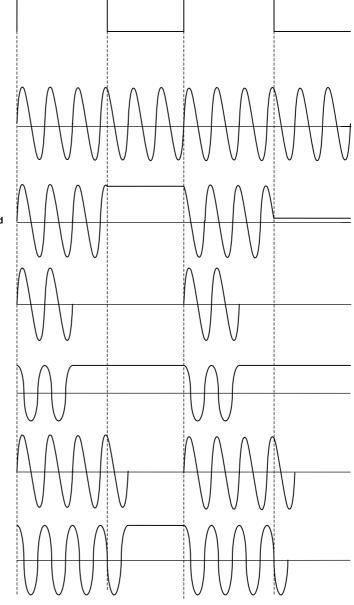




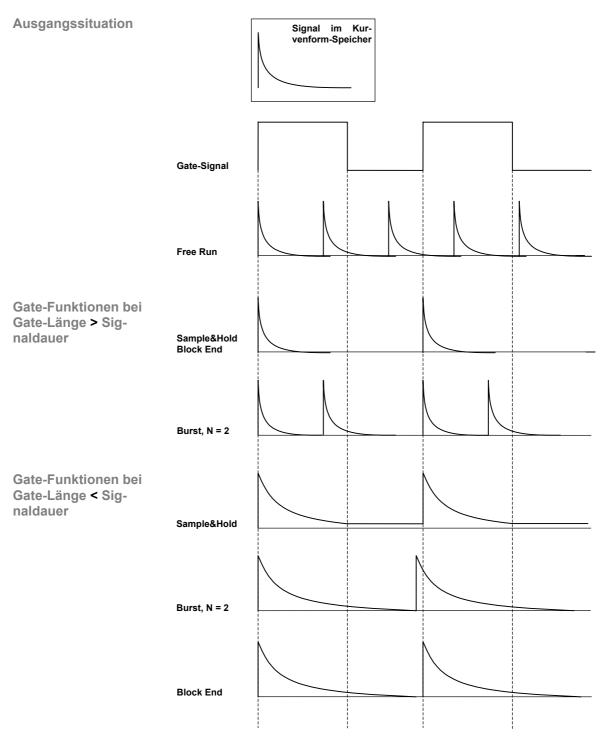
Burst, N = 2 Phase = 45°

Block End Phase = 0°

Block End Phase = 45°



# Funktionsweise bei nichtperiodischen Signalen



# 6.2.4.5.2 Gate-Länge einstellen



#### Hinweis

Die Funktionstasten LENGTH und EXTERN stehen nur zur Verfügung, wenn die Gate-Funktion "Burst" ausgeschaltet ist ( 7 6-163).

Die Funktionstaste

Die Funktionstaste steht nur zur Verfügung, wenn die Funktionstaste nicht aktiv ist (7 unten).

## Anwendung

Um die Ausgabe der Kurvenform zeitlich zu steuern, lässt sich die Öffnungszeit des Gates (Tor) ab dem Trigger-Zeitpunkt einstellen (↗ Abb., 6-158).

# Gate-Länge einstellen

1. Drücken Sie im **Untermenü** GATE/
BURST die **Funktionstaste** GATE
LENGTH

Es erscheint ein Eingabefeld mit der aktuellen Einstellung. Die Grundeinstellung ist "100 ns".



2. Geben Sie einen neuen Wert ein (⊅ 5-55). Der zulässige Eingabebereich beträgt:

# 100 ns ≤ Gate Length ≤ 9999 s in 10-ns-Schritten

**3.** Drücken Sie die **Taste ENTER** [5], um das Eingabefeld zu schließen. Die neue Einstellung wird gespeichert.

Trigger-Signal am Sync-Ausgang bereitstellen

- **1.** Wählen Sie als Sync-Quelle die Einstellung "Trigger" aus (↗ 6-140).
- 2. Wählen Sie einen Trigger-Mode aus (7 6-150).
- **3.** Schalten Sie den entsprechenden Sync-Ausgang ein (७ 6-142).

# 6.2.4.5.3 Gate über externes Trigger-Signal steuern



# Hinweis

Die Funktionstaste steht nur zur Verfügung, wenn die Gate-Funktion "Burst" ausgeschaltet ist (7 6-163).

#### Anwendung

Wenn ein externes Trigger-Signal an der Eingangsbuchse [26] anliegt, können Sie das Gate (Tor) so einstellen, dass es im zeitlichen Ablauf dem externen Trigger-Signal entspricht.

# Externe Gate-Steuerung ein-/ausschalten

1. Drücken Sie im Untermenü

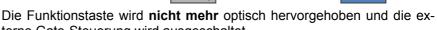




Die Funktionstaste wird optisch hervorgehoben. Nach dem Einschalten steuert das externe Trigger-Signal die Öffnung des Gates (Tor).

2. Drücken Sie im Untermenü





Trigger-Signal am Sync-Ausgang bereitstellen

- 1. Wählen Sie als Sync-Quelle die Einstellung "Trigger" aus (7 6-140).
- 2. Wählen Sie als Trigger-Mode die Einstellung "External" aus (↗ 6-150).
- 3. Schalten Sie den entsprechenden Sync-Ausgang ein (7 6-142).

terne Gate-Steuerung wird ausgeschaltet.

## 6.2.4.5.4 Polarität des Gates auswählen

Anwendung

Je nach Anwendung können Sie die Polarität des Gate-Signals wechseln.

#### High

Der aktive Zustand des Gate-Signals wird durch High-Zustand gekennzeichnet. Die Einstellung der Polarität wirkt sich sowohl auf das intern generierte Gate-Signal als auch auf das externe aus.

#### Low

Das Gate-Signals wird logisch invertiert.

# Polarität auswählen

1. Drücken Sie im Untermenü



enen Finstellungen [

Es erscheint ein Auswahlfeld mit vorgegebenen Einstellungen. Die Grundeinstellung ist "High".



- 2. Wählen Sie mit dem **Drehgeber** [11] eine Einstellung aus.
- 3. Drücken Sie die **Taste ENTER** [5], um das Auswahlfeld zu schließen. Die neue Einstellung wird gespeichert und das Sync-Signal wird mit der aktuellen Polarität bereitgestellt.

Trigger-Signal am Sync-Ausgang bereitstellen

- 1. Wählen Sie als Sync-Quelle die Einstellung "Trigger" aus (7 6-140).
- 2. Wählen Sie einen Trigger-Mode aus (7 6-150).
- 3. Schalten Sie den entsprechenden Sync-Ausgang ein (7 6-142).

#### **Burst-Betrieb konfigurieren** 6.2.4.5.5

Hinweis

steht nur zur Verfügung, wenn die Gate-Funktion Die Funktionstaste "Burst" eingeschaltet ist (7 6-163).

## **Anwendung**

Sie können die Anzahl der Signalperioden für einen Burst eingeben und den Burst-Betrieb starten (7 Abbildungen, 6-164 und 6-165).

## **Burst-Perioden** einstellen

1. Drücken Sie im Untermenü





Es erscheint ein Eingabefeld mit der aktuellen Einstellung. Die Grundeinstellung ist "1".



2. Geben Sie einen neuen Wert ein (7 5-55). Der zulässige Eingabebereich für die Burst-Periode beträgt.

# 1 ≤ Burst Cycles ≤ 65535

3. Drücken Sie die Taste ENTER [5], um das Eingabefeld zu schließen. Die neue Einstellung wird gespeichert.

# **Burst-Betrieb** ein-/einschalten

1. Drücken Sie im Untermenü



die Funktionstaste



Die Funktionstaste wird optisch hervorgehoben. Nach dem Einschalten wird ein Burst mit der eingestellten Anzahl von Signalperioden erzeugt.

2. Drücken Sie im Untermenü



die Funktionstaste



Die Funktionstaste wird nicht mehr optisch hervorgehoben und der Burst-Betrieb wird ausgeschaltet.

**Trigger-Signal** am Sync-Ausgang bereitstellen

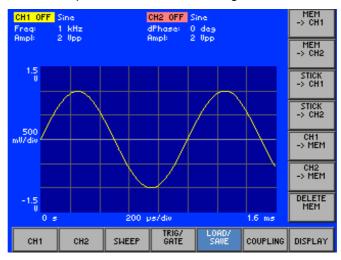
- 1. Wählen Sie als Sync-Quelle die Einstellung "Trigger" aus (7 6-140).
- Schalten Sie den entsprechenden Sync-Ausgang ein (7 6-142).

# 6.2.5 Benutzerdefinierte Kurvenformen laden (Menü LOAD/SAVE)

Ziel der Einstellungen Im Menü LOAD/SAVE können Sie benutzerdefinierte Kurvenformen aus dem internen Flash-Speicher oder von einem externen USB-Stick in einen der Kanäle CH1 und CH2 laden. Weiterhin wird ihnen die Möglichkeit geboten, benutzerdefinierte Kurvenformen aus den Kanälen CH1 und CH2 im internen Flash-Speicher abzuspeichern und gespeicherte Kurvenformen aus dem Speicher zu löschen.

Menü LOAD/SAVE anwählen

Wählen Sie mit der Pfeiltaste ( oder ) das Menü an.
 Der Menüname wird optisch hervorgehoben und die Funktionstasten [13] werden mit der entsprechenden Funktion belegt.



Belegung der Funktionstasten

MEM -> CH1	Kurvenform vom internen Flash-Speicher in Kanal CH1 laden	(7 6-170)
MEM -> CH2	Kurvenform vom internen Flash-Speicher in Kanal CH2 laden	(7 6-170)
STICK -> CH1	Kurvenform vom externen USB-Stick in Kanal CH1 laden	(7 6-171)
STICK -> CH2	Kurvenform vom externen USB-Stick in Kanal CH2 laden	(7 6-171)
CH1 -> MEM	Kurvenform vom Kanal CH1 im internen Flash-Speicher speichern	(7 6-172)
CH2 -> MEM	Kurvenform vom Kanal CH2 im internen Flash-Speicher speichern	(7 6-172)
DELETE MEM	Kurvenform aus internen Flash-Speicher löschen	(7 6-173)

oder

#### 6.2.5.1 Kurvenform vom internen Flash-Speicher in die Kanäle laden

1. Drücken Sie im Menü

**Anwendung** 

Bevor Sie die Kurvenform Arbitrary in einem der Kanäle einstellen können, müssen Sie zuerst eine benutzerdefinierte Kurvenform laden. Die Kurvenform

Kurvenform vom internen Flash-Speicher in Kanal CH1 oder CH2 laden kann im internen Flash-Speicher oder auf einem externen USB-Stick (7 6-171) gespeichert sein.

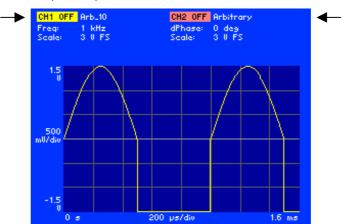
die Funktionstaste

Es erscheint ein Auswahlfeld mit vorgegebenen Dateien.



- 2. Wählen Sie mit dem Drehgeber [11] eine Datei aus.
- 3. Drücken Sie die Taste ENTER [5], um das Auswahlfeld zu schließen. Die benutzerdefinierte Kurvenform wird in den Kanal CH1 oder CH2 geladen. Wenn Sie jetzt im Kanal CH1 oder CH2 die Kurvenform Arbitrary auswählen (7 6-72), wird die benutzerdefinierte Kurvenform angezeigt.

**Anzeige** 



Im Parameterfeld erscheint neben der Kanalbezeichnung CH1 oder CH2 die aktuelle Kurvenform. Eine benutzerdefinierte Kurvenform wird mit dem Dateinamen angezeigt, z. B. für CH1 "Arb 10".

# 6.2.5.2 Kurvenform vom externen USB-Stick in die Kanäle laden

**Anwendung** 

Bevor Sie die Kurvenform **Arbitrary** in einem der Kanäle einstellen können, müssen Sie zuerst eine benutzerdefinierte Kurvenform laden. Die Kurvenform kann im internen Flash-Speicher (7 6-170) oder auf einem externen USB-Stick gespeichert sein.

Kurvenform vom USB-Stick in Kanal CH1 oder CH2 laden

- Stecken Sie den USB-Stick in die USB-Buchse [20] auf der Geräterückseite.
- 2. Drücken Sie im **Menü**LOAD/
  SANE

  die **Funktionstaste**STICK
  -> CH1

  oder

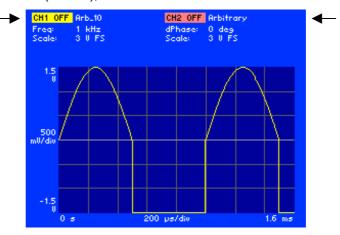
  -> CH2

Es erscheint ein Auswahlfeld mit vorgegebenen Dateien.



- 3. Wählen Sie mit dem Drehgeber [11] eine Datei aus.
- **4.** Drücken Sie die **Taste ENTER** [5], um das Auswahlfeld zu schließen. Die benutzerdefinierte Kurvenform wird in den Kanal CH1 oder CH2 geladen. Wenn Sie jetzt im Kanal CH1 oder CH2 die Kurvenform **Arbitrary** auswählen (7 6-72), wird die benutzerdefinierte Kurvenform angezeigt.

**Anzeige** 



Im Parameterfeld erscheint neben der Kanalbezeichnung CH1 oder CH2 die aktuelle Kurvenform. Eine benutzerdefinierte Kurvenform wird mit dem Dateinamen angezeigt, z. B. für CH1 "Arb 10".

oder

#### 6.2.5.3 Kurvenform vom USB-Stick in Flash-Speicher speichern

2. Drücken Sie im Menü LOAD/

#### **Anwendung**

Sie können benutzerdefinierte Kurvenformen vom USB-Stick in den internen Flash-Speicher laden. Dazu müssen Sie im ersten Schritt eine Kurvenform vom USB-Stick in einen der Kanäle laden und im zweiten Schritt die Kurvenform vom jeweiligen Kanal in den internen Flash-Speicher speichern.

Kurvenform laden

Laden Sie eine benutzerdefinierte Kurvenform vom externen USB-Stick in einen der Kanäle (7 6-171).

Kurvenform aus CH1 oder CH2 in Flash-Speicher speichern

CH1 -> MEM

Es erscheint ein Eingabefeld zur Eingabe eines Dateinamens. Die Grundeinstellung ist der Dateiname der im jeweiligen Kanal geladenen Kurvenform, z. B.:

die Funktionstaste



3. Geben Sie mit Hilfe der Zifferntasten [12] oder einer extern angeschlossen Tastatur (7 3-42) einen neuen Dateinamen ein.

Hinweis: Wenn eine vorhandene Datei überschrieben werden soll, erscheint die Meldung "The file already is exists. Do you want to overwrite this file?".

**4.** Drücken Sie die **Taste ENTER** [5], um die Kurvenform zu speichern. Die benutzerdefinierte Kurvenformen im Kanal CH1 oder CH2 wird im internen Flash-Speicher gespeichert und kann wieder geladen werden (7 6-170).



Wenn keine benutzerdefinierte Kurvenform im Kanal CH1 (CH2) geladen ist, erscheint die Meldung "No Arbitrary Waveform loaded in CH1 (CH2)". Bestätigen Sie die Meldung mit der Taste ENTER [5].

Wenn der interne Flash-Speicher voll ist, erscheint die Meldung "Insuficient memory space". Bestätigen Sie die Meldung mit der Taste ENTER [5]. Löschen Sie eine Kurvenform aus dem internen Flash-Speicher und wiederholen Sie den Speichervorgang.

Die mit der Software Waveform-Composer (R&S AM300-K2) erzeugten Kurvenformen sind verschlüsselt mit einem Kode. Um Kurvenform-Dateien (\*.am3) in einen AM300 einlesen zu können, muss dieses Gerät mit einem Key-Code auf einem PC registriert werden. Der Key-Code ist Teil der Lieferung der optionalen Software R&S AM300-K2. Weitere Hinweise zur Erzeugung und zum Laden von Kurvenformen finden Sie auf der mitgelieferten CD-ROM im Handbuch zur Software R&S AM300-K2.

# 6.2.5.4 Kurvenform aus internen Flash-Speicher löschen

**Anwendung** 

Die Größe des internen Flash-Speichers ist begrenzt. Deshalb bietet der R&S AM300 ihnen die Möglichkeit Dateien (benutzerdefinierten Kurvenformen) aus dem internen Flash-Speicher zu löschen.

Kurvenform aus internen Flash-Speicher löschen 1. Drücken Sie im Menü LOAD/ SANE die Funktionstaste DELETE MEM .

Es erscheint ein Auswahlfeld mit vorgegebenen Dateien.



- 2. Wählen Sie mit dem Drehgeber [11] eine Datei aus.
- **3.** Drücken Sie die **Taste ENTER** [5], um das Auswahlfeld zu schließen. Es erscheint die Meldung:



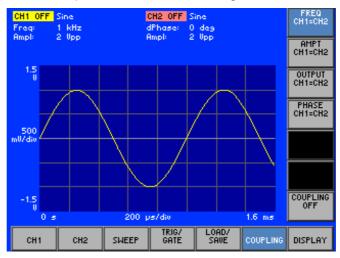
4. Drücken Sie die Taste ENTER [5], um die Datei zu löschen.
Hinweis: Wenn Sie die benutzerdefinierte Kurvenformen nicht löschen wollen, drücken Sie die Taste ESC/CANCEL [4].

# 6.2.6 Abhängigkeiten zwischen den Kanälen einstellen (Menü COUPLING)

Ziel der Einstellungen Im Menü COUPLING können Sie den Kanal CH2 an bestimmte Einstellungen, die für den Kanal CH1 gelten, koppeln. Zu den koppelbaren Einstellungen zählen die Frequenz-, Phasen-, Amplituden- und Ausgangsparameter der Kanäle.

Menü COUPLING anwählen

Wählen Sie mit der Pfeiltaste ◆ oder ▶ das Menü coupling an.
Der Menüname wird optisch hervorgehoben und die Funktionstasten [13] werden mit der entsprechenden Funktion belegt.



Belegung der Funktionstasten

FREQ CH1=CH2	Frequenz-Kopplung ein-/ausschalten	(7 6-175)
AMPT CH1=CH2	Amplituden-Kopplung ein-/ausschalten	(7 6-175)
OUTPUT CH1=CH2	Ausgangs-Kopplung ein-/ausschalten	(7 6-175)
PHASE CH1=CH2	Phasen-Kopplung ein-/ausschalten	(7 6-175)
COUPLING OFF	Alle Kopplungen der Kanäle CH1 und CH2 ausschalten	(7 6-175)

# 6.2.6.1 Kopplungen ein-/ausschalten



#### Hinweis

Die Frequenz-Kopplung der Kanäle CH1 und CH2 gehört zur werksseitigen Geräteeinstellung und ist notwendig, um mit dem R&S AM300 Modulation (7 6-112) und Frequenzwobbelung (7 6-145) durchzuführen.

#### **Anwendung**

Wenn bestimmte Einstellungen, die für den Kanal CH1 gelten, auch für Kanal CH2 gelten sollen, können Sie eine Kopplung beider Kanäle herstellen. Koppelbare Parameter sind:

■ Frequenz (**7** 6-75):



■ **Amplitude** (**7** 6-77):



■ **Ausgang** (**7** 6-134):



■ Phase (7 6-98):



Einzelne Kopplungen ein-/ausschalten

1. Drücken Sie im Menü coupling eine der Funktionstasten:



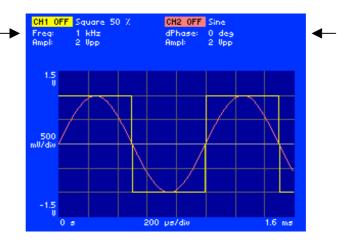
Die entsprechende Funktionstaste wird optisch hervorgehoben und die jeweiligen Einstellungen des Kanals CH1 gelten auch für Kanal CH2.

2. Drücken Sie im Menü coupling eine der Funktionstasten:



Die entsprechende Funktionstaste wird **nicht mehr** optisch hervorgehoben und die jeweilige Kopplung ist ausgeschaltet. Die jeweiligen Einstellungen des Kanals CH1 sind im Kanal CH2 immer noch aktiv. Sie können aber die Parameter der Kanäle wieder einzeln einstellen.

Anzeige bei Frequenz-Kopplung



Bei Frequenz-Kopplung erscheint im Parameterfeld unter der Kanalbezeichnung CH1 die aktuelle Ausgangsfrequenz, z. B. "Freq: 1 kHz", und unter der Kanalbezeichnung CH2 die aktuelle Startphase, z. B. "dPhase: 0 deg".

Bei ausgeschalteter Frequenz-Kopplung wird unter der Kanalbezeichnung CH2 wieder die aktuelle Ausgangsfrequenz des Kanals angezeigt.

Abhängigkeiten bei Frequenz-Kopplung

Beim Ein- und Ausschalten der Frequenz-Kopplung der Kanäle erfolgt eine Umkonfiguration des R&S AM300. Dabei bestehen Unterschiede in der Verfügbarkeit bestimmter Funktionen.

Eingeschaltete Frequenz-Kopplung (Grundeinstellung):

- Kurvenform Square Low Jitter nur in beiden Kanälen gleichzeitig verfügbar
- Kurvenform Pulse in beiden Kanälen nur mit gleicher Pulsbreite einstellbar

**Aus**geschaltete Frequenz-Kopplung:

- Unterschiedliche Frequenzen in den Kanälen einstellbar. Es besteht keine starre Phasenkopplung!
- Modulations- und Sweep-Betrieb nicht verfügbar
- Für Kurvenform **Pulse** unterschiedliche Pulsbreiten einstellbar
- Arbitrary-Mode "Sample Accurate" nur im CH1 verfügbar
- Kurvenform Square Low Jitter nur im CH1 verfügbar, aber mit anderen Kurvenformen im CH2 kombinierbar

Alle Kopplungen ausschalten

Drücken Sie im Untermenü coupling die Funktionstaste



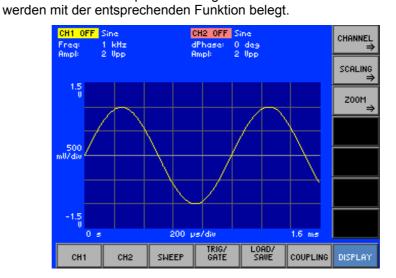
Bis auf die Frequenz-Kopplung werden alle Kopplungen der Kanäle CH1 und CH2 ausgeschaltet. Die entsprechenden Einstellungen des Kanals CH1 sind im Kanal CH2 immer noch aktiv. Sie können aber die Parameter der Kanäle wieder einzeln einstellen.

# 6.2.7 Bildschirm-Einstellungen (Menü DISPLAY)

Ziel der Einstellungen Im Menü DISPLAY können Sie verschiedene Einstellungen zur Ansicht der Kurvenformen auf dem Bildschirm auswählen. Sie haben die Möglichkeit die Darstellung der aktuellen Kurvenformen, die Skalierung des Diagrammbereichs und die Größe des Bildausschnittes zu verändern.

Menü DISPLAY anwählen

Wählen Sie mit der Pfeiltaste ◆ oder ▶ das Menü DISPLAY an.
 Der Menüname wird optisch hervorgehoben und die Funktionstasten [13]



Belegung der Funktionstasten



Zoomen des Bildausschnitts

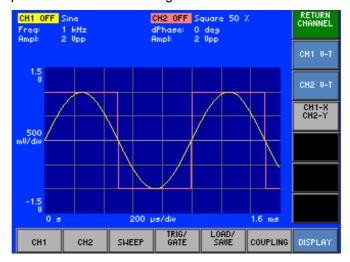
#### 6.2.7.1 Darstellung der Kurvenformen

Ziel der Einstellungen Im Untermenü CHANNEL können Sie einstellen, welcher Kanal CH1 und/oder CH2 angezeigt werden soll. Desweiteren können die Amplitudenwerte der Kurvenformen aus CH1 und CH2 in einem Diagramm orthogonal dargestellt werden.

Untermenü CHANNEL anwählen

Drücken Sie im Menü DISPLAY die Funktionstaste CHANNEL

Das Untermenü wird geöffnet und die Funktionstasten [13] werden mit der entsprechenden Funktion belegt.



Belegung der **Funktionstasten** 

RETURN CHANNEL

Untermenü verlassen

CH1 U-T

Anzeige des Kanals CH1 ein-/ausschalten

(76-179)

CH2 U-T

Anzeige des Kanals CH2 ein-/ausschalten

(76-179)

Darstellung der Spannungswerte aus CH1 und CH2 einschalten

(76-180)

# 6.2.7.1.1 Kanäle CH1 und/oder CH2 anzeigen

Anwendung

Die aktuellen Kurvenformen der Kanäle CH1 und CH2 können einzeln oder zusammen als Spannungs-/Zeit-Funktion angezeigt werden. Nach dem Einschalten des R&S AM300 ist die Anzeige der Kanäle eingeschaltet.

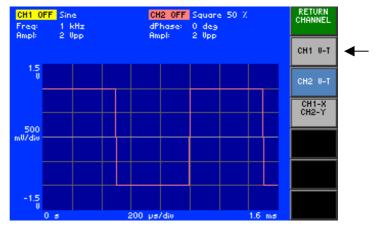
Anzeige der Kanäle CH1 oder CH2 ausschalten Drücken Sie im Untermenü CHANNEL die Funktionstaste

CH1 U-T

CHANNEL die Funktionstaste

oder CH2 U-T

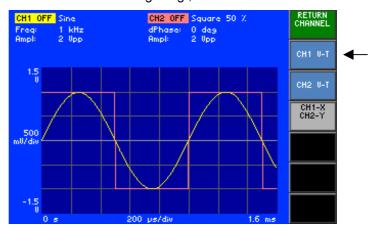
Die Funktionstaste wird **nicht mehr** optisch hervorgehoben und die Kurvenform des entsprechenden Kanals wird ausgeblendet, z. B. CH1:



**Hinweis:** Es kann immer nur eine Kurvenform (CH1 oder CH2) ausgeblendet werden.

Anzeige der Kanäle CH1 und/oder CH2 einschalten 2. Drücken Sie im Untermenü CHANNEL die Funktionstaste und/oder CH2 U-T

Die entsprechende Funktionstaste wird optisch hervorgehoben und die Kurvenform des Kanals wird angezeigt, z. B. CH1:



# 6.2.7.1.2 Amplitudenwerte der Kanäle orthogonal anzeigen

**Anwendung** 

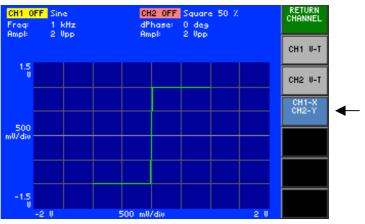
Sie können die Amplitudenwerte der Kurvenformen aus CH1 und CH2 in einem Diagramm als Spannungs-/Spannungs-Funktion über die X- und Y-Achse darstellen lassen.

Orthogonale Anzeige der Amplitudenwerte CH1 und CH2 einschalten

Achse darstellen lassen.

1. Drücken Sie im Untermenü CHANNEL die Funktionstaste CH1-X CH2-Y ...

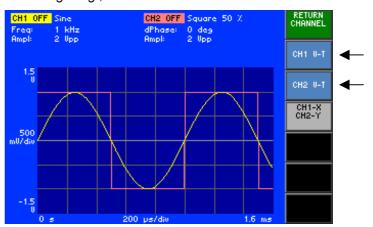
Die Funktionstaste wird optisch hervorgehoben und Amplitudenwerte der Kurvenformen CH1 und CH2 werden als Spannungs-/Spannungs-Funktion angezeigt.



Orthogonale Anzeige ausschalten



Die Funktionstaste "CH1 X CH2 Y" wird **nicht mehr** optisch hervorgehoben und die Kurvenform des angewählten Kanals wird als Spannungs-/Zeit-Funktion angezeigt, z. B. CH1 und CH2:



### 6.2.7.2 Skalierung des Diagrammbereichs

Ziel der Einstellungen Im Untermenü SCALING können Sie die X- und Y-Achse im Diagrammbereich manuell oder automatisch skalieren. Desweiteren haben Sie die Möglichkeit den Koordinatenursprung des Diagrammbereichs zu verschieben.

Menü SCALING anwählen

Drücken Sie im Menü DISPLAY die Funktionstaste SCALING Das Untermenü wird geöffnet und die Funktionstasten [13] werden mit



Belegung der Funktionstasten

	RETURN SCALING	Untermenü verlassen	
	X-AXIS AUTO	X-Achse automatisch skalieren	(7 6-182)
	X-AXIS SCALING	X-Achse manuell skalieren	(7 6-182)
	X-AXIS POSITION	Anfangswert der X-Achse einstellen	(7 6-182)
	Y-AXIS AUTO	Y-Achse automatisch skalieren	(7 6-184)
	Y-AXIS SCALING	Y-Achse manuell skalieren	(7 6-184)
	Y-AXIS POSITION	Anfangswert der Y-Achse einstellen	(7 6-184)
Hinweis		Die Funktionstasten scaling und POSITION stehen nur zur Verfügung	g, wenn die
		AUTO-Funktion ausgeschaltet ist (7 6-182).	
		Die Funktionstasten  und  stehen nur zur Verfügung	g, wenn die
		AUTO-Funktion ausgeschaltet ist (7 6-182).	

#### 6.2.7.2.1 X-Achse skalieren

Hinweis

Die Funktionstasten SCALING und R-AXIS stehen nur zur Verfügung, wenn die 

Anwendung

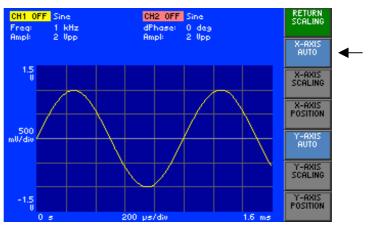
Sie können die Skalierung der X-Achse verkleinern oder vergrößern und den Anfangswert der X-Achse einstellen. Damit legen Sie den sichtbaren Zeitbereich fest.

In der AUTO-Funktion stellt der R&S AM300 die X-Achse automatisch ein. Dabei wird bei periodischen Kurvenformen eine Periode über den gesamten Diagrammbereich dargestellt. Nach dem Einschalten des R&S AM300 ist die AUTO-Funktion aktiv.

X-Achse automatisch skalieren

1. Drücken Sie im Untermenü SCALING die Funktionstaste

Die Funktionstaste wird optisch hervorgehoben und die X-Achse wird automatisch skaliert.



**AUTO-Funktion** ausschalten

2. Drücken Sie im Untermenü

die Funktionstaste

Die Funktionstaste wird nicht mehr optisch hervorgehoben. Die AUTO-Funktion ist ausgeschaltet und die Funktionstasten zur manuellen Skalierung der X-Achse stehen zur Verfügung.

X-Achse manuell skalieren 1. Drücken Sie im **Untermenü** SCALING die **Funktionstaste** SCALING



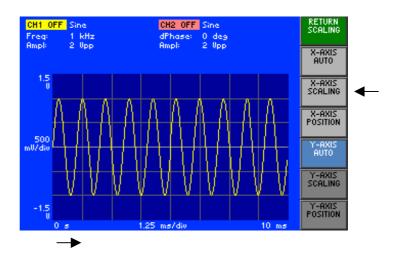
Es erscheint ein Eingabefeld mit der aktuellen Einstellung.



**2.** Geben Sie einen neuen Wert ein (₹ 5-55). Der zulässige Eingabebereich beträgt:

> 8 ns  $\leq$  T-Axis Scaling  $\leq$  100000 s in 1-ns-Schritten

Die X-Achse wird neu skaliert. Dabei bestimmt der neue Zeitbereich die rechte und linke Begrenzung des Diagrammbereichs. Der Skalenwert der vertikalen Gitterlinien wird neu berechnet und angezeigt, z. B. T-Axis Scaling = 10 ms:



Anfangswert der X-Achse einstellen

1. Drücken Sie im **Untermenü** scaling die **Funktionstaste** Position

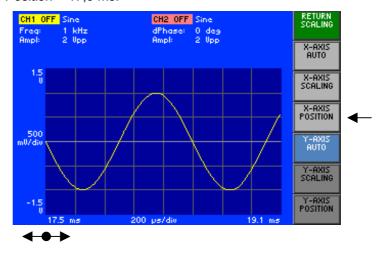
Es erscheint ein Eingabefeld mit der aktuellen Einstellung.



**2.** Geben Sie einen neuen Wert ein (⊅ 5-55). Der zulässige Eingabebereich beträgt:

### -200000 s ≤ T-Axis Position ≤ +200000 s in 1-ns-Schritten

Der sichtbare Zeitbereich wird verschoben. Dabei bestimmt der neue Anfangswert die linke Begrenzung des Anzeigediagramms. Der Endwert der X-Achse wird neu berechnet und angezeigt, z. B. T-Axis Position = 17,5 ms:



Hinweis

Mit der AUTO-Funktion können Sie die X-Achse wieder in einen definierten Anzeigebereich verschieben (76-182).

#### 6.2.7.2.2 Y-Achse skalieren

Hinweis

Die Funktionstasten und Y-AXIS stehen nur zur Verfügung, wenn die AUTO-Funktion ausgeschaltet ist (7 unten).

Anwendung

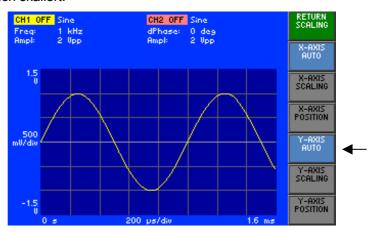
Der Pegelbereich wird durch eine Symmetrielinie (0 V) geteilt. Oberhalb der Linie werden die Werte positiv und unterhalb der Linie werden die Werte negativ dargestellt. Sie können die Skalierung der Y-Achse verkleinern oder vergrößern und die Symmetrielinie der Y-Achse verschieben. Damit legen Sie den sichtbaren Pegelbereich fest.

In der AUTO-Funktion stellt der R&S AM300 die Y-Achse automatisch ein. Dabei wird die Maximalamplitude der Kurvenform (Upp) über den gesamten Diagrammbereich dargestellt. Nach dem Einschalten des R&S AM300 ist die AUTO-Funktion eingeschaltet.

Y-Achse automatisch skalieren

Y-AXIS AUTO die Funktionstaste 1. Drücken Sie im Untermenü

Die Funktionstaste wird optisch hervorgehoben und die Y-Achse wird automatisch skaliert.



**AUTO-Funktion** ausschalten

die Funktionstaste 2. Drücken Sie im Untermenü

Die Funktionstaste wird nicht mehr optisch hervorgehoben. Die AUTO-Funktion ist ausgeschaltet und die Funktionstasten zur manuellen Skalierung der Y-Achse stehen zur Verfügung.

Y-Achse manuell skalieren 1. Drücken Sie im **Untermenü** SCALING die **Funktionstaste** Y-AKIS SCALING



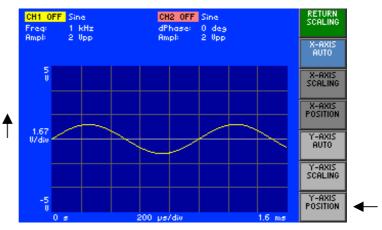
Es erscheint ein Eingabefeld mit der aktuellen Einstellung.



2. Geben Sie einen neuen Wert ein (7 5-55). Der zulässige Eingabebereich beträgt:

> 100 mV ≤ Y-Axis Scaling ≤ 30 V in 100-mV-Schritten

Die Y-Achse wird neu skaliert. Dabei bestimmt der neue Pegelbereich die obere und untere Begrenzung des Anzeigediagramms. Die Symmetrielinie (0 V) bleibt in der Mitte. Der Skalenwert der horizontalen Gitterlinien wird neu berechnet und angezeigt, z. B. Y-Axis Scaling = 10 V:



Anfangswert der Y-Achse einstellen

1. Drücken Sie im Untermenü SCALING die Funktionstaste POSITION.

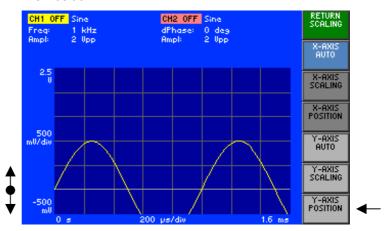
Es erscheint ein Eingabefeld mit der aktuellen Einstellung.



**2.** Geben Sie einen neuen Wert ein (♂ 5-55). Der zulässige Eingabebereich beträgt:

-60 V  $\leq$  Y-Axis Position  $\leq$  +60 V in 100-mV-Schritten

Der sichtbare Pegelbereich (mit Symmetrielinie) wird verschoben. Dabei bestimmt der neue Anfangswert die untere Begrenzung des Anzeigediagramms. Der Endwert der Y-Achse wird neu berechnet und angezeigt, z. B. Y-Axis Position = 1 V:



Hinweis

Mit der AUTO-Funktion können Sie die Y-Achse wieder in einen definierten Anzeigebereich verschieben (7 6-184).

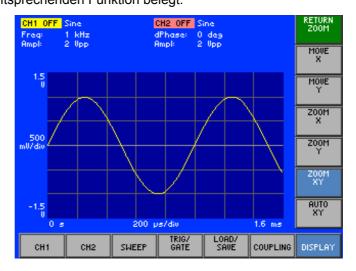
### 6.2.7.3 Zoomen des Bildausschnitts

Ziel der Einstellungen

Menü ZOOM anwählen

Im Untermenü ZOOM können Sie den aktuellen Bildausschnitt im Diagrammbereich verschieben und vergrößern/verkleinern.

Drücken Sie im Menü DISPLAY die Funktionstaste ZOOM → .
 Das Untermenü wird geöffnet und die Funktionstasten [13] werden mit der entsprechenden Funktion belegt.



Belegung der Funktionstasten

RETURN 200M	Untermenü verlassen	
MOVE X	Bildausschnitt in X-Richtung verschieben	(7 6-187)
MOVE Y	Bildausschnitt in Y-Richtung verschieben	(7 6-187)
200M X	Bildausschnitt in X-Richtung vergrößern/verkleinern	(7 6-188)
200M Y	Bildausschnitt in Y-Richtung vergrößern/verkleinern	(7 6-188)
Z00M XY	Bildausschnitt in X/Y-Richtung vergrößern/verkleinern	(7 6-188)
AUTO XY	X/Y-Achse automatisch skalieren	(7 6-187)

### 6.2.7.3.1 Bildausschnitt verschieben

Anwendung

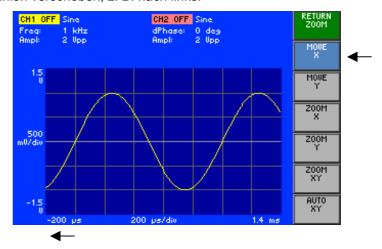
Wenn Sie einen bestimmten Teilbereich einer Kurvenform betrachten wollen, können Sie den aktuellen Bildausschnitts in X/Y-Richtung verschieben und anschließend vergrößern oder verkleinern (7 6-188).

Der maximale Anzeigebereich beträgt:

in X-Richtung: 100000 s in Y-Richtung: ±15 V

In X-Richtung verschieben

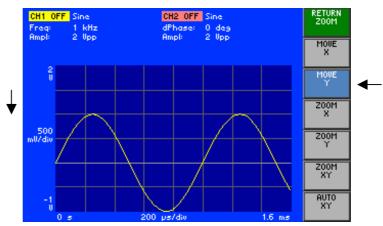
- 1. Drücken Sie im Menü Z00M die Funktionstaste X
- 2. Drehen Sie den Drehgeber [11] nach links oder rechts.
  Der Bildausschnitt wird nach links oder rechts um den Abstand zweier Gitterlinien verschoben, z. B. nach links:



In Y-Richtung verschieben

- 1. Drücken Sie im **Menü** Z00M die **Funktionstaste** MOVE .
- 2. Drehen Sie den Drehgeber [11] nach links oder rechts.

Der Bildausschnitt wird nach **unten** oder **oben** um den Abstand einer Gitterlinie verschoben, z. B. nach unten:



Diagrammbereich zurücksetzen

Drücken Sie im **Menü** Z00M

 die **Funktionstaste** XY

 AUTO
 XY

 X

 XY

 X

 XY

 X

 XY

 X

 X

 XY

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

 X

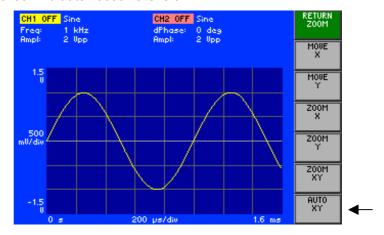
 X

 X

 X

 X

Die Funktionstasten werden **nicht mehr** optisch hervorgehoben und die X/Y-Achse wird automatisch skaliert.



### 6.2.7.3.2 Bildausschnitt vergrößern/verkleinern

**Anwendung** 

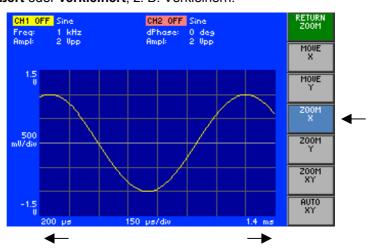
Wenn Sie einen bestimmten Teilbereich einer Kurvenform betrachten wollen, können Sie den aktuellen Bildausschnitts in X/Y-Richtung verschieben (↗ 6-187) und anschließend vergrößern oder verkleinern.

Der maximale Zoom-Bereich beträgt:

in X-Richtung: 800  $\mu$ s  $\leq$  X-Achse  $\leq$  100000 s in Y-Richtung:  $\pm$ 50 mV  $\leq$  Y-Achse  $\leq$   $\pm$ 15 V

Nur in X-Richtung vergrößern/ verkleinern

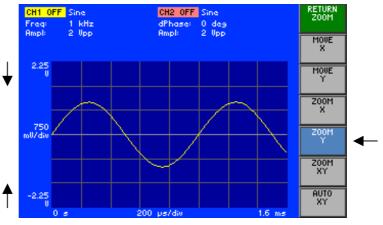
- 1. Drücken Sie im **Menü** zoom die **Funktionstaste** x
- 2. Drehen Sie den Drehgeber [11] nach links oder rechts.
  Der Bildausschnitt wird symmetrisch in X-Richtung um das 1,5-fache vergrößert oder verkleinert, z. B. Verkleinern:



Nur in Y-Richtung vergrößern/ verkleinern

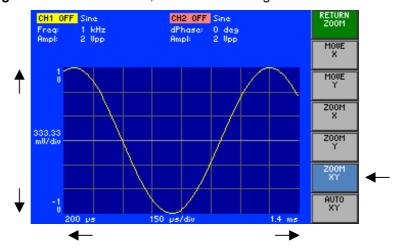
- 1. Drücken Sie im **Menü** Z00M die **Funktionstaste** Z00M die Funktionstaste
- 2. Drehen Sie den Drehgeber [11] nach links oder rechts.

Der Bildausschnitt wird symmetrisch in **Y**-Richtung um das 1,5-fache **vergrößert** oder **verkleinert**., z. B. Vergrößern:



In X/Y-Richtung vergrößern/verkleinern

- 1. Drücken Sie im **Menü** zoom die **Funktionstaste** xY ...
- 2. Drehen Sie den Drehgeber [11] nach links oder rechts.
  Der Bildausschnitt wird symmetrisch in X/Y-Richtung um das 1,5-fache vergrößert oder verkleinert, z. B. Verkleinerung:



Diagrammbereich zurücksetzen

• Drücken Sie im **Menü** 

Z00M → die **Funktionstaste** 

AUTO XY

Die Funktionstasten werden **nicht mehr** optisch hervorgehoben und die X/Y-Achse wird automatisch skaliert (76-188).

## 6.3 SYSTEM-Funktionen (Taste SYS)

Einführung

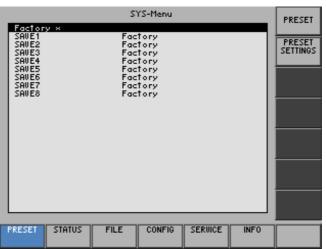
Neben den Generatorfunktionen gibt es die System- und Servicefunktionen. Es können alle aktuellen Geräteeinstellungen auf einen Blick abgerufen und zur Wiederverwendung abgespeichert werden, die Eigendiagnose des R&S AM300 durchgeführt und die Systemeinstellungen konfiguriert werden. Desweiteren kann der R&S AM300 von der Fernbedienung zur lokalen Bedienung umgeschaltet werden.

Bedienoberfläche umschalten

Nach dem Einschalten des R&S AM300 und dem fehlerfreiem Selbsttest ist die Bedienoberfläche des Arbiträr- und Funktionsgenerators aktiv.

### 1. Drücken Sie die Taste SYS [3].

Das Kurvendiagramm und das Parameterfeld werden ausgeblendet. Im Menübereich werden die Menüs für System- und Servicefunktionen eingeblendet und die Funktionstasten [13] werden mit der entsprechenden Funktion belegt. Im Diagrammbereich werden in Abhängigkeit der Funktionstasten die entsprechenden Parameter tabellarisch aufgelistet.



### 2. Drücken Sie die Taste SYS [3].

Die **neuen** Einstellungen werden gespeichert und die Bedienoberfläche des Arbiträr- und Funktionsgenerators ist wieder aktiv.

Drücken Sie die Taste ESC/CANCEL [4].

Die **alten** Einstellungen bleiben erhalten und die Bedienoberfläche des Arbiträr- und Funktionsgenerators ist wieder aktiv.

Menüs für System- und Servicefunktionen

PRESET	Auswahl und Aufruf einer Gerätegrundeinstellung	(7 6-191)
STATUS	Anzeige der aktuellen Geräteeinstellungen	(7 6-200)
FILE	Speichern und Laden von benutzerdefinierten Einstellungen	(7 6-200)
CONFIG	Systemeinstellungen	(7 6-204)
SERVICE	Servicefunktionen	(7 6-214)
INFO	Systeminformationen	(7 6-215)

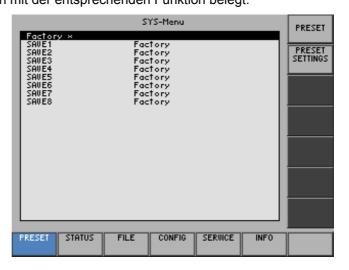
### 6.3.1 Gerätegrundeinstellung (Menü PRESET)

Ziel der Einstellungen

Menü PRESET anwählen Über das Menü PRESET können Sie eine benutzerdefinierte Geräteeinstellung als Gerätegrundeinstellung definieren und direkt aufrufen.

- 1. Drücken Sie die Taste SYS [3].
- 2. Wählen Sie mit der **Pfeiltaste** ◆ oder ▶ [6] das **Menü** PRESET an.

  Der Menüname wird optisch hervorgehoben und die Funktionstasten [13] werden mit der entsprechenden Funktion belegt.



Belegung der Funktionstasten



Aufruf einer Gerätegrundeinstellung

(76-192)



Auswahl einer Gerätegrundeinstellung

(**7** 6-192)

### 6.3.1.1 Gerätegrundeinstellung auswählen und aufrufen

**Anwendung** 

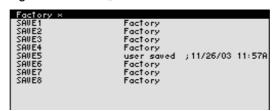
Nach dem Einschalten des R&S AM300 werden die letzten Einstellungen, die vor dem Ausschalten aktiv waren, wieder eingestellt.

Der R&S AM300 bietet ihnen aber auch die Möglichkeit, benutzerdefinierte Geräteeinstellungen abzuspeichern und aufzurufen. Wenn Sie eine dieser Geräteeinstellungen oft benötigen und schnell laden wollen, können Sie diese als Gerätegrundeinstellung PRESET definieren und direkt aufrufen.

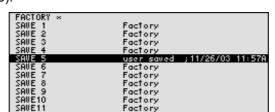
Benutzerdefinierte Einstellung auswählen

- 1. Speichern Sie benutzerdefinierte Einstellungen ab (7 6-201).
- 2. Wählen Sie mit der Pfeiltaste oder ▶ [6] das Menü FRESET an

Es erscheint eine Tabelle mit vorgegebenen Einstellungen. Die aktive Einstellung ist mit einem "x" markiert.



3. Wählen Sie mit der Pfeiltaste ▲ oder ▼ [7] eine Einstellung aus. Die aktuelle Auswahl wird optisch hervorgehoben. Der Speicherplatz "Factory" enthält die werksseitige Geräteeinstellung (⊅ 6-68).



4. Drücken Sie die Funktionstaste

Die Einstellung wird als Gerätegrundeinstellung definiert und mit einem "x" markiert.

Gerätegrundeinstellung aktivieren

Die aktuelle Gerätegrundeinstellung wird geladen und das SYS-Menü wird verlassen. Die Bedienoberfläche des R&S AM300 ist wieder aktiv.



Wurde noch keine benutzerdefinierte Einstellung als Gerätegrundeinstellung definiert, dann ist die Funktionstaste mit der werksseitigen Grundeinstellung "Factory" (7 6-68) belegt.

### 6.3.2 Anzeige der aktuellen Geräteeinstellung (Menü STATUS)

Ziel der Einstellungen

Menü STATUS anwählen Über das Menü STATUS können Sie sich die wichtigsten aktuellen Geräteeinstellungen übersichtlich anzeigen lassen.

- 1. Drücken Sie die Taste SYS [3].
- 2. Wählen Sie mit der **Pfeiltaste ←** oder ▶ [6] das **Menü** status an.

  Alle Parameter des Arbiträr- und Funktionsgenerators werden mit den aktuellen Einstellungen tabellarisch aufgelistet.



### Bedeutung der Funktionstasten

CH 1	Anzeige der Kurvenform-Einstellungen im Kanal CH1	(7 6-194)
CH 2	Anzeige der Kurvenform-Einstellungen im Kanal CH2	(7 6-195)
MOD 1	Anzeige der Modulations-Einstellungen im Kanal CH1	(7 6-196)
MOD 2	Anzeige der Modulations-Einstellungen im Kanal CH2	(7 6-197)
TRIG/ GATE	Anzeige der Trigger-Einstellungen	(7 6-198)
SWEEP	Anzeige der Sweep-Einstellungen	(7 6-199)

### 6.3.2.1 Kurvenform-Einstellungen im Kanal CH1

**Anwendung** 

Wenn Sie alle Kurvenform-Einstellungen im Kanal CH1 auf einen Blick einsehen möchten, können Sie sich die Parameter mit aktueller Einstellung übersichtlich anzeigen lassen.

Kurvenform-Einstellungen anzeigen Drücken Sie im Menü STATUS die Funktionstaste CH 1 .



Bedeutung der Parameter

Waveform	Kurvenform	(7 6-72)
Frequency	Signalfrequenz	(7 6-75)
Pulse Width	Pulslänge (bei Kurvenform <b>Pulse</b> )	(7 6-108)
Period	Pulsperiode (bei Kurvenform Pulse)	(7 6-108)
Start Phase	Startphase	(7 6-98)
(Phase Deviation)	Phasenabweichung der Kurvenformen in den Kanälen (nur be	i CH2)
Symmetry	Symmetrie (bei Kurvenform <b>Triangle</b> )	(7 6-102)
Rect Duty	Tastverhältnis (bei Kurvenform <b>Square</b> )	(7 6-104)
DC Offset	Gleichspannungsanteil	(7 6-81)
Output Load	Eingegebener Lastwiderstand	(7 6-136)
Upper Limit	Obere Begrenzung der Ausgangsspannung	(7 6-83)
Lower Limit	Untere Begrenzung der Ausgangsspannung	(7 6-83)
Filter	Antialiasing-Filter	(7 6-137)
Output Filter	Status des Ausgangsfilters	(7 6-138)
<b>Arbitrary Mode</b>	Arbitrary-Mode (bei Kurvenform <b>Arbitrary</b> )	(7 6-110)
Sample Rate	Sample-Frequenz (bei Kurvenform <b>Arbitrary</b> )	(7 6-110)
Sample Count	Anzahl der Sample (bei Kurvenform <b>Arbitrary</b> )	
Signal Output	Status des Signalausgangs	(7 6-143)

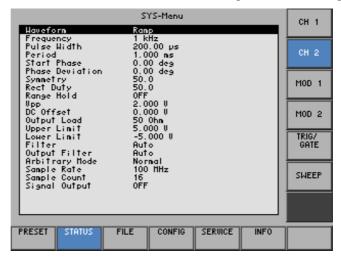
### 6.3.2.2 Kurvenform-Einstellungen im Kanal CH2

**Anwendung** 

Wenn Sie alle Kurvenform-Einstellungen im Kanal CH2 auf einen Blick einsehen möchten, können Sie sich die Parameter mit aktueller Einstellung übersichtlich anzeigen lassen.

Kurvenform-Einstellungen anzeigen

Drücken Sie im Menü STATUS die Funktionstaste CH 2
 Alle Parameter werden mit aktueller Einstellung tabellarisch aufgelistet.



Bedeutung der Parameter

(7 Kurvenform-Einstellungen im Kanal CH1, 6-194)

### 6.3.2.3 Modulations-Einstellungen im Kanal CH1

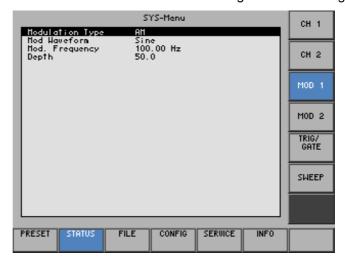
**Anwendung** 

Wenn Sie alle Modulations-Einstellungen im Kanal CH1 auf einen Blick einsehen möchten, können Sie sich die Parameter mit aktueller Einstellung übersichtlich anzeigen lassen.

Modulations-Einstellungen anzeigen

Drücken Sie im Menü STATUS die Funktionstaste MOD 1

Alle Parameter werden mit aktueller Einstellung tabellarisch aufgelistet.



# Bedeutung der Parameter

Modulation Type	Modulationsart	(7 6-112)
Mod Waveform	Modulationssignal in Abhängigkeit der Modulationsart	(7 6-112)
Mod Frequency	Modulationsfrequenz in Abhängigkeit der Modulationsart	(7 6-112)
Depth	Modulationsgrad (bei AM)	(7 6-116)
Deviation	Frequenzhub (bei FM)	(7 6-120)
Phase	Phasenhub (bei PM)	(7 6-124)
Shift	Frequenz-/Phasenhub (bei FSK/PSK)	(7 6-128, 6-132)

### 6.3.2.4 Modulations-Einstellungen im Kanal CH2

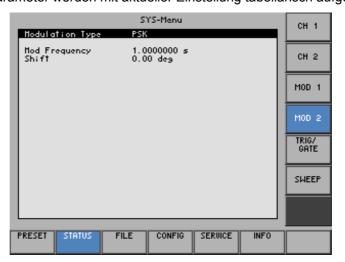
**Anwendung** 

Wenn Sie alle Modulations-Einstellungen im Kanal CH2 auf einen Blick einsehen möchten, können Sie sich die Parameter mit aktueller Einstellung übersichtlich anzeigen lassen.

Modulations-Einstellungen anzeigen

Drücken Sie im Menü STATUS die Funktionstaste MOD 2

Alle Parameter werden mit aktueller Einstellung tabellarisch aufgelistet.



Bedeutung der Parameter

(7 Modulations-Einstellungen im Kanal CH1, 6-196)

### 6.3.2.5 Trigger-Einstellungen

**Anwendung** 

Wenn Sie alle Trigger-Einstellungen auf einen Blick einsehen möchten, können Sie sich die Parameter mit aktueller Einstellung übersichtlich anzeigen lassen.

Trigger-Einstellungen anzeigen Drücken Sie im Menü STATUS die Funktionstaste GATE .

Alle Parameter werden mit aktueller Einstellung tabellarisch aufgelistet.

SYS-Menu

SYS-Menu

CH 1

Trigger Source
Free Run
High



## Bedeutung der Parameter

Trigger Source	Trigger-Mode	(7 6-157)
Trigger Polarity	Trigger-Flanke	(7 6-159)
Trigger Delay	Trigger-Verzögerung	(7 6-159)
Int. Trigger Per.	Periode des internen Trigger-Generators	(7 6-160)
Int. Trigger Freq.	Frequenz des internen Trigger-Generators	(7 6-160)
<b>Gate Function</b>	Gate-Funktion	(7 6-163)
Gate Source	Gate über externes Trigger-Signal (bei Trigger-Mode "Burst")	(7 6-166)
Gate Length	Gate-Länge (bei Trigger-Mode "Burst")	(7 6-166)
<b>Burst Cycles</b>	Burst-Perioden (bei Trigger-Mode "Burst")	(7 6-168)
Sync 1 State	Status des Sync-Ausgangs A	(7 6-142)
Sync 1 Source	Quelle des Sync-Ausgangs A	(7 6-140)
Sync 1 Polarity	Polarität des Sync-Ausgangs A	(7 6-142)
Sync 2 State	Status des Sync-Ausgangs B	(7 6-142)
Sync 2 Source	Quelle des Sync-Ausgangs B	(7 6-140)
Sync 2 Polarity	Polarität des Sync-Ausgangs B	(7 6-142)

### 6.3.2.6 Sweep-Einstellungen

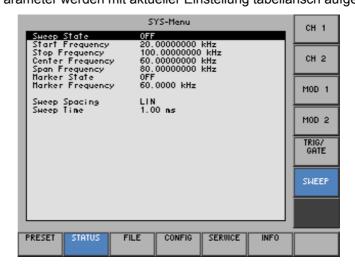
**Anwendung** 

Wenn Sie alle Sweep-Einstellungen auf einen Blick einsehen möchten, können Sie sich die Parameter mit aktueller Einstellung übersichtlich anzeigen lassen.

Sweep-Einstellungen anzeigen

Drücken Sie im Menü STATUS die Funktionstaste SHEEP

Alle Parameter werden mit aktueller Einstellung tabellarisch aufgelistet.



# Bedeutung der Parameter

Sweep State	Status der Frequenzwobbelung	(7 6-154)
Start Frequency	Startfrequenz	(7 6-149)
Stop Frequency	Stoppfrequenz	(7 6-149)
Center Frequency	Mittenfrequenz	(7 6-148)
Span Frequency	Frequenzbereich	(7 6-148)
Marker State	Status des Frequenzmarkers	(7 6-153)
Marker Frequency	Markerfrequenz	(7 6-153)
Sweep Spacing	Sweep-Skalierung	(7 6-151)
Sweep Time	Sweep-Zeit	(7 6-151)

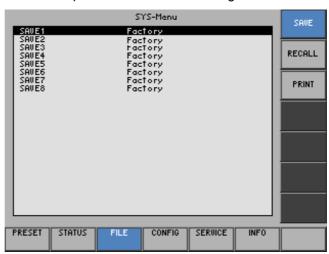
### 6.3.3 Benutzerdefinierte Einstellungen (Menü FILE)

Ziel der Einstellungen

Menü FILE anwählen Über das Menü FILE können Sie benutzerdefinierte Geräteeinstellungen abspeichern und bei Bedarf laden. Weiterhin kann der Bildschirminhalt ausgedruckt werden.

- 1. Drücken Sie die Taste SYS [3].
- 2. Wählen Sie mit der Pfeiltaste ◆ oder ▶ [6] das Menü an.

Der Menüname wird optisch hervorgehoben und die Funktionstasten [13] werden mit der entsprechenden Funktion belegt.



Belegung der Funktionstasten

SAVE	Benutzerdefinierte Geräteeinstellung speichern	(7 6-201)
RECALL	Benutzerdefinierte Geräteeinstellung laden	(7 6-201)
PRINT	Bildschirminhalt drucken	(7 6-203)

### 6.3.3.1 Benutzerdefinierte Geräteeinstellung speichern und laden

**Anwendung** 

Nach dem Einschalten des R&S AM300 werden die letzten Einstellungen, die vor dem Ausschalten aktiv waren, wieder eingestellt.

Der R&S AM300 bietet ihnen auch die Möglichkeit, benutzerdefinierte Geräteeinstellungen abzuspeichern und aufzurufen.

Sie können 8 verschiedene Geräteeinstellungen (SAVE 1-8) abspeichern. Im Auslieferzustand des R&S AM300 sind die Speicherplätze (SAVE) mit der werksseitigen Geräteeinstellung (Factory) belegt.

Benutzerdefinierte Einstellung speichern

- 1. Stellen Sie den R&S AM300 gemäß ihrer Messaufgabe ein (7 6-71).
- 2. Drücken Sie im **Menü** FILE die **Funktionstaste** SAUE .

Es erscheint eine Tabelle mit vorgegebenen und/oder abgespeicherten Einstellungen (Speicherplätzen).



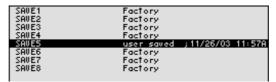
- 3. Wählen Sie mit der **Pfeiltaste** ▲ oder ▼ [7] eine Einstellung aus. Die aktuelle Wahl wird optisch hervorgehoben.
- 4. Drücken Sie die Taste ENTER [5].

Es erscheint ein Eingabefeld zur Eingabe eines Dateinamens. Die Grundeinstellung ist "user saved".



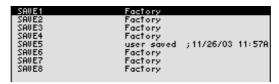
- **5.** Geben Sie mit Hilfe der **Zifferntasten** [12] oder einer extern angeschlossen Tastatur (**7** 3-42) einen neuen Dateinamen ein.
- 6. Drücken Sie die Taste ENTER [5].

Die aktuelle Geräteeinstellung wird abgespeichert und die Anzeige "Factory" wird durch den Dateinamen, das Datum und die Uhrzeit ersetzt.



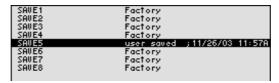
Benutzerdefinierte Einstellung laden 1. Drücken Sie im **Menü** FILE die **Funktionstaste** RECALL

Es erscheint eine Tabelle mit vorgegebenen Einstellungen (Speicherplätzen).



2. Wählen Sie mit der **Pfeiltaste** ▲ oder ▼ [7] eine Einstellung aus.

Der Speicherplatz "Factory" enthält die werksseitige Geräteeinstellung (7 6-68).



3. Drücken Sie die Taste ENTER [5].

Die gewählte Geräteeinstellung wird geladen und es erscheint die Meldung:



4. Bestätigen Sie mit der Taste ENTER [5].



Wenn Sie eine der abgespeicherten Geräteeinstellung oft benötigen und schnell laden wollen, können Sie diese als Gerätegrundeinstellung PRESET definieren und direkt aufrufen (7 6-192).

Bei der Kurvenform **Arbitrary** werden nur die Einstellparameter gespeichert. Die Kurvenform selbst müssen Sie neu laden (7 6-170).

### 6.3.3.2 Bildschirminhalt drucken

#### Anwendung

Der R&S AM300 bietet ihnen die Möglichkeit den letzten Bildschirminhalt, der vor dem Drücken der SYS-Taste aktuell war und die wichtigsten aktuellen Geräteeinstellungen auszudrucken. Dazu benötigen Sie einen Drucker mit USB-DEVICE-Anschluss.

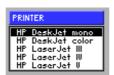
Drucker auswählen

- 1. Schließen Sie einen Drucker an der USB-Device-Buchse [20] an.
- 2. Drücken Sie im **Menü** FILE die **Funktionstaste** PRINT Es erscheint eine Tabelle mit vorgegebenen Parametern.
- 3. Wählen Sie mit der **Pfeiltaste** ▲ oder ▼ [7] den Parameter **PRINTER** aus.



4. Drücken Sie die Taste ENTER [5].

Es erscheint ein Auswahlfeld mit vorgegeben Einstellungen. Die Grundeinstellung ist "HP Deskjet mono".



- 5. Wählen Sie mit dem **Drehgeber** [11] eine Einstellung aus.
- **6.** Drücken Sie die **Taste ENTER** [5], um das Auswahlfeld zu schließen. Die Einstellung wird gespeichert und der Druckertreiber wird geladen.

Bildschirminhalt drucken

1. Drücken Sie im Menü FILE die Funktionstaste

Es erscheint eine Tabelle mit vorgegebenen Parametern.

 Wählen Sie mit der Pfeiltaste ▲ oder ▼ [7] den Parameter PRINT SCREEN aus.



3. Drücken Sie die Taste ENTER [5].

Es erscheint die Anzeige:



Der letzte Bildschirminhalt, der vor dem Drücken der SYS-Taste aktuell war und die wichtigsten aktuellen Geräteeinstellungen (♂ 6-193) werden gedruckt.

## 6.3.4 Systemeinstellungen (Menü CONFIG)

Ziel der Einstellungen

Menü CONFIG anwählen Über das Menü CONFIG können Sie die allgemeinen Systemparameter für die Zeitangabe, Referenzquelle, Geräteschnittstelle und Bildschirmabschaltung konfigurieren.

- 1. Drücken Sie die Taste SYS [3].



Belegung der Funktionstasten

DATE/TIME	Datum und Uhrzeit einstellen	(7 6-205)
REF	Interne oder externe Referenzquelle auswählen	(7 6-207)
INTERFACE	Geräteschnittstellen konfigurieren	(7 6-209)
SCREEN SAVER	Screen-Save Mode einstellen	(7 6-211)
MONITOR	Internen oder externen Monitor auswählen	(7 6-213)

### 6.3.4.1 Datum und Uhrzeit einstellen

Anwendung

Zusammen mit der Geräteeinstellung wird das Datum und die Uhrzeit abgespeichert (7 6-201).

Bei der Einstellung der internen Echtzeituhr können Sie zwischen zwei Anzeigeformaten für Datum und Uhrzeit wählen und die Parameter ändern.

•	dd.mm.yyyy	24 h Zeit		
•	mm/dd/yyyy	12 h Zeit		
	mit <sup>.</sup> d	_		

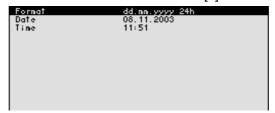
mit: d - Tag m - Monat v - Jahr

Anzeigeformat wählen

1. Drücken Sie im Menü CONFIG die Funktionstaste DATE/TIME

Es erscheint eine Tabelle mit vorgegebenen Parametern.

2. Wählen Sie mit der Pfeiltaste ▲ oder ▼ [7] den Parameter Format aus.



3. Drücken Sie die Taste ENTER [5].

Es erscheint ein Auswahlfeld mit vorgegeben Einstellungen. Die Grundeinstellung ist "dd.mm.yyyy".



- 4. Wählen Sie mit dem Drehgeber [11] eine Einstellung aus.
- **5.** Drücken Sie die **Taste ENTER** [5], um das Auswahlfeld zu schließen. Die Einstellung wird gespeichert und das Anzeigeformat aktualisiert.

Datum einstellen

1. Drücken Sie im Menü CONFIG die Funktionstaste DATE/TIME

Es erscheint eine Tabelle mit vorgegebenen Parametern.



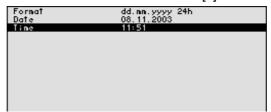
Drücken Sie die Taste ENTER [5].Es erscheint ein Eingabefeld mit der aktuellen Einstellung.



- 4. Geben Sie einen neuen Wert ein (7 5-55).
- Drücken Sie die Taste ENTER [5].Die Einstellung wird gespeichert und angezeigt.

Zeit einstellen 1. Drücken Sie im **Menü** config die **Funktionstaste** DATE/TIME
Es erscheint eine Tabelle mit vorgegebenen Parametern.

2. Wählen Sie mit der Pfeiltaste ▲ oder ▼ [7] den Parameter Timeaus.



Drücken Sie die Taste ENTER [5].Es erscheint ein Eingabefeld mit der aktuellen Einstellung.



- 4. Geben Sie einen neuen Wert ein (7 5-55).
- Drücken Sie die Taste ENTER [5].Die Einstellung wird gespeichert und angezeigt.

### 6.3.4.2 Interne oder externe Referenzquelle auswählen

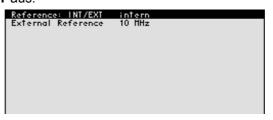
### **Anwendung**

Der R&S AM300 kann als Frequenznormal, aus dem alle internen Oszillatoren abgeleitet werden, die interne Referenzquelle (**intern**) oder eine externe Referenzquelle (**extern**) benutzen. Als interne Referenzquelle wird ein Quarzoszillator mit einer Frequenz von 10 MHz benutzt. In der Grundeinstellung (interne Referenz) steht diese Frequenz als Ausgangssignal an der Rückwandbuchse 10 MHz Out [18] zur Verfügung, um zum Beispiel andere Geräte auf die Referenz des R&S AM300 zu synchronisieren.

Die Buchse 10 MHz In [17] wird bei der Einstellung "Reference Extern" als Eingangsbuchse für ein externes Frequenznormal verwendet. Alle internen Oszillatoren des R&S AM300 werden dann auf die externe Referenzfrequenz (10 MHz) synchronisiert.

## Referenzquelle auswählen

- **1.** Schließen Sie bei Bedarf die externe Referenzquelle an die Buchse 10 MHz In [17] an.
- 2. Drücken Sie im **Menü** config die **Funktionstaste** Es erscheint eine Tabelle mit vorgegebenen Parametern.
- 3. Wählen Sie mit der **Pfeiltaste** ▲ oder ▼ [7] den Parameter **Reference:** INT/EXT aus.



4. Drücken Sie die Taste ENTER [5].

Es erscheint ein Auswahlfeld mit vorgegeben Einstellungen. Die Grundeinstellung ist "Intern".



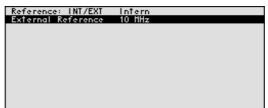
- 5. Wählen Sie mit dem **Drehgeber** [11] eine Referenzquelle aus.
- 6. Drücken Sie die Taste ENTER [5].
  Die Einstellung wird gespeichert und das Frequenznormal des R&S AM300 wird neu abgeleitet.



Fehlt bei Umschaltung auf externe Referenz das Referenzsignal, so erscheint nach einiger Zeit die Meldung "PLL UNLOCK" als Hinweis auf die fehlende Synchronisierung.

Externe Referenzfrequenz auswählen

- 1. Drücken Sie im Menü CONFIG die Funktionstaste REF
  - Es erscheint eine Tabelle mit vorgegebenen Parametern.
- 2. Wählen Sie mit der Pfeiltaste ▲ oder ▼ [7] den Parameter External Reference aus.



3. Drücken Sie die Taste ENTER [5].

Es erscheint ein Auswahlfeld mit vorgegeben Einstellungen. Die Grundeinstellung ist "10 MHz".



- **4.** Wählen Sie mit dem **Drehgeber** [11] eine Referenzfrequenz aus.
- **5.** Drücken Sie die **Taste ENTER** [5].

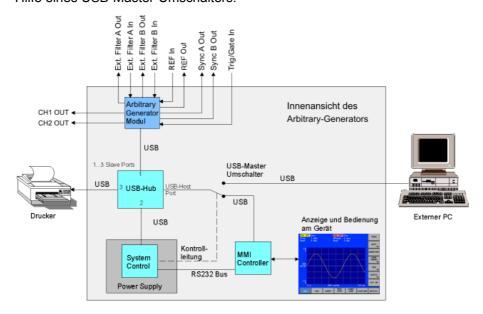
Die Einstellung wird gespeichert und das Frequenznormal des R&S AM300 wird neu abgeleitet.

### 6.3.4.3 Geräteschnittstellen konfigurieren

**Anwendung** 

Der R&S AM300 kann über die vorhandene USB-Host-Schnittstelle [19] fernbedient werden. Dabei erkennt das Gerät automatisch, wenn eine Verbindung zu einem PC existiert und schaltet in der Standardeinstellung (AUTO) automatisch auf Fernbedienung um.

Die Umschaltung zwischen internem USB-Master (lokaler Bedienung am Gerät) und externem USB-Master (Fernbedienung über PC) geschieht mit Hilfe eines USB-Master-Umschalters.



Das Verhalten des USB-Master-Umschalters kann über folgende 3 Einstellungen gesteuert werden:

#### Auto

Die Einstellung AUTO ist die Standardkonfiguration des USB-Master-Umschalters und erlaubt ein flexibles Umschalten zwischen lokaler Bedienung am R&S AM300 und Fernbedienung über PC. In dieser Einstellung findet das Gerät einen angeschlossenen PC automatisch und schaltet unmittelbar auf "Fernbedienung" um. Unter Windows™ wird der R&S AM300 als ein neues USB-Device erkannt und steht damit für Software-Applikationen auf dem PC zur Verfügung.

Durch Drücken der Taste SYS [3] kann der R&S AM300 jederzeit wieder auf "lokale Bedienung" umgeschaltet werden. Dies entspricht einer physikalischen Auftrennung der Verbindung zwischen dem PC und dem Gerät. Um den R&S AM300 wieder auf "Fernbedienung" umzuschalten, muss die Einstellung AUTO erneut aufgerufen werden.

#### Instrument

Die Einstellung INSTRUMENT wird benötigt, wenn der R&S AM300 ausschließlich von der Frontplatte aus (lokale Bedienung) bedient werden soll, unabhängig davon, ob ein PC mit dem Gerät verbunden ist. Die automatische Umschaltung auf "Fernbedienung" wird in dieser Einstellung vermieden.

Durch das Ändern der Einstellung INSTRUMENT auf AUTO wird ein vorhandener PC wieder erkannt und der R&S AM300 schaltet automatisch auf "Fernbedienung" um.

#### Extern

In der Einstellung EXTERN befindet sich der USB-Master-Umschalter in der Stellung "Fernbedienung" und der R&S AM300 kann nur von einem PC aus bedient werden.

Durch Drücken der Taste SYS [3] kann der R&S AM300 jederzeit wieder auf "lokale Bedienung" umgeschaltet werden, um z. B. Einstellungen zu ändern. Um den R&S AM300 wieder auf "Fernbedienung" umzuschalten, muss die Einstellung EXTERN erneut aufgerufen werden.

USB-Master-Umschalter einstellen

1. Drücken Sie im Menü CONFIG die Funktionstaste INTERFACE

Es erscheint die aktuelle Einstellung des USB-Masters.



2. Drücken Sie die Taste ENTER [5].

Es erscheint ein Auswahlfeld mit vorgegeben Einstellungen. Die Grundeinstellung ist "Auto".



- 3. Wählen Sie mit dem Drehgeber [11] eine Einstellung aus.
- **4.** Drücken Sie die **Taste ENTER** [5], um das Auswahlfeld zu schließen. Die Einstellung wird gespeichert.



Bei Fernbedienung ist die lokale Bedienung am R&S AM300 deaktiviert und kann nur durch Drücken der SYS-Taste [3] auf der Frontplatte wieder aktiviert werden. Das Umschalten zwischen Fernbedienung und lokaler Bedienung dauert ca. 2 s.

### 6.3.4.4 Screen-Save-Mode einstellen

Anwendung

Der R&S AM300 bietet ihnen die Möglichkeit, den Bildschirm [14] zwecks Schonung nach einer bestimmten Zeit abzuschalten. Die Abschaltung kann nach verschiedenen Zeiten erfolgen:

none

Keine Abschaltung des Bildschirms

5 min

Abschaltung des Bildschirms nach 5 Minuten

30 min

Abschaltung des Bildschirms nach 30 Minuten

Wenn der R&S AM300 über Fernbedienung gesteuert wird und die Anzeige der Messergebnisse am Steuergerät (PC-Monitor) stattfindet, kann der Bildschirm ausgeschaltet werden.

picture

Bildschirm zeigt an, dass das Gerät über Fernbedienung gesteuert wird.

black

Bildschirm wird ausgeschaltet.

Zeitliche Abschaltung aktivieren 1. Drücken Sie im Menü config die Funktionstaste screen Sauer

Es erscheint eine Tabelle mit vorgegebenen Parametern.

 Wählen Sie mit der Pfeiltaste ▲ oder ▼ [7] den Parameter Sreen saver aus.



3. Drücken Sie die Taste ENTER [5].

Es erscheint ein Auswahlfeld mit vorgegeben Einstellungen. Die Grundeinstellung ist "5 min".



- 4. Wählen Sie mit dem Drehgeber [11] eine Einstellung aus.
- **5.** Drücken Sie die **Taste ENTER** [5].

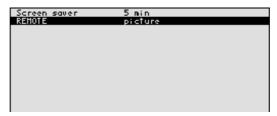
Die Einstellung wird gespeichert und die Bildschirmabschaltung wird aktiviert bzw. deaktiviert.

Abschaltung bei Fernbedienung aktivieren

1. Drücken Sie im **Menü** CONFIG die **Funktionstaste** SAVER

Es erscheint eine Tabelle mit vorgegebenen Parametern.

2. Wählen Sie mit der Pfeiltaste ▲ oder ▼ [7] den Parameter REMOTE aus.



3. Drücken Sie die Taste ENTER [5].

Es erscheint ein Auswahlfeld mit vorgegeben Einstellungen. Die Grundeinstellung ist "picture".



- 4. Wählen Sie mit dem **Drehgeber** [11] eine Einstellung aus.
- 5. Drücken Sie die Taste ENTER [5].

Die Einstellung wird gespeichert und die Bildschirmabschaltung bei Fernbedienung wird aktiviert bzw. deaktiviert.

Bei der Einstellung "black" ist der Bildschirm schwarz und Sie erkennen nur an der grünen LED [2], dass der R&S AM300 über Fernbedienung gesteuert wird.

Bei der Einstellung "picture" erscheint bei Fernbedienung folgende Meldung auf dem Bildschirm:





Bei Fernbedienung ist die Bedienung am R&S AM300 deaktiviert und kann nur durch Drücken der SYS-Taste [3] auf der Frontplatte wieder aktiviert werden. Das Umschalten zwischen Fernbedienung und lokaler Bedienung dauert ca. 2 s.

### 6.3.4.5 Internen oder externen Monitor auswählen

**Anwendung** 

Die Bildschirmanzeige kann über den internen oder einem externen Monitor erfolgen.

intern

Die Bildschirmanzeige erfolgt über das eingebaute Farb-TFT-Display.

extern

Die Bildschirmanzeige erfolgt über den angeschlossenen Monitor.

Monitor auswählen

1. Schließen Sie bei Bedarf einen Monitor an die Buchse MON [24] an.

2. Drücken Sie im Menü CONFIG die Funktionstaste MONITOR

Es erscheint die aktuelle Einstellung der Bildschirmanzeige.



3. Drücken Sie die Taste ENTER [5].

Es erscheint ein Auswahlfeld mit vorgegeben Einstellungen. Die Grundeinstellung ist "intern".



- 4. Wählen Sie mit dem **Drehgeber** [11] eine Einstellung aus.
- 5. Drücken Sie die Taste ENTER [5].

Die Einstellung wird gespeichert.

Wurde die Einstellung "extern" gewählt, erscheint auf dem angeschlossenen Bildschirm die aktuelle Bedienoberfläche. Die Bildschirmanzeige am R&S AM300 wird abgeschaltet.

### 6.3.5 Servicefunktionen (Menü SERVICE)

Ziel der Einstellungen

Menü SERVICE anwählen Über das Menü SERVICE können Sie Zusatzfunktionen zur Wartung und/oder Fehlersuche aufrufen, die für den normalen Generatorbetrieb des R&S AM300 nicht notwendig sind.

- 1. Drücken Sie die Taste SYS [3].
- 2. Wählen Sie mit der **Pfeiltaste ∢** oder ▶ [6] das **Menü** serwice an.

Der Menüname wird optisch hervorgehoben und die Funktionstasten [13] werden mit der entsprechenden Funktion belegt.



Belegung der Funktionstasten



Eigendiagnose durchführen

(76-214)

### 6.3.5.1 Eigendiagnose durchführen

**Anwendung** 

Der R&S AM300 bietet ihnen die Möglichkeit, einen Selbsttest der Baugruppen durchzuführen. Im Fehlerfall ist damit der R&S AM300 in der Lage, selbstständig eine defekte Baugruppe zu lokalisieren.

Eigendiagnose starten

Drücken Sie im Menü SERVICE die Funktionstaste SELFTEST

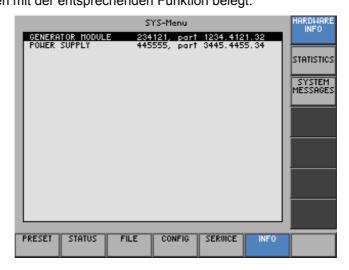
Die Eigendiagnose wird gestartet. Alle Baugruppen werden nacheinander geprüft und das Testergebnis "passed" (fehlerfrei) bzw. "failed" (fehlerhaft) ausgegeben.

### 6.3.6 Systeminformationen (Menü INFO)

Ziel der Einstellungen

Menü INFO anwählen Über das Menü INFO können Sie sich nähere Informationen über Baugruppendaten, Gerätestatistik und Systemmeldungen anzeigen lassen.

- 1. Drücken Sie die Taste SYS [3].
- 2. Wählen Sie mit der Pfeiltaste oder [6] das Menü an.
  Der Menüname wird optisch hervorgehoben und die Funktionstasten [13] werden mit der entsprechenden Funktion belegt.



Belegung der Funktionstasten

HARDWARE INFO	Anzeige von Baugruppendaten	(7 6-216)
STATISTICS	Anzeige statistischer Angaben zum Gerät	(7 6-216)
SYSTEM MESSAGES	Systemmeldungen anzeigen	(7 6-217)

### 6.3.6.1 Baugruppendaten anzeigen

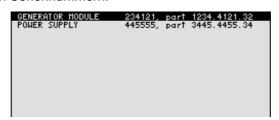
**Anwendung** 

Sie können sich die im R&S AM300 eingebauten Baugruppen mit ihren Seriennummer anzeigen lassen.

Baugruppendaten aufrufen

Drücken Sie im Menü INFO die Funktionstaste INFO

Es erscheint eine Tabelle mit den aktuellen Baugruppen und den zugehörigen Seriennummern.



### 6.3.6.2 Statistische Angaben anzeigen

**Anwendung** 

Sie können sich folgende statistische Angaben zum R&S AM300 anzeigen lassen:

Model - Modellbezeichnung
 Serial ∆ - Seriennummer
 FW version - Firmware-Version

Operation time - Betriebsstunden des Gerätes

Power ON cycles - Ein-/Ausschaltzyklen

Statistische Angaben anzeigen

Es erscheint eine Tabelle mit den aktuellen Gerätedaten.



### 6.3.6.3 Systemmeldungen anzeigen

Anwendung

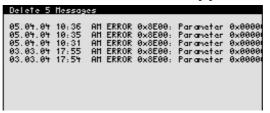
Sie können sich die letzten Systemmeldungen zum R&S AM300 in der Reihenfolge des Auftretens anzeigen lassen. Bedienfehler werden nicht gespeichert und angezeigt.

Systemmeldungen helfen dem Servicepersonal bei der Geräteanalyse und Fehlerbehebung. Deshalb sollten sie nur durch den Service gelöscht werden.

Systemmeldungen anzeigen

- 1. Drücken Sie im **Menü** die **Funktionstaste** SYSTEM MESSAGES.

  Es erscheint eine Tabelle mit den aktuellen Systemmeldungen.
- 2. Wählen Sie mit der Pfeiltaste ▲ oder ▼ [7] eine Fehlermeldung aus.



3. Drücken Sie die Taste ENTER [5].

Die aktuelle Fehlermeldung wird übersichtlich mit Datum und Uhrzeit des Auftritts und dem Fehlercode angezeigt.



**4.** Drücken Sie die **Taste ENTER** [5], um die Anzeige zu schließen.

Systemmeldungen löschen (nur für Service)

- 1. Drücken Sie im **Menü** die **Funktionstaste** MESSAGES.

  Es erscheint eine Tabelle mit den aktuellen Systemmeldungen.
- 2. Wählen Sie mit der Pfeiltaste ▲ oder ▼ [7] die erste Zeile an.



3. Drücken Sie die **Taste ENTER** [5].

Es erscheint ein Eingabefenster zur Eingabe eines Passworts.



**4.** Geben Sie das gültige Passwort ein und bestätigen Sie mit der **Taste ENTER** [5].

Die Fehlermeldungen werden gelöscht.

Ungültiges Passwort Bei ungültigem Passwort erscheint die Fehlermeldung:



Bestätigen Sie die Fehlermeldung mit der Taste ENTER [5].
 Das Löschen der Fehlermeldungen wird abgebrochen.

## 7 Fernbedienung/PC-Software R&S AM300-K1



Die aktuellen Fernsteuerbefehle und Softwaretreiber für die USB-Schnittstelle des R&S AM300 können von der R&S Smart Instruments-Internetseite herunter geladen werden:

www.smart-instruments.de

### 7.1 Einsatzbereich der PC-Software

Leistungsumfang Die PC-Software R&S AM300-K1 ermöglicht ihnen die komfortable Fernbe-

dienung des R&S AM300 über einen PC. Dabei wird die gesamte Funktio-

nalität des Arbiträr und Funktionsgenerators unterstützt.

In Verbindung mit der PC-Software R&S AM300-K2 "Waveform Composer" (Bestellnummer 1147.2013.02) können Sie auf Knopfdruck benutzerdefinierte (arbiträre) Kurvenformen importieren. Der Waveform Composer dient

zum Erstellen und Verwalten von arbiträren Kurvenformen.

Fernbedienung über Tastatur und Maus

Alle Funktionen und Einstellparameter sind mit Tastatur und Maus über Menüs, Symbolleisten oder Tastenkombinationen einstellbar.

Große Anzeige am PC-Monitor

Die aktuellen Kurvenformen sowie alle Parameter und Statusanzeigen werden ans BC Maritan über anschalten.

den am PC-Monitor übersichtlich dargestellt.

### 7.2 Installation und Konfiguration

Systemvoraussetzung Die PC-Software läuft unter den Betriebssystemen Windows™ 2000 und XP mit USB-Schnittstelle.

#### 7.2.1 PC-Software installieren

Zur Installation der PC-Software müssen Sie Administrator-Rechte auf ihrem PC besitzen (↗ Windows™-Hilfe).

#### Einführung

Die Installation der PC-Software unterteilt sich in zwei Teile. Zuerst wird das Fernbedienungs-Programm für den R&S AM300 installiert. Dabei darf der R&S AM300 nicht angeschlossen sein. Danach erfolgt die Installation der Treiber mit angeschlossenem Gerät.

#### 7.2.1.1 Programm installieren



#### **Hinweis**

Während der Installation können Sie mit der Schaltfläche <Back> einen Bedienschritt zurückspringen. Die Installation kann mit der Schaltfläche <Cancel> abgebrochen werden.

Installationsschritte für Windows™ 2000

 Legen Sie die mitgelieferte CD-ROM in ihr Installationslaufwerk ein. Die Autorun-Funktion startet die Installation selbständig. Oder starten Sie die Installation im Start-Verzeichnis von Windows™ Start\Ausführen mit der Setup.exe von der CD.



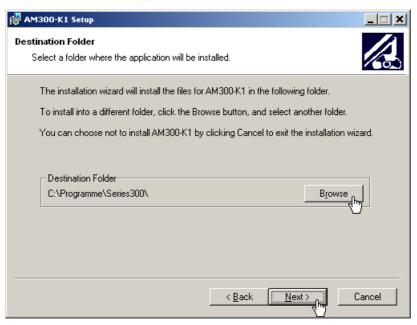
Die Installation wird vorbereitet und es erscheint der Installations-Wizard.

2. Klicken Sie auf <Next>, um die Installation fortzusetzen.

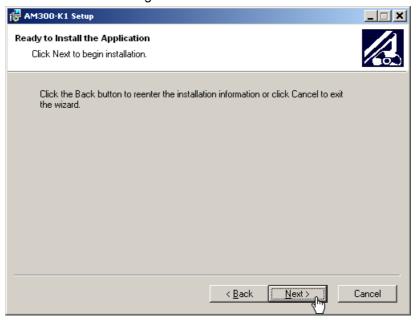


3. Weisen Sie mit Klick auf <Browse> ein neues Verzeichnis zu, wenn Sie das Programm in ein anderes als das vorgeschlagene Verzeichnis installieren wollen. Achten Sie darauf, dass alle Programme der Serie Smart Instruments (R&S AM300-K1, FS300-K1 oder SM300-K1) im gleichen Verzeichnis installiert werden.

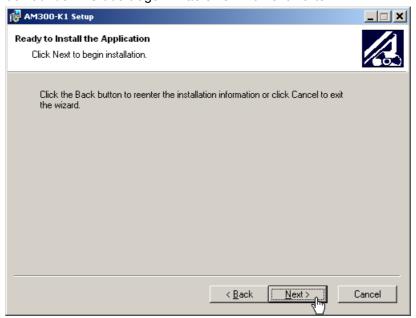
Klicken Sie auf <Next>, um die Installation fortzusetzen.



**4.** Klicken Sie auf **<Next>**, um die Installation fortzusetzen. Die Daten werden auf den PC übertragen. Bitte einen Moment warten.



**5.** Klicken Sie auf **<Next>**, um die Installation fortzusetzen. Die Daten werden auf den PC übertragen. Bitte einen Moment warten.



Danach sind alle neuen Einstellungen wirksam und Sie finden im Start-Menü von Windows™ **Start\Programme\Rohde & Schwarz\Series300** folgende Einträge:

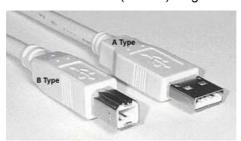


6. Installieren Sie jetzt die Gerätetreiber (↗ nächster Abschnitt).

#### 7.2.1.2 Gerätetreiber installieren

R&S AM300 und PC verbinden

Die Verbindung zwischen R&S AM300 und PC erfolgt über die USB-Schnittstelle. Das mitgelieferte Verbindungskabel hat zwei Steckertypen. Der Steckertyp A wird am PC (7 Bedienhandbuch zum PC) und der Steckertyp B wird am R&S AM300 (7 2-37) eingesteckt.



Für die Installation der Treiber muss sich die mitgelieferte CD-ROM im Installationslaufwerk befinden.

- 1. Schalten Sie den R&S AM300 und den PC ein.
- 2. Verbinden Sie Gerät und PC über das mitgelieferte USB-Kabel. Der PC (Windows™) erkennt das angeschlossene Gerät und meldet, dass er eine neue Hardware gefunden hat. Diese Meldung erscheint nur, wenn es sich um eine Erstinstallation eines R&S AM300 handelt, der dem System nicht bekannt ist.



Sollte der R&S AM300 nicht automatisch erkannt werden, überprüfen Sie bitte, ob der USB-Master-Umschalter des R&S AM300 auf **AUTO** steht (7 6-209).

Gerätetreiber installieren für Windows™ 2000

3. Klicken Sie auf < Weiter >, um die Installation fortzusetzen.



4. Wählen Sie die Einstellung Nach einem passenden Treiber für das Gerät suchen und klicken Sie auf <Weiter>, um die Installation fortzusetzen.



 Wählen Sie die Einstellung CD-ROM-Laufwerke und klicken Sie auf <Weiter>, um die Installation fortzusetzen.



Anschließend wird das Suchergebnis für die Treiberdaten angezeigt.

6. Klicken Sie auf < Weiter >, um die Installation fortzusetzen.



**7.** Klicken Sie auf **<Fertig stellen>**, um die Installation erfolgreich abzuschließen.



Anschließend erfolgt die Installation des Gerätetreibers für das Gerät **Rohde & Schwarz Power Supply**. Im Allgemeinen merkt sich Windows™ beim Installieren des Gerätes R&S AM300 alle notwendigen Informationen und installiert das Gerät Rohde & Schwarz Power Supply ohne Abfrage. Es kann aber systembedingt der Installations-Assistent aufgerufen werden.



In diesem Fall wiederholen Sie die Anweisungen 3. bis 7., um die Installation erfolgreich abzuschließen.

### 7.2.2 Gerätespezifische Programmversion erstellen

Einführung

Nach der Software-Installation finden Sie im Start-Menü von Windows™ unter Start\Programme\Rohde & Schwarz\Series300 folgende Einträge:



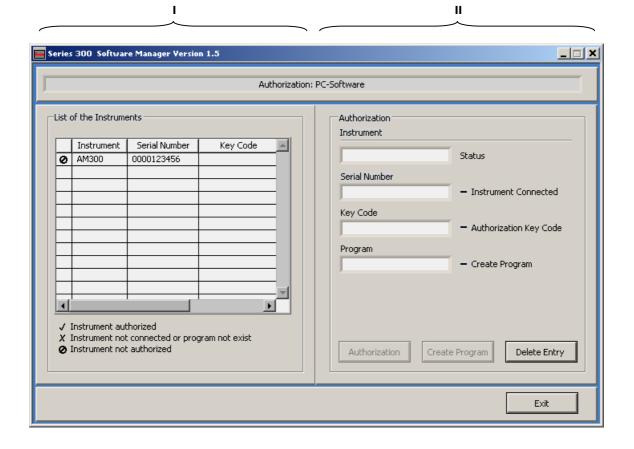
Der Eintrag **AM300 Simulation** führt zu einem Programmaufruf im Simulationsmode. Dabei besteht keine Verbindung zu einem Gerät. Bevor Sie einen R&S AM300 fernbedienen können, müssen Sie eine gerätespezifische Programmversion erstellen. Das geschieht mit dem Service-Programm **Series 300 Software Manager**.

Service-Programm starten

 Klicken Sie im Start-Verzeichnis von Windows™ auf: Start\Programme\Rohde & Schwarz\Series300\Series300 Software Manager

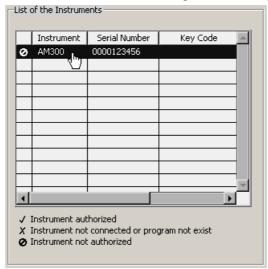
Das Service-Programm wird gestartet. Die Programmoberfläche gliedert sich in 2 Bereiche:

- I Liste aller schon einmal angeschlossenen Smart-Instrument-Geräte
- II Informationen, Statusanzeigen und Schaltflächen für die Autorisierung



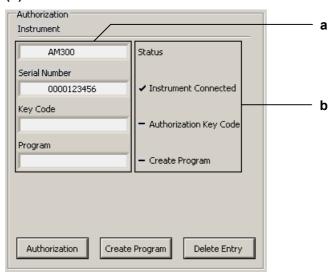
Gerät auswählen

2. Klicken Sie in I auf das Gerät, welches Sie freischalten wollen. Dabei muss der R&S AM300 als "angeschlossen" (②) erkannt worden sein.

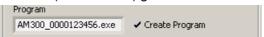


In II werden ihnen die Autorisierungs-Informationen angezeigt:

- (a) Aktuelle Geräteinformationen
- (b) Gerätestatus



Gerätespezifische Programmversion erstellen  Klicken Sie auf <Create Program>. Jetzt wird eine gerätespezifische Programmversion erzeugt und in II mit Status ( ) angezeigt. Der Programmname wird aus der Gerätebezeichnung (AM300) und der Seriennummer (0000xxxxxx) gebildet.



4. Klicken Sie in II auf <Exit>, um das Service-Programm zu schließen. Nach der erfolgreichen Programmerstellung finden Sie im Start-Menü von Windows™ Start\Programme\Rohde & Schwarz\Series300 zusätzlich den Eintrag AM300 0000xxxxxxx.



### 7.3 Fernbedienung starten

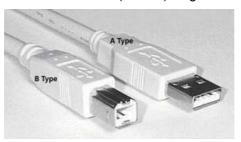
#### 7.3.1 Gerät und PC verbinden

#### **Hinweis**

Bevor die Verbindung zwischen R&S AM300 und PC hergestellt werden kann, müssen Sie die PC-Software AM300-K1 installiert haben (7 7-219).

#### Einführung

Die Verbindung zwischen R&S AM300 und PC erfolgt über die USB-Schnittstelle. Das mitgelieferte Verbindungskabel hat zwei Steckertypen. Der Steckertyp A wird am PC (7 Bedienhandbuch zum PC) und der Steckertyp B wird am R&S AM300 (7 2-37) eingesteckt.



# Fernbedienung vorbereiten

1. Schalten Sie den R&S AM300 und den PC ein.

## Gerät und PC verbinden

**2.** Verbinden Sie Gerät und PC über das mitgelieferte USB-Kabel. Der PC erkennt das angeschlossene Gerät und stellt eine Verbindung her. Am Bildschirm des R&S AM300 erscheint folgende Meldung:



Sollte der R&S AM300 nicht automatisch erkannt werden, überprüfen Sie bitte, ob der USB-Master-Umschalter des R&S AM300 auf **AUTO** steht (7 6-209).



#### Hinweis

Bei Fernbedienung ist die Bedienung am R&S AM300 deaktiviert und kann nur durch Drücken der SYS-Taste auf der Frontplatte wieder aktiviert werden. Das Umschalten zwischen Fernbedienung und lokaler Bedienung dauert ca. 8 s.

### 7.3.2 Programm starten



#### **Hinweis**

Sie können die Fernbedienung eines Arbiträr- und Funktionsgenerators nur mit der dazugehörigen gerätespezifischen Programmversion durchführen.

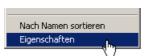
Programm starten

 Klicken Sie im Start-Verzeichnis von Windows™ auf: Start\Programme\Rohde & Schwarz\Series300\AM300 0000xxxxxx



Bei fehlerhafter Verknüpfung **2.** Wenn sich das Programm nicht starten lässt, dann klicken Sie mit der rechten Maustaste auf:

Start\Programme\Rohde & Schwarz\Series300\AM300 0000xxxxxx Klicken Sie auf Eigenschaften.



Klicken Sie auf **OK**>, um eine Verknüpfung zwischen Programm und Start-Verzeichnis herzustellen.



Aktuelle Geräteeinstellungen werden geladen Nach dem Programmstart öffnet sich automatisch eine neue Sitzung. Dabei werden die aktuellen Geräteeinstellung vom R&S AM300 geladen. Danach können Sie mit der Fernbedienung des R&S AM300 beginnen.



Hinweis

Erscheint auf der Programmoberfläche die Meldung **Device not connected**, dann müssen Sie die Verbindung zum Gerät überprüfen (7 7-228).

Schnelleinstieg R&S AM300

### 7.4 Schnelleinstieg

**Aufgabe** 

In diesem Beispiel wird die Kurvenform **Square** mit einer Frequenz von **250 Hz**, einer Amplitude von **Vpp = 2 V** und dem Tastverhältnis von **50 %** an den Ausgang CH1 [8] gelegt.

R&S AM300 rücksetzen

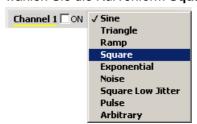
1. Starten Sie die PC-Software (AM300 0000123456.EXE) auf ihrem PC.



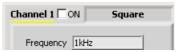
Oder öffnen Sie bei gestarteter PC-Software eine neue Sitzung. Drücken Sie dazu auf der Tastatur **<Ctrl+N>**. Danach sind die Grundeinstellungen aktiv (7 6-68).

Kurvenform Square auswählen

2. Klicken Sie in der Hauptfunktionsanzeige CH1 auf die Taste Sine und wählen Sie die Kurvenform Square aus.



Signalfrequenz 250 Hz einstellen 3. Klicken Sie in das Anzeigefeld **Frequency**.



Im Einstellbereich werden die Funktion mit Parameter eingeblendet.



 Stellen Sie mit Mausklick die Maßeinheit <Hz> für das Eingabefenster Frequency ein.



5. Drücken Sie auf der Tastatur die Taste <Tab>. Das Eingabefenster Frequency ist aktiv. Geben Sie mit Zifferntasten den Wert <250> ein. Schließen Sie die Eingabe mit der Taste <Enter> ab.



Ausgang einschalten

6. Klicken Sie in der Hauptfunktionsanzeige CH1 in die Checkbox < On>.



R&S AM300 Bedienkonzept

## 7.5 Bedienkonzept

### 7.5.1 Anzeige am PC-Monitor

Einführung Der PC-Monitor informiert Sie über die aktuellen Einstellungen am R&S

AM300. Die Darstellung der Einstellungen und die Einblendung von Funkti-

onsanzeigen ist abhängig von den aktuellen Einstellungen.

Aufbau der Programmoberfläche Die Programmoberfläche gliedert sich in drei Bereiche:

I Diagrammbereich

II Menübereich

III Funktionsbereich

IV Einstellbereich

Ш AM300-K1 (0000123456) - New Session \_ | X Output Modulation Trigger/Gate Q 
 X Channel 1 ON Channel 2 ON Couplina 1,5 V Freq Frequency 1kHz Frequency 1kHz Amplitude 2V Amplitude 2V Vpp Vpp Ampl DC Offset 0V DC Offset 0V Δ Phase Start Phase 0,0deg Start Phase 0,0deg **€**(**○**( Phase Offs. 0,0rad Output  $\nabla$ Ш Frequency # 1,00000000 kHz ▽ I -1,5 V Output Channel 1 Output Channel 2 CH1= CH1+CH2 Filter Out Off Filter Out Off 0 s 200 µs/div 1,6 ms Filter Auto Filter Auto Scaling X 🔽 Auto -Display Sync Comparator Sync Comparator CH1
CH2
CH1-CH2 Norm Y 🔽 Auto Norm Load 500hm Load 500hm Position 0s IV

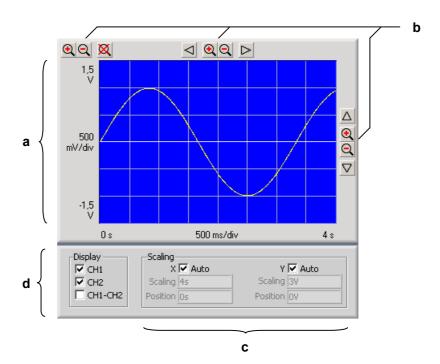
Bedienkonzept R&S AM300

#### 7.5.1.1 Diagrammbereich

Anzeigen im Diagrammbereich

Der Diagrammbereich enthält:

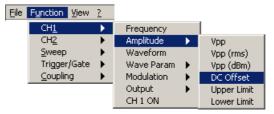
- Kurvendiagramm mit Skalierung (a)
- Einstellmöglichkeiten zum Zoomen des Bildausschnitts (b)
- Einstellmöglichkeiten zur Skalierung des Diagrammbereichs (c)
- Einstellmöglichkeiten zur Darstellung der Kurvenformen (d)



#### 7.5.1.2 Menübereich

Aufruf und Anzeige der Menüs

Im Menübereich können verschiedene Pull-Down-Menüs geöffnet werden.



Weiterhin können Windows™-typische Menüpunkte über eine Symbolleiste aufgerufen werden.



Zusätzlich werden die Menüs zur Einstellung der Generatorfunktionen als Toolbar angezeigt und können direkt angewählt werden.

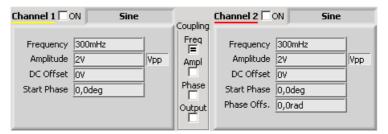




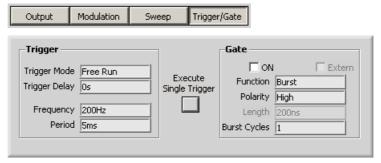
Der Pfeil ▶ hinter einer Menüoption im Pull-Down-Menü zeigt an, dass nach dem Öffnen ein Untermenü aufgerufen wird.

#### 7.5.1.3 Funktionsbereich

Anzeige der Haupt-Funktionen Im oberen Funktionsbereich werden immer die **Hauptfunktionen** der Kanäle CH1 und CH2 des R&S AM300 angezeigt.



Einblenden spezifischer Funktionen Im unteren Funktionsbereich werden je nach Menüanwahl (7 7-232) unterschiedliche Funktionsanzeigen angezeigt, z.B. **Trigger/Gate**.



**Hinweis:** Wird ein Element abgeschwächt dargestellt, so hat es im Moment (aktuelle Einstellung) keine Funktion.

Bedienkonzept R&S AM300

### 7.5.2 Einstellen von Parametern

Allgemein

Das Einstellen der Parameter kann auf unterschiedliche Weise erfolgen:

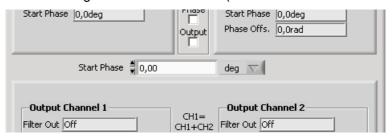
Klicken auf eine Schaltfläche



Aktivieren von Checkboxen



Parametereingabe im Einstellbereich (in der Mitte des Funktionsbereichs)

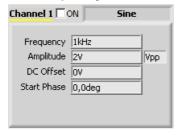


Für die Einstellungen stehen Tastatur und Maus zur Verfügung.

Parametereingabe im Einstellbereich

Die Auswahl und Eingabe der Parameter erfolgt nur im Einstellbereich.

**1.** Klicken Sie in das Anzeigefeld, dessen Parameter geändert werden soll, z.B. **Frequency**.



Im Einstellbereich werden die Funktion mit Parameter eingeblendet.



2. Wählen Sie vorgegebene Einstellungen im Auswahlfeld aus, z.B. mHz.



Und/oder geben Sie nummerische Parameter im Eingabefeld ein, z.B. **300**.



## 7.6 Übersicht aller Menüs und Funktionen

### 7.6.1 File

<u>N</u> ew Session	Ctrl+N	Neue Sitzung beginnen
Open Session	Ctrl+O	Abgespeicherte Sitzung öffnen
Save Session	Ctrl+5	Aktuelle Sitzung speichern
Save Session <u>a</u> s	Ctrl+A	Aktuelle Sitzung speichern unter
Page Se <u>t</u> up		Seite für das Drucken einrichten
Print Window	Ctrl+P	Aktuelles Arbeitsfenster drucken
E <u>x</u> it	Ctrl+Q	Programm beenden





### 7.6.2 View

#### Pull-Down-Menü

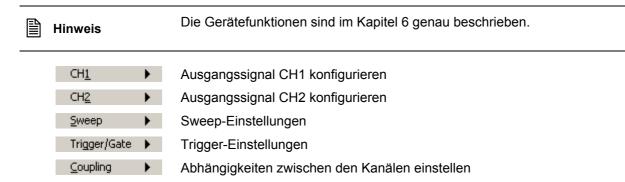
Color	Ctrl+L	Bildschirmfarben einstellen
C0101	Curre	Diluscriii i i i i alberi e i i stelle i

### 7.6.3 ? Help

#### Pull-Down-Menü

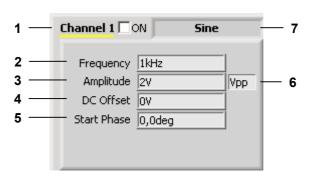
<u>H</u> elp	Programm-Hilfe aufrufen
Info Ctrl+I	Programminformationen anzeigen
<u>S</u> ervice	Baugruppendaten anzeigen und Eigendiagnose durchführen

#### 7.6.4 Function

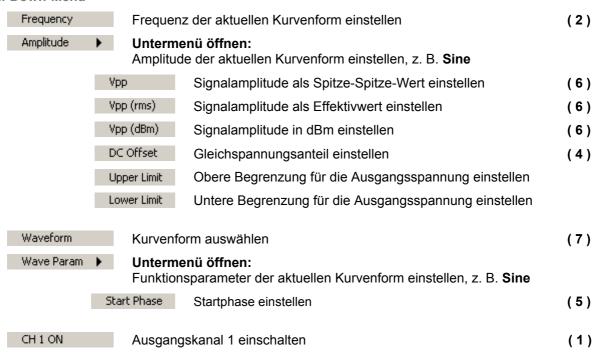


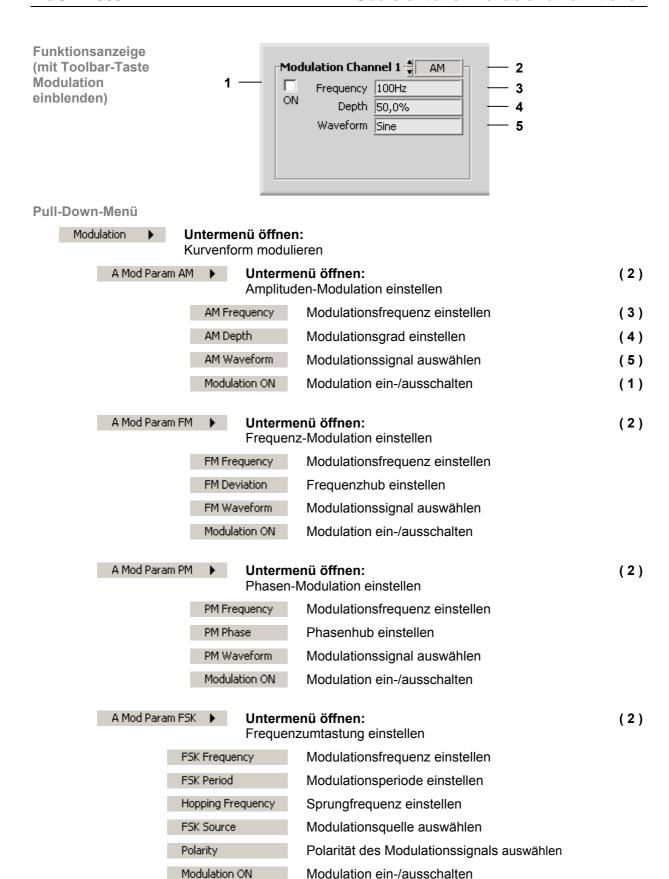
#### 7.6.4.1 CH1 (CH2)





#### Pull-Down-Menü



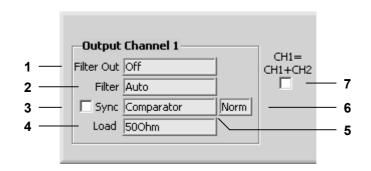


#### A Mod Param PSK Untermenü öffnen:

Phasenumtastung einstellen

PSK Frequency Modulationsfrequenz einstellen PSK Rate Modulationsperiode einstellen PSK Phase Phasensprung einstellen PSK Source Modulationsquelle auswählen Polarity Polarität des Modulationssignals auswählen Modulation ON Modulation ein-/ausschalten

**Funktionsanzeige** (mit Toolbar-Taste Output einblenden)



#### Pull-Down-Menü

#### Output Untermenü öffnen: Signalausgang konfigurieren

Sync On

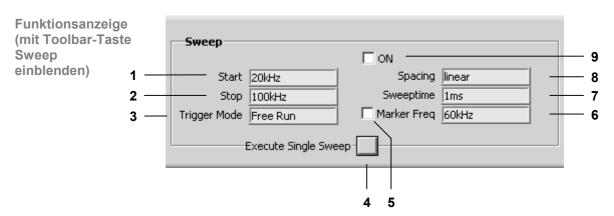
Summenhildung der Kanäle ein-/ausschalten

Out Addition Summe		enbildung der Kanäle ein-/ausschalten	(7)
Output Load Lastwid		derstand eingeben	(4)
Filter Antialia		asing-Filter auswählen	(2)
Output lowpass Ausgang		ngsfilter ein-/ausschalten	(1)
		menü öffnen: ng des Kanals CH1 (CH2) synchronisieren	
Sync Source Sync Polarity		Sync-Quelle auswählen	(5)
		Polarität des Sync-Ausgangs auswählen	(6)

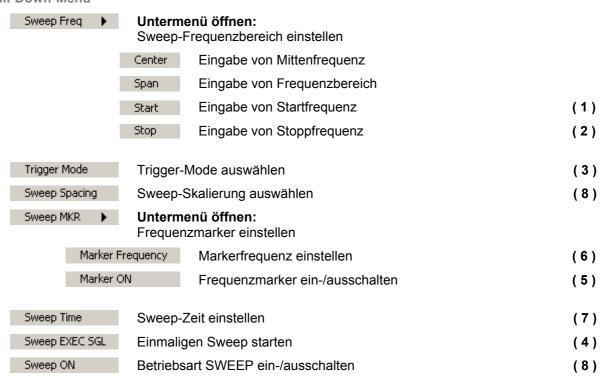
Sync-Ausgang ein-/ausschalten

(3)

### 7.6.4.2 Sweep

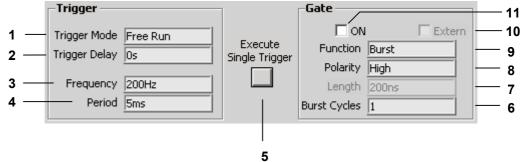


#### Pull-Down-Menü



### 7.6.4.3 Trigger/Gate

Funktionsanzeige (mit Toolbar-Taste Trigger/Gate einblenden)



#### Pull-Down-Menü

Exec Single Trigger

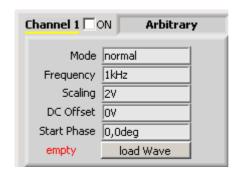
Trigger Mode		Trigger-Mode auswählen		(1)
Trigger Delay Trigger-V			-Verzögerung einstellen	(2)
Polarity		Aktive Triggerflanke auswählen		(8)
Trigger Frequency Frequenz		Freque	nz des internen Trigger-Generators einstellen	(3)
Trigger Period		Periode	des internen Trigger-Generators einstellen	(4)
			nenü öffnen: urst-Betrieb einstellen	
	Gate Function  Gate Length  Gate Extern		Gate-Funktion auswählen	(9)
			Gate-Länge einstellen	(7)
			Gate über externes Trigger-Signal steuern	(10)
Polarity		rity	Polarität des Gates (Tor) auswählen	(8)
	Burst Cycles Gate ON		Anzahl der Signalperioden des Burst einstellen	(6)
			Gate/Burst-Betrieb ein-/ausschalten	(11)

Einmalige Triggerung durchführen

(5)

#### 7.6.4.4 Benutzerdefinierte Kurvenformen laden

Haupt-Funktionsanzeige (immer sichtbar)



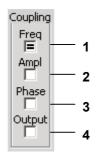
#### **Funktion**



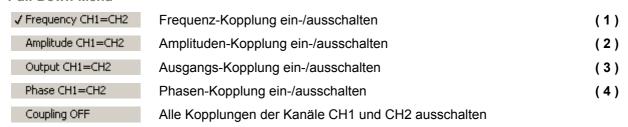
In Verbindung mit der PC-Software R&S AM300-K2 "Waveform Composer" (Bestellnummer 1147.2013.02) können Sie auf Knopfdruck benutzerdefinierte (arbiträre) Kurvenformen importieren. Der Waveform Composer dient zum Erstellen und Verwalten von arbiträren Kurvenformen.

#### **7.6.4.5** Coupling

Haupt-Funktionsanzeige (immer sichtbar)

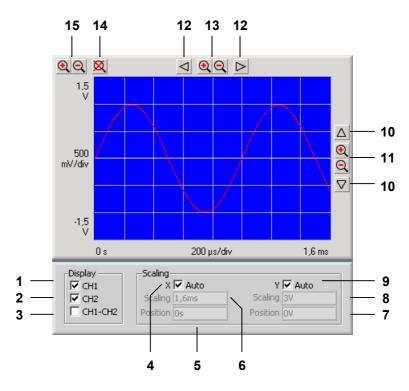


#### Pull-Down-Menü



### 7.6.4.6 Bildschirm-Einstellungen (Display)

Diagrammbereich (immer sichtbar)



**Funktionen** 

Display Darstellung der Kurvenformen

- (1) Anzeige des Kanals CH1 ein-/ausschalten
- (2) Anzeige des Kanals CH2 ein-/ausschalten
- (3) Darstellung der Spannungswerte aus CH1 und CH2 einschalten

Scaling Skalierung des Diagrammbereichs

- (4) X-Achse automatisch skalieren
- (6) X-Achse manuell skalieren
- (5) Anfangswert der X-Achse einstellen
- (9) Y-Achse automatisch skalieren
- (8) Y-Achse manuell skalieren
- (7) Anfangswert der Y-Achse einstellen

Zoom Zoomen des Bildausschnitts

- (12) Bildausschnitt in X-Richtung verschieben
- (10) Bildausschnitt in Y-Richtung verschieben
- (13) Bildausschnitt in X-Richtung vergrößern/verkleinern
- (11) Bildausschnitt in Y-Richtung vergrößern/verkleinern
- (15) Bildausschnitt in X/Y-Richtung vergrößern/verkleinern
- (14) X/Y-Achse automatisch skalieren

### 8 Geräteschnittstellen

In diesem Kapitel Das Kapitel 8 enthält Hinweise für die Beschreibung der Geräteschnittstellen.

Weiterführende Informationen Die Anschrift unseres Support-Centers und eine Liste der Rohde & Schwarz-

Servicestellen befindet sich am Anfang dieses Handbuchs.

### 8.1 Tastaturanschluss (KEYB)

Anschlussbuchse Zum Anschluss einer externen Tastatur ist an der Rückseite des R&S AM300

die 6-polige PS/2-Buchse KEYB [25] vorgesehen.

Pinbelegung der Buchse

Pin	Signal
1	KEYBOARDDATA
2	MOUSEDATA
3	GND
4	5 V, KEYBOARD
5	KEYBOARDCLK
6	MOUSECLK

### 8.2 Monitoranschluss (MON)

**Anschlussbuchse** 

Zum Anschluss eines externen Monitors ist an der Rückseite des R&S AM300 die Buchse MON [24] vorgesehen.

Pinbelegung der Buchse

Pin	Signal
1	R
2	G
3	В
4	(NC)
5	GND
6	GND
7	GND
8	GND
9	GND
10	GND
11	(NC)
12	(NC)
13	HSYNC
14	VSYNC
15	(NC)

## 8.3 Referenz-Ausgang/-Eingang (10 MHz In/Out)

Externe Referenz Bei Betrieb mit externer Referenz wird der interne Referenzoszillator auf das

an der Buchse 10 MHz In [17] anliegende 10-MHz-Referenzsignal synchroni-

siert. Der notwendige Eingangspegel beträgt 0,5 bis 2 V.

Interne Referenz Am Anschluss 10 MHz Out [18] steht das 10-MHz-Signal der internen Refe-

renz zur Verfügung, um z. B. Zusatzgeräte auf den R&S AM300 zu synchro-

nisieren. Der Ausgangspegel beträgt 0 dBm.

Geräteeinstellung Das Umschalten zwischen interner und externer Referenz erfolgt im Menü

CONFIG (7 6-207).

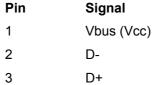
### 8.4 USB-Schnittstelle (PC, DEV)

Anschlussbuchse Zum Anschluss eines USB-Gerätes sind an der Rückseite des R&S AM300

die Buchsen PC [19] und DEV [20] vorgesehen.

Pinbelegung der Buchsen







4 GND Shell Shield

## 9 Fehlermeldungen

In diesem Kapitel

In Kapitel 9 finden Sie eine detaillierte Beschreibung der Fehler, die im R&S AM300 auftreten können. Weiterhin erhalten Sie Hinweise zur Fehlerbeseitigung.

Weiterführende Informationen In Kapitel 6 werden die Funktionen der Menüs ausführlich beschrieben.

### 9.1 Systemmeldungen

Systemmeldungen

Die Systemmeldungen dienen dazu, Sie über intern erkannte Fehler zu informieren. Es wird folgendes angezeigt, z. B.:

- Fehlerart (x)
- vierstellige Fehlernummer (y)
- Aufforderung zum Schließen der Systemmeldung (z)



Anhand der Fehlernummer kann der Service feststellen, um welche Art von Fehler es sich handelt. Im Falle einer Systemmeldung notieren Sie sich bitte die Fehlernummer und verfahren Sie bitte nach folgenden Anweisungen.

Device Error "Fehlernummer"

Im Gerät wurde ein Systemfehler erkannt.

- **1.** Bitte notieren Sie sich die Fehlernummer und die dazugehörigen Geräteeinstellungen.
- 2. Setzen sich mit der nächsten Rohde & Schwarz-Vertretung (7 0-23) in Verbindung. Eventuell muss das Gerät durch den Service überprüft werden

Overtemperature Error "Fehlernummer" Im Gerät wurde eine unzulässig hohe Temperatur festgestellt. Die internen Lüfter werden für ca. 30 Sekunden auf volle Leistung geschaltet und anschließend wird der R&S AM300 automatisch ausgeschaltet, um weitere Überhitzung zu vermeiden.

Ursachen für die Übertemperatur können eine zu hohe Umgebungstemperatur und/oder verminderte Luftzirkulation sein.

- 1. Lassen Sie das Gerät einige Zeit abkühlen und beseitigen Sie Hindernisse, die die Luftzirkulation einschränken können.
- **2.** Falls sich die Übertemperatur durch diese Maßnahmen nicht vermeiden lassen, muss das Gerät durch den Service überprüft werden.



Einige Fehler können dazu führen, dass der R&S AM300 bzw. Teile des Gerätes unmittelbar abgeschaltet werden, um die Zerstörung von Komponenten zu vermeiden. In jedem Fall wird bei einer Systemmeldung ein Eintrag unter SYSTEM MESSAGES (7 6-217) erzeugt.

Index R&S AM300

## 10 Index

1		Ausgangs-Kopplung	6-173
( ) (MaCaimhaitemtacta)	E 4E	Ausgangssignal	
( ) (Maßeinheitentaste)		Begrenzung der Ausgangsspann	
(m) (Maßeinheitentaste)	5-45	Kurvenform konfigurieren	
μ		Signalausgang ein-/ausschalten	6-142
μs (Maßeinheitentaste)	5_15	Signalausgang konfigurieren	6-133
μs (Maisen menternaste)	3-43	Summenbildung der Kanäle	6-134
0		Ausgangsspannung, Begrenzung	
0 9 (Zifferntasten)	5-45	Ausschalten	
o o (Eorntaotori)		AM	6-116
A		Anzeige der Kanäle	
Ablaufzeit, Sweep	6-150	FM	
Abschalten, Bildschirm		Frequenzmarker, Sweep	
Aktionstasten		FSK	
Allgemeine Daten (Datenblatt)			
AM	0 10	Kopplung der Kanäle	
ein-/ausschalten	6-116	PM	
Modulationsfrequenz		PSK	
		Signalausgang	
Modulationsgrad		Sweep	
Modulationssignal		Sync-Ausgang	6-141
AM300 (USB-Verbindung) 7-2		В	
Amplitudeneinstellung, Kurvenform		_	7.000
Amplituden-Kopplung		Bedienen (Programm)	7-230
Amplituden-Modulation	Siehe AM	Bedienung	
Anschluss		Elemente	
externe Tastatur 2-37, 3-		manuell	
externen USB-Host	2-37	Begrenzung der Ausgangsspannun	g6-83
externer Monitor 2-37, 6-2	212, 8-242	Betriebsart	
externes USB-Device	2-37	Arbiträr- und Funktionsgenerator	
Netz	2-37	Systemeinstellungen	6-189
Anzeige		Betriebsstunden	6-215
Baugruppendaten	6-215	Bildausschnitt	
Geräteeinstellungen		vergrößern	6-187
Kurvenform-Einstellungen CH1		verkleinern	
Kurvenform-Einstellungen CH2		verschieben	6-186
Modulations-Einstellungen CH1		Bildschirm	
Modulations-Einstellungen CH2		abschalten	
Statistik		Aufbau	
Sweep-Einstellungen		Diagrammbereich	
		Funktionsbereich	5-50
Trigger-Einstellungen		Inhalt drucken	
Anzeige der Kanäle ein-/ausschalten	0-1//	Menübereich	
Anzeigen	7.000		
Programmoberfläche	7-230	Burst (Datenblatt)	
Arbeitsfenster		Burst-Betrieb konfigurieren	0-107
anzeigen	7-230	С	
Arbitrary		CH1	Siehe Menii CH1
Amplitude einstellen		CH1, Ausgangsbuchse	
Funktionsparameter einstellen	6-108		
Arbitrary-Mode einstellen	6-109	CH2 Auggangahuahaa	
Aufrufen		CH2, Ausgangsbuchse	
Einstellbereich	7-233	CONFIGSieho	
Ausgang		COUPLING Siehe M	enu COUPLING
CH1	2-36	D	
CH2		_	6 177
externes Filtersignal CH1		Darstellung der Kurvenform	
externes Filtersignal CH2		Datum	
Filter einstellen 6-1		Default, Geräteeinstellung	
interne/externe Referenz 2-37, 6-2		Device Error (Systemmeldung)	
		Dezimalpunkt (Zifferntasten)	5-45
Syncronisation einstellen		Diagrammbereich	
Sync-Signal CH1		Aufbau	
Sync-Signal CH2	Z-3 <i>1</i>	X-Achse skalieren	6-181

R&S AM300 Index

Y-Achse skalieren	6-183	Stoppfrequenz einstellen, Sweep	6-148
Diagrammbereich anzeigen		Frequenzeinstellung	
DISPLAY Siehe M	enü DISPLAY	Frequenzbereich einstellen, Sweep	6-147
Drehgeber		Frequenzmarker, Sweep	6-152
Beschreibung	5-46	interner Trigger-Generator	6-159
Parametereingabe	5-57	Kurvenform	6-75
Drucken, Bildschirminhalt		Mittenfrequenz einstellen, Sweep	6-147
_		Sweep	6-146
E		Frequenzhub	
Eigendiagnose		FM	6-119
Ein-/Ausschaltzyklen	6-215	FSK	6-127
EingabeSiehe Para	metereingabe	Frequenzmarker	
Eingang	0.000 0.010	ein-/ausschalten	
externe Referenz 2-37		Frequenz einstellen	
externes Filtersignal CH1		Frequenzmarker, Sweep	
externes Filtersignal CH2		Frequenz-Modulation	
externes Trigger/Gate-Signal	2-37	Frequenzumtastung	Siehe FSK
Einschalten	0.440	FSK	
AM		ein-/ausschalten	6-128
Anzeige der Kanäle		Frequenzhub	6-127
FM		Modulationsfrequenz	
Frequenzmarker, Sweep		Modulationssignal	6-126
FSK		Polarität des Modulationssignals	6-127
Kopplung der Kanäle		Sprungfrequenz	6-127
PM		Funktionen (Übersicht)	7-234
PSK		Funktionsbereich anzeigen	7-232
Signalausgang		Funktionsbereich, Tastenbelegung	5-50
Sweep		Funktionsparameter einstellen	
Sync-Ausgang	6-141	Funktionsprüfung	3-41
Einstellbeispiel	4.40	Funktionstasten	2-36
Frequenz		Belegung	
Pegel	4-43	Beschreibung	5-46, 5-50
Einstellbereich	7 000		
aufrufen		G	
EMV-Schutzmaßnahmen		Gate	0.400
ENTER (Aktionstaste)		Betriebsart einstellen	
Erstellen (Programm)		Burst-Betrieb konfigurieren	
ESC/CANCEL (Aktionstaste)	2-30, 5-47	Länge einstellen	
Exponential	0.00	Polarität auswählen	
Amplitude einstellen		Gerät (USB-Verbindung)	
Funktionsparameter einstellen	6-104	Gerät aufstellen	3-38
F		Geräteeinstellung	0.400
Fehlermeldungen	. 6-216, 9-244	anzeigen	0-192
Fernbedienung	. 0 2 10, 0 2 1 1	benutzerdefiniert	
Bildschirm-Einstellungen	7-241	laden	
CH1 (CH2)		PRESET	
Coupling		speichern	
Kurvenformen laden		werksseitige	
Sweep		GerätefunktionenGerätefunktionen (Übersicht)	
Trigger/Gate		Geräteschnittstellen (Schnittstellen)	
FILESie		Gerätetreiber installieren	
Filtersignal CH1, externes		Gleichspannungsanteil einstellen	
Filtersignal CH2, externes		Grundeinstellung, Gerät	
FM		Grundenistendig, Gerat	0-00
ein-/ausschalten	6-120	Н	
Frequenzhub		Handgriff	3-38
Modulationsfrequenz	6-119	Hz (Maßeinheitentaste)	5-45
Frequenz	-		
Bereich	. 6-147, 6-148	I	
Einstellbeispiel		Identnummer	6-215
Frequenzbereich, Sweep		Inbetriebnahme	
Frequenz-Charakteristik (Datenblatt)		INFOSieh	e Menü INFO
Frequenzeinstellung		Installieren	
Startfrequenz einstellen, Sweep	6-148	Gerätetreiber	7-221

Index R&S AM300

Programm	7-219	PM	
K		PSK	
<b>n</b> Kanäle		Modulation (Datenblatt)	0-13
Anzeige ein-/ausschalten	6-177	Modulationsfrequenz	
orthogonale Darstellung		AM	
Parameter koppeln		FM	
Summenbildung		FSK	
Kanäle (Datenblatt)		PM	
kHz (Maßeinheitentaste)		PSK	6-130
Konfiguration (Programm)		Modulationssignal	
Konfiguration (Frogramm) Kopplung der Kanäle		AM	
Kurvenform	0-173	FM	
Amplitude einstellen	6 77	FSK	
darstellen		PM	
Frequenz einstellen		PSK	
		Monitor, externer	.2-37, 6-212, 8-242
Funktionsparameter einstellen . Kurve auswählen		N	
		Netz	
laden		Anschluss	2 27 2 40
löschen			- ,
modulieren		Schalter	
Spannungs-Zeit-Darstellung		Sicherung	
speichern	6-1/1	Spannung	
l		Noise, Amplitude einstellen	6-90
<b>_</b> Lastwiderstand eingeben	6-135	0	
LOAD/SAVE Siehe N	Menii I OAD/SAVE	ON, Gerät einschalten	2-36
LOT (DIO) (V L	icia combionive	Overtemperature Error (Systemm	
M		Overtemperature Error (Oystemin	icidalig/ 244
Markerfrequenz einstellen	6-152	Р	
Maßeinheitentasten		Parametereingabe	
Menü		Anwahl einer Gerätefunktion	5-53
Aufruf und Wechsel	5-51	Auswahl	5-54
CH1	5-59, 6-71	nummerische Eingabe	5-55
CH2		Toggeln einer Einstellung	
CONFIG		Passwort	
COUPLING	5-64, 6-173	PC	
DISPLAY	5-65, 6-176	Systemvoraussetzung	7-218
FILE		USB-Verbindung	
INFO		PC-Monitor (Anzeige)	
LOAD/SAVE	5-64, 6-168	PC-Software	
PRESET		Pegel, Einstellbeispiel	
SERVICE		Pfeiltasten	
STATUS		Beschreibung	5-46
SWEEP		Parametereingabe	
TRIG/GATE	5-63. 6-154	Phasenhub	
Übersicht		PM	6-123
Menübereich		PSK	
Menübereich anzeigen		Phasen-Kopplung	
Menüs (Übersicht)		Phasen-Modulation	
File (Pull-Down)	7-234	Phasensprung, PSK	
Function (Pull-Down)		Phasenumtastung	
Help (Pull-Down)		PM	
View (Pull-Down)		ein-/ausschalten	6-124
Messbeispiel	7 204	Modulationsfrequenz	
Fernbedienung	7-220	Modulationssignal	
		Phasenhub	
mHz (Maßeinheitentaste) MHz (Maßeinheitentaste)		Polarität	0-123
MHz (Maßeinheitentaste) Minuszeichen (Zifferntasten)		Gate-Signal	£ 166
Minuszeichen (Zifferntasten) Mittenfraguenz, Sween		Kurvenform	
Mittenfrequenz, Sweep			
Modellbezeichnung	0-∠15	Modulationssignal bei FSK	
Modulation	0.440	Modulationssignal bei PSK	
AM		Sync-Signal	
FM		PRESETSie	
FSK	0-1∠5	PRESET, Gerätegrundeinstellung	jb-190

R&S AM300 Index

Programm	Startfrequenz, Sweep	6-148
bedienen7-230	Startphase einstellen	6-98
erstellen7-225	STATUSSiehe	Menü STATUS
installieren 7-219	Stoppfrequenz, Sweep	6-148
starten 7-228	Stromversorgung (Datenblatt)	0-15
Programmoberfläche anzeigen	Summenbildung der Kanäle	6-134
PSK	Sweep	
ein-/ausschalten 6-132	Ablaufzeit einstellen	6-150
Modulationsfrequenz 6-130	ein-/ausschalten	6-153
Modulationssignal6-130	Frequenzmarker einstellen	6-151
Phasenhub 6-131	Skalierung einstellen	
Polarität des Modulationssignals 6-131	Trigger-Mode	
Pulse	SWEEPSieh	e Menü SWEEP
Amplitude einstellen 6-91	Sweep (Datenblatt)	0-14
Funktionsparameter einstellen 6-106	Symmetrie einstellen	
Puls-Parameter einstellen 6-107	Sync-Ausgang	
	ein-/ausschalten	6-141
R	Quelle auswählen	
Ramp	Sync-Ausgänge einstellen	
Amplitude einstellen 6-87	Sync-Signal	
Funktionsparameter einstellen 6-101	CH1	2-37
Referenz	CH2	2-37
Ausgang (Datenblatt) 0-15	SYS	
Eingang (Datenblatt) 0-15	System-Funktionen	6-189
extern 2-37, 8-243	Taste	
intern 2-37, 8-243	System	
Oszillator (Datenblatt)0-15	Einstellungen	6-203
Referenzquelle	Informationen	
extern 6-206	Systemmeldung	
intern 6-206	Device Error	
Rücksetzen, Gerätegrundeinstellung 6-190	Overtemperature Error	
s	Systemvoraussetzung (PC)	
Schnittstellen (Datenblatt)	_	
Schnittstellen, USB0-15, 2-37, 8-243	Т	
Selbsttest	Tastatur, externe 2	
	Tastenbelegung, Funktionstasten	
Seriennummer 6-215 SERVICE Siehe Menü SERVICE	Tastenkombinationen (Übersicht)	
Shortcuts (Übersicht)	Tastverhältnis einstellen	6-103
Sicherheitshinweise	Triangle	
Sicherung	Amplitude einstellen	
Signalausgang	Funktionsparameter einstellen	
ein-/ausschalten 6-142	TRIG/GATESiehe M	enü TRIG/GATE
konfigurieren	Trigger	
Signal-Charakteristik (Datenblatt)0-11, 0-12	Betriebsart einstellen	
Sine	Flanke auswählen	
	Generator einstellen	
Amplitude einstellen 6-78 Funktionsparameter einstellen 6-97	Verzögerung einstellen	
Skalierung, Sweep	Trigger/Gate-Signal, externes	
Spannhebel	Trigger-Charakteristik (Datenblatt)	
Speicher	Trigger-Mode	6-149
Kurvenform laden 6-169, 6-170	Ü	
Kurvenform löschen	Übersicht	
Kurvenform speichern 6-171	Funktionen	7-234
Spektrale Reinheit bei Sinus (Datenblatt) 0-11	Menüs	
Sprungfrequenz, FSK	Shortcuts (Tastenkombinationen	
Square	Uhrzeit	
Amplitude einstellen 6-88	USB, Schnittstellen	
Funktionsparameter einstellen 6-102	USB-Device, externes	
Square Low Jitter	USB-Host, externer	
Amplitude einstellen 6-88	USB-Verbindung	
Funktionsparameter einstellen 6-102	JJD-V6Ibilidulig	1-441, 1-441
STANDBY, Gerät ausschalten	V	
Starten	Verbindung (USB)	7-221, 7-227
Programm	Vergrößern, Bildausschnitt	

Index R&S AM300

Verkleinern, Bildausschnitt	6-187	Z	
Verschieben, Bildausschnitt	6-186	Zifferntasten	2-36
<b>X</b> X-Achse, Diagrammbereich skalieren 6-181		Beschreibung	5-45
	0.404	Parametereingabe	5-55
	6-181	Zoomen, Bildausschnitt	6-185
Υ			
Y-Achse, Diagrammbereich skalieren	6-183		